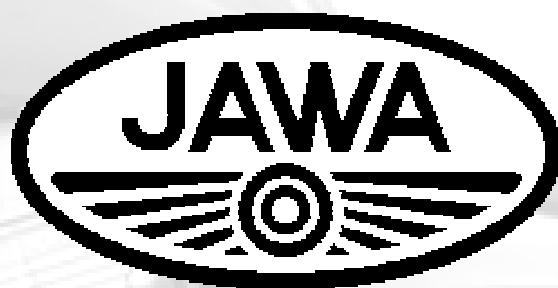


DÍLENSKÁ PŘÍRUČKA



650 cm³ typ 836

DÍLENSKÁ PŘÍRUČKA

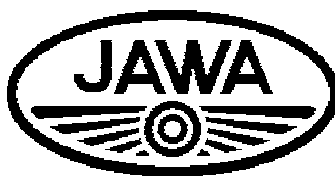


650 cm³ typ 836

83600015

DÍLENSKÁ PŘÍRUČKA

JAWA 650 cm³ typ 836





Montážní příručka, kterou Vám předkládáme, je určena opravnám a má usnadnit práci při provádění oprav motocyklu JAWA.

Popisy montáží jsou vypracovány za předpokladu použití speciální sady nářadí. Veškeré informace, vyobrazení, návody a technická data, která jsou v tomto titulu obsažena, jsou podložena nejnovějšími poznatky z výroby. JAWA Moto spol. s r.o. si vyhrazuje právo provádět změny na výrobku bez předchozího upozornění.

K oznámení těchto eventuálních změn, případně odchylek pro určitá teritoria, bude vydán dodatek. Tato montážní příručka ani žádný její díl, nesmí být bez písemného povolení dále reprodukována.

JAWA Moto spol. s r.o.

1. VŠEOBECNÉ INFORMACE

- 1.1. Identifikační značení
- 1.2. Doporučené palivo
- 1.3. Způsob záběhu
- 1.4. Použitá maziva a kapaliny
- 1.5. Upozornění a základní pokyny
 - a) Předprodejní servis
 - b) Všeobecné montážní zásady
 - c) Zkušební jízda
 - d) Záruční opravy
 - e) Rozsah I.garanční prohlídky
- 1.6. Základní technické údaje – specifikace.

1.1. IDENTIFIKAČNÍ ZNAČENÍ

Motocykl je označen IDENTIFIKAČNÍM ČÍSLEM MOTOCYKLU **VIN** (Vehicle Identification Number)

Příklad: TLJ 836 0 XX X T 000 00X

Kódování:	T	Evropa	XX	odchylka
	L	Česká republika	X	kód roku výroby
	J	výrobce JAWA	T	montážní závod (Týnec n./Sáz.)
	836	typ	000 00X	výrobní (pořadové) číslo rámu

provedení

Identifikační štítek motocyklu

je umístěn svisle na pravé straně hlavy řízení.

Identifikační číslo rámu

je umístěno svisle na pravé straně hlavy řízení pod identifikačním štítkem motocyklu.

Výrobní číslo motoru

je umístěno napříč karterů motoru v zadní horní části motoru. Přečíst jej lze pouze po demontáži tělesa vzduchového filtru.

1.2. DOPORUČENÉ PALIVO

Benzin – bezolovnatý – oktanové číslo minimálně 95

1.3. ZPŮSOB ZÁBĚHU

Při rozjíždění stiskněte levou rukou páčku spojky, nohou zasuňte první převodový stupeň pohybem páky nožního řazení k dolnímu dorazu a páku uvolněte. Následuje pomalé uvolňování páčky spojky za současného přidávání plynu a rozjezd. Vzhledem k tomu, že je nutné aby se chladicí kapalina a motor zahřál na provozní teplotu, doporučujeme cca 2 km jet s částečně zatíženým motorem.

Další změny převodů provedeme následujícím způsobem:

- Ø uvolněte plynovou rukojeť
- Ø stiskněte páčku spojky
- Ø řadicí pákou zvednutím nahoru zařadíte následující vyšší převod
- Ø páčku spojky pomalu povolíte a přidáte opět plyn

Další převodové stupně se řadí stejným způsobem. Přeřazujete-li na nižší převodový stupeň, řadicí páku tlačíte směrem dolů.

ČEHO SE VYVAROVAT

Nenechávejte zbytečně běžet motor ve vysokých otáčkách na místě. Není chlazen tak jako za jízdy a může dojít k jeho poškození.

▲ POZOR!

Do ujetí prvních 500 km nedoporučujeme využívat plného výkonu motoru při jednotlivých převodových stupních a motocykl by neměl být zatížen spolujezdcem ani jiným nákladem. Teprve po ujetí 500 km až do 1.500 – 2.000 km lze motor postupně zatěžovat. Zbytečně motor nepřetáčet nebo nepodtáčet. Svědomité zajištění stroje má vliv na životnost celého stroje a maximální výkon stroje po zjetí.

1.4. POUŽITÁ MAZIVA A KAPALINY

Viskosní třída SAE – Výkonová třída API

Lanovody a čepy páček

Oleje: např. MOGUL TS, MOGUL Trans 80, MADIT PP80, CASTROL EP80, SHEEL Spiray EP (MA), OMV syn star apod.

Náhon rychloměru a rukojeť plynu

Tuky: např. MOGUL LA2, AGIP Grease 30, SHEEL Retinax A, OMV signum L2 apod.
ISO 6743/9 CCEB2, DIN 51 502 KP2K-30.

Přední vidlice

Olej: MOGUL HV-68; ISO VG68, DIN 51

Zadní pružicí jednotky

Oleje: AMG 10, OMV hyd HLP 10, CASTROL Hyspin AWS10

Sekundární řetěz

Spray: CASTROL Super Ketten, TEXACO ketten

Motorový olej

Olej: CASTROL GPS
SAE 10W-40 nebo 15W-40, zimní období 5W-30
API SF SG nebo SH
MOGUL GX FEPro
SAE 10W-40, API SJ/CF

Chladicí systém

Kapalina: směs destilované vody a mrazuvzdorného prostředku FRIDEX STABIL (zelený)

Náplň hydraulických brzd

Kapalina: brzdová kapalina HD 265, DOT 4

Brzdové třmeny

Rezistin

1.5. UPOZORNĚNÍ A ZÁKLADNÍ POKYNY**a) Předprodejní servis****Přeprava motocyklů**

Motocykly jsou před expedicí z výrobního závodu kontrolovány, funkčně přezkoušeny a pak jsou před balením částečně rozebrány. Do zahraničí jsou expedovány v laťovém obalu. Pro tuzemský trh nejsou částečně rozebrány a jsou expedovány volně.

Skladování motocyklů

V zahraničí požaduje výrobce skladování motocyklů v laťovém obalu v přirozené poloze (na kolech), aby se zamezilo případnému vytékání olejových náplní. U tuzemských prodejců v přirozené poloze.

- Ø Motocykl skladujte v suchém a bezprašném prostředí.
- Ø Motocykl nikdy dlouhodobě neskladujte v neprodyšném obalu, tento se používá pouze pro přepravu.
- Ø Motocykl doporučujeme přikrýt prodyšným materiálem (textil, prodyšné folie).

Vyjmutí motocyklu z přepravního obalu

- Ø Odstraňte dřevěnou konstrukci rámu.
- Ø Při odstraňování upevňovací pásky přidržte motocykl – možnost jeho převrácení.
- Ø Odstraňte konzervační tuk z povrchu motocyklu odmašťovacím přípravkem.
- Ø Proveďte důkladnou kontrolu motocyklu, zda při přepravě nedošlo k jeho poškození.
- Ø Zjevné vady musí být okamžitě nahlášeny výrobcí.

Příprava motocyklu pro prodej

- Ø Překontrolujte tlak v pneumatikách a upravte tyto hodnoty:
přední pneumatika – 1,8 kPa
zadní pneumatika – 2,2 kPa
- Ø Zkontrolujte případně doplňte provozní náplně.
- Ø Naplňte palivovou nádrž cca 2 l výrobcem předepsaného paliva.
- Ø Zkontrolujte dotažení všech šroubových spojů.
- Ø Zkontrolujte funkce obou brzd a případně seřídte.
- Ø Zkontrolujte správné napnutí sekundárního řetězu.
- Ø Namontujte nabitý a ošetřený akumulátor.
- Ø Nastartujte motor a po prohřátí proveďte seřízení volnoběhu.
- Ø Zkontrolujte funkci všech elektrických systémů za chodu motoru.
- Ø Překontrolujte funkce zamykání motocyklu.
- Ø Očistěte motocykl a v případě potřeby odstraňte drobné oděrky na laku.

Motocykl je nutné předat zákazníkovi s touto dokumentací:

- ü návod k obsluze
- ü servisní knížka – součástí je Potvrzení o prodeji vozidla, Kupon č.1 na provedení I.záruční prohlídky zdarma a tabulka o povinných Provozně udržovacích prohlídkách
- ü technický průkaz motocyklu.
- ü Při prodeji je nutné předvést motocykl vchodu a překontrolovat funkce všech jeho částí.

b) Všeobecné montážní zásady

- **Pro všechny druhy úkonů je přísně zakázáno používat otevřený (nekrytý) oheň.**
- Používejte vhodné a nepoškozené nářadí, na spoje s většími utahovacími momenty očkové nebo nástrčkové klíče.
- Veškeré demontované díly řádně prohlédněte zda nejsou poškozeny (trhliny, nadměrné otlaky, zvětšené vůle ložisek, ztvrdlé těsnicí pryžové „O“ kroužky, popraskané dráty v lankách bowdenů atd.), pokud ano, vyměňte je za nové.
- Plechové pojistné podložky, těsnění (v motoru, na kolech atd.) vyměňte dle potřeby za nové.
- Kluzné plochy namažte vždy při montáži předepsaným mazivem.
- Zapouzdřená ložiska nemažte, ale pouze očistěte od mechanických nečistot.
- Otevřená ložiska při demontáži očistěte od mechanických nečistot a vyperte v technickém benzínu, při montáži namažte předepsaným mazivem.
- Šroubové spoje dotahujte přiměřeně, u vyznačených spojů je dotahovací moment uveden v tabulce utahovacích momentů (viz. kap.7.2.) nebo v textu u jednotlivých částí motoru.
- Pokud není uvedeno jinak, skupiny se montují v opačném pořadí jak byly demontovány.
- V případě potřeby používejte pouze speciální nářadí.

- Při utahování šroubů a matic vždy začínějte od největšího průměru nebo od vnitřních a pokračujte směrem ke kraji.
- Při opravě používejte výhradně ORIGINALNÍ NÁHRADNÍ DÍLY autorizované výrobcem.

c) Zkušební jízda

- Ø Zkušební jízdu provádějte vždy, pokud si to vyžaduje druh vykonané opravy, zejména po opravě spojky, převodové skříně, karburátoru, zapalování, celkové opravě motoru nebo motocyklu.
- Ø Prověřte správnou funkci motoru a všech prvků motocyklu.
- Ø Zkušební jízdu proveďte i v případě přebírání motocyklu do opravy, abyste při složitě závadě přesněji identifikovali její rozsah.

d) Záruční opravy

Garanční prohlídky

Motocykl musí být při přistavení dokonale čistý a demontovány díly, které nebyly na motocyklu při prodeji.

Převzetí motocyklu

Převzetí servisní knížky s uvedeným datem prodeje a razítkem prodejce.

Pokud nejsou údaje řádně vyplněné a věrohodné, informujte držitele výrobku a v případě potřeby Obchodně technickou službu výrobního závodu.

Při provedení první bezplatné záruční prohlídky (500-700 km) je povinnost servisu řádně vyplnit servisní šek a zaslat jej do výrobního závodu.

Při provádění dalších povinných Provozně udržovacích prohlídkách servis provede zápis do „Servisní knihy“ zákazníkovi a současně též do listu „Záznam o provozně udržovacích prohlídkách“, který si pro evidenci založí u sebe.

Tyto povinné Provozně udržovací prohlídky hradí v plné výši zákazník.

Závady

Motocykl musí být při přistavení dokonale čistý a demontovány díly, které nebyly na motocyklu při prodeji.

Převzetí motocyklu

Převzetí servisní knížky s uvedeným datem prodeje a razítkem prodejce.

Před opravou je nutné sepsat s držitelem motocyklu „Protokol o reklamaci“, který majitel musí podepsat před provedením záruční opravy.

Oprava provede záruční opravu v co nejkratším možném termínu (v ČR nejpozději do 30 dnů) a vyzve držitele k převzetí motocyklu.

Řádně vyplněný reklamační protokol (s uvedenými vyměněnými díly, popisem závady a vypsanou cenou za práci) zašlete společně s vadnými díly a fakturou dvojmo do výrobního podniku.

Díly na záruční opravy jsou po kontrole dodávány neúčetně.

Po posouzení oprávněnosti provedené záruční opravy bude uznaná částka uhrazena dobropisem (v případě neuznání částečných nebo celých nákladů na provedenou opravu bude zasláno písemné vyjádření).

Ostatní vztahy mezi servisní opravou a výrobcem řeší servisní smlouva.

e) Rozsah I. záruční prohlídky

První záruční prohlídka (cca 500-700 km) – bezplatná

- Ø výměna motorového oleje
- Ø kontrola, eventuelní seřízení karburátoru
- Ø kontrola zapalování – stroboskopem
- Ø kontrola ventilové vůle, eventuelní seřízení
- Ø kontrola natažení rozvodového řetězu, eventuelní seřízení
- Ø kontrola, eventuelní vyčištění tlakovým vzduchem vložky vzduchového filtru
- Ø kontrola zapalovacích svíček, eventuelní seřízení vzdálenosti elektrod
- Ø kontrola sekundárního řetězu, eventuelní seřízení
- Ø kontrola „stopy“ kol, eventuelní seřízení
- Ø výměna oleje v přední vidlici
- Ø kontrola akumulátoru
- Ø přetažení veškerého spojovacího materiálu

UPOZORNĚNÍ: K tíži majitele v rámci první záruční prohlídky se provádí výměna oleje v motoru a v přední vidlici. Náklady na olejové náplně a ostatní provozní náplně a přípravy hradí zákazník.

Provozně udržovací prohlídky – povinné, hrazené zákazníkem

- Ø počet km nebo časový termín je v „Servisní knize“
- Ø náplň prohlídek je uveden v Návodu k obsluze a v Servisní knize

UPOZORNĚNÍ: Tyto provozně udržovací prohlídky hradí v plné výši zákazník a jsou povinné. Jejich nedodržováním hrozí zákazníkovi ztráta záruky. Rozsah první záruční prohlídky a provozně udržovacích prohlídek může být doplněn o další operace servisní instrukcí výrobce.

1.6. ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE – SPECIFIKACE

JAWA 650/836-0 je dvoumístný motocykl robustní konstrukce se čtyřdobým, jednoválcovým, kapalinou chlazeným motorem o obsahu 651,88 ccm.

Motocykl je určen k provozu na kvalitních pozemních komunikacích a svojí konstrukcí a vzhledem je určen pro všechny věkové kategorie jak pro každodenní dojíždění do zaměstnání, tak i pro aktivní využití volného času.

Motor je uložen v jednoduchém rámu, který je ve spodní části u motoru a v zadní části rozdělen. Je svařen z ocelových profilů a zajišťuje velkou tuhost rámu a dokonalé jízdní vlastnosti. V přední části rámu je uchycena v hlavě řízení teleskopická vidlice, která nese přední kolo opatřené hydraulicky ovládanou kotoučovou brzdou. Kromě předního kola je na přední vidlici uchycen přední blatník s výztuhou předního pérování, řídítka, na kterých jsou ovládací páky spojky a brzdy, tělesa přepínačů, rukojeť plynu a zpětná zrcátka. Na přední vidlici je uchycen v přední části světlomet, ukazatelé směru a nahoře je tachometr, kontrolkový panel a spínací skříňka. Na horní přední části rámu je palivová nádrž o objemu 14,4 l. V dolní přední části rámu je uložen čtyřdobý motor ROTAX s elektrickým startérem.

Motor je spojen spojkou s tlumičem sání s výměnnou vložkou filtru. Výfukové potrubí motocyklu s tlumičem výfuku a katalyzátorem je vedeno po levé straně motocyklu. Chladič je uložen v přední horní části rámu. Propojení chladiče s hlavou a válcem motoru a čerpadlem je provedeno kovovými trubkami a pryžovými hadicemi. V pravé horní části chladiče je plnicí otvor. Na rámu jsou dále uloženy držáky stupaček, pedály brzdy a řazení, pohotovostní a hlavní stojánek a zadní kyvná vidlice, která je odpružena dvěma pružícími jednotkami. V zadní kyvné vidlici je uloženo zadní kolo s hydraulicky ovládanou brzdou. Na horní části

rámu je uzamykatelné sedlo jezdce, zadní blatník se sedlem spolujezdce, zadní koncovou svítilnou a ukazateli směru. Boky rámu jsou zakryty plastovými bočnicemi a ozdobnými kryty. Pod sedlem jezdce je prostor, kde je povinná základní výbava.

Přenos točivého momentu od motoru je veden přes vícelamelovou spojku v olejové lázni a sekundárním válečkovým řetězem na převodník zadního kola. Převodová skříň umožňuje řazení 5 převodových stupňů.

Elektrická instalace je 12-ti voltová, napájená akumulátorem. Akumulátor je uložen na levé straně motocyklu pod boční schránkou.

MOTOR

čtyřdobý, jednoválec, vodou chlazený

4 ventilový, rozvod DOHC

typ

ROTAX 654

počet válců

1

objem válce

651,88 ccm

vrtání

100 mm

zdvih

83 mm

max.výkon

34,5 kW / 6500 min⁻¹

max.točivý moment

56,2 Nm / 5000 min⁻¹

max.trvalé provozní otáčky

7000 min⁻¹

max.krátkodobé povolené otáčky

8000 min⁻¹

volnoběžné otáčky

1300 + 100 min⁻¹

kompresní poměr

1 : 9,7

typ rozvodu

DOHC

mazání

tlakové oběžné

2,5 l

spojka vícelamelová v olejové lázni, ovládání mechanické

karburátor horizontální, šoupátkový

BING 94/40/146

převodovka 5-ti stupňová s ozubenými koly, ovládaná nožní pákou

převody primární oz.koly

1 : 1,946

1.stupeň

1 : 2,750

2.stupeň

1 : 1,750

3.stupeň

1 : 1,313

4.stupeň

1 : 1,045

5.stupeň

1 : 0,875

neutrál mezi 1 a 2 stupněm

sekundární řetězem (113 článků)

ZDS 530

1: 4,00

PODVOZEK

Technické parametry

Rozměry motocyklu

délka (nezatíženo)

2215 ± 25 mm

šířka bez zrcátek

850 ± 15 mm

výška bez zrcátek

1135 ± 20 mm

světla výška

160 ± 15 mm

výška sedla

712 ± 15 mm

rozvor náprav

1525 ± 25 mm

Hmotnosti a zatížení

vlastní hmotnost

180 kg

pohotovostní hmotnost

189 kg

celková hmotnost

345 kg

užitečné zatížení max.

156 kg

počet míst (osob)

2

Funkční vlastnosti

maximální rychlost v sedě	153 km / hod
rám	jednoduchý, dole rozdvojený, uzavřené konstrukce, z ocelových profilů
pérování	<i>přední</i> teleskopická vidlice s válcovými ocelovými pružinami a hydraulickými tlumiči, zdvih 150 mm
	<i>zadní</i> kyvná vidlice se dvěma pérovacími jednotkami s hydraulickým tlumením, zdvih 80 mm
kola	<i>přední</i> ráfek 2,15 x 18"
	pneumatika 90/90-18"
	tlak 1,8 kPa
	<i>zadní</i> ráfek 2,50 x 16"
	pneumatika 130/90-16"
	tlak 2,2 kPa
brzdy	<i>přední</i> kotoučová Ø 320 mm, ovládaná hydraulicky páčkou na řídítkách
	<i>zadní</i> kotoučová Ø 220 mm, ovládaná hydraulicky nožní pákou

ELEKTRICKÁ VÝBAVA

jmenovité napětí	12V
generátor	12V/280W AC
zapalovací systém	bezkontaktní CDI
předstih zapalování	100 při 1300 min ⁻¹
zapalovací svíčka (2 ks)	NGK DR8EA nebo ekvivalent
akumulátor	12V-12Ah nebo 12V-14Ah
světlomet	asymetrický, kruhový, sloučený s tlumeným světlem
žárovka hlavní	12V-60/55W
žárovka obrys..světla	12V-5W
kontrolní žárovky	12V-1,2W
zadní světlo	
žárovka konc.světla	12V-5W
žárovka brzd.světla	12V-21W
směrová světla	
žárovky	12V-10W
elektrický startér	12V-900W
elektrická houkačka (2 ks)	12V-78W
nožová pojistka	15A nebo 20A

NÁPLNĚ

motorový olej	2,5 l	výkonová třída API SF, SG nebo SH
		viskosní třída SAE 10W-40, 15W-40
		zimní období 5W-30
přední vidlice	2x0,205-0,005 l	Mogul HV-68
palivo		bezolovnatý benzin, oktanové číslo min 95
palivová nádrž	14,4 l	
rezerva	1,4 l	signalizovaná kontrolní žárovkou
chladicí kapalina	1,5 l	směs voda-nemrzoucí směs (zelená) do -20° C

2. PERIODICKÁ ÚDRŽBA A SEŘIZOVÁNÍ

Jednotlivé operace údržby

- 2.1. Akumulátor
- 2.2. Vzduchový filtr
- 2.3. Chladicí soustava
- 2.4. Zapalovací svíčky
- 2.5. Palivové vedení
- 2.6. Motorový olej
- 2.8. Matice a šrouby podvozku
- 2.9. Spojka
- 2.9. Brzdy
- 2.10. Pneumatiky
- 2.11. Řízení
- 2.12. Přední vidlice
- 2.13. Tabulka periodické údržby motocyklu
- 2.14. Doporučené mazací prostředky

2.1. AKUMULÁTOR

- Ø Kontrolujte množství a hustotu elektrolytu, případně nabijte na hodnoty (viz. kap.5.2.).
- Ø Kontrolujte stav kontaktů (oxidace, dotažení spojů).

2.2. VZDUCHOVÝ FILTR

- Ø Odemkněte sedlo a sedlo sundejte.
- Ø Demontujte šrouby víka tělesa vzduchového filtru.
- Ø Vyměňte vložku vzduchového filtru.
- Ø Dle stavu vložky jí buď vyfoukejte stlačeným vzduchem nebo jí vyměňte.
- ▲ **POZOR!** Vyfoukání provádějte v opačném směru než je směr sání vzduchu do motoru.
- Ø Vložku namontujte zpět tak, aby správně dosedly styčné plochy z důvodu těsnosti.
- Ø Vzduchový filtr čistěte v intervalech doporučených výrobcem motocyklu. Při provozu v prašném prostředí se tyto intervaly zkracují.
- Ø Zpětnou montáž proveďte v opačném směru.

▲ **POZOR!**

Motocykl nikdy neprovozujte bez vzduchového filtru!

2.3. CHLADICÍ SOUSTAVA

Kontrola chladiče a chladicí kapaliny.

Chladič je uložen v přední horní části rámu. Propojení chladiče s hlavou a válcem motoru a čerpadlem je provedeno kovovými trubkami a pryžovými hadicemi. V pravé horní části chladiče je plnicí otvor.

Zkontrolujte těsnost chladiče a chladicí soustavy.

Zkontrolujte hladinu chladicí kapaliny a v případě potřeby chladicí kapalinu doplňte. Koncentrace mrazuvzdorného prostředku by měla být do -20°C .

Doplňování chladicí kapaliny

Provádějte na vypnutém a vychladlém motoru. Uvolněte víčko chladiče a doplňte chladicí kapalinu. Hladina chladicí kapaliny musí být při chladném motoru cca 1,5 cm pod horní hranou plnicího otvoru chladiče. Po doplnění chladicí kapaliny pevně dotáhněte víčko chladiče.

▲ POZOR!

U horkého chladiče motoru neotvírejte víčko chladiče – nebezpečí opaření.

Mrazuvzdorný přípravek a chladicí kapalina jsou jedovaté látky! Výpary z chladicí kapaliny nevdechujte ani nepožívejte, je nutné se vyvarovat kontaktu kapaliny s pokožkou a očima. V případě zasažení očí ihned vypláchněte oči vodou a neprodleně vyhledejte lékaře. V případě požití chladicí kapaliny rovněž vyhledejte lékaře.

Oběh chladicí kapaliny

Je zajištěn vrtulovým čerpadlem umístěným v levé přední části motoru. Regulaci průtoku chladicí kapaliny zajišťuje termostat. Při větším ohřátí chladicí kapaliny se přes teplotní čidlo zapne náporový ventilátor, který je umístěn za chladičem na pravé straně. V případě kritického ohřátí chladicí kapaliny sepne další tepelné čidlo a rozsvítí se varovná červená kontrolka v přístrojovém panelu. Motocykl zastavte a motor nechte běžet na volnoběžné otáčky až do zhasnutí této kontrolky. Poté můžete pokračovat v další jízdě.

2.4. ZAPALOVACÍ SVÍČKY

Ø Doporučené svíčky: 2 ks NGK DR8EA nebo ekvivalent

Ø Vzdálenost mezi elektrodami: 0,5 – 0,6 mm

Ø **Utahovací moment** svíčky: 15 – 20 Nm

Výměna zapalovací svíčky

Ø Zapalovací svíčku vyměňte nejpozději po ujetí 10.000 km.

Ø Před demontáží očistěte okolí zapalovací svíčky, po jejím demontování opatrně očistěte okolí závitů, abyste zabránili vniknutí nečistot do spalovacího prostoru. Při demontáži zapalovací svíčky zkontrolujte i koncovku, zda má dostatečný přítlak na vnitřním kontaktu svíčky.

Ø Před demontáží zapalovací svíčky do motoru zkontrolujte vzdálenost elektrod.

Ø Při výměně svíčky je nutno dbát zvýšené opatrnosti, aby nevnikly nečistoty do spalovacího prostoru motoru.

2.5. PALIVOVÉ VEDENÍ

Při používání předepsaného paliva nevyžaduje pravidelnou údržbu. Při zjištění nepravidelného chodu motoru nebo nedostatečném průtoku paliva do karburátoru proveďte demontáž palivového kohoutu a vyčistěte sítko na něm.

▲ POZOR!

V palivovém kohoutu je umístěn spínač minimálního stavu paliva (rezervy). Nepoškodte při čištění sítka kontakty spínače.

2.6. MOTOROVÝ OLEJ

Mazání motoru je tlakové oběžné se společnou olejovou náplní pro motor i převodovku. Množství oleje je 2,5 l.

Mazací okruh je dvouokruhový – vysokotlaký, který maže motor a nízkotlaký, který maže převodovku.

Zásoba oleje je v olejové nádrži a čištění zajišťuje průtokový filtr a hrubý filtr v odpadu oleje v olejové vaně motoru.

Dostatečné množství oleje se kontroluje měrkou, která je v nalévacím otvoru olejové nádrže.

Tlak oleje kontrolován tlakovým čidlem a kontrolní žárovkou v přístrojovém panelu.

Použitý olej: CASTROL GPS, MOGUL GX FE PRO

SAE 10W-40, 15W-40; zimní období 5W-30

API SF, SG nebo SH

Výměna motorového oleje

- Ø Výměna oleje se provádí po ujetí prvních 500 km a pak každých dalších 10.000 km.
- Ø Výměnu oleje provádějte vždy při ohřátém motoru.
- Ø Po sejmutí sedla a pravé boční schránky vyšroubujte vypouštěcí šroub na spodní straně olejové nádrže. Současně vyšroubujte i zátku nalévacího otvoru s měrkou. Po jeho úplném vytečení vyšroubujte vypouštěcí šroub oleje na spodní části motoru. Po vytečení oleje z olejové nádrže motoru demontujte víčko olejového filtru, který je na pravé straně motoru v zadní horní části a vyjměte olejový filtr. Vložte nový olejový filtr, nasadte a utáhněte víčko olejového filtru, vypouštěcí šrouby olejové nádrže a motoru a nalijte do olejové nádrže olej. Před touto montáží zkontrolujte neporušenost „O“ kroužku a těsnění pod šrouby. V případě potřeby je vyměňte. Počkejte cca 5 minut až olej proteče do motoru, poté motocykl nastartujte a na volnoběžných otáčkách motor nechte běžet cca 5 minut. Motor vypněte a nechte odstát dalších cca 5 minut, aby se zpěněný olej ustál. Zašroubujte zátku olejové nádrže s měrkou, pak ji vyšroubujte a zkontrolujte úroveň oleje. Dle potřeby olej dolijte.

2.7. ŠROUBY A MATICE PODVOZKU

Při první záruční prohlídce (500-700 km) a následných provozně udržovacích prohlídkách dotáhněte veškeré šroubové spoje na motocyklu.

Utahovací momenty jsou uvedeny v tabulce utahovacích momentů (viz. kap.7.2.).

2.8. SPOJKA

Je vícelamelová v olejové lázni, uložená na levé straně klikového hřídele a je mechanicky ovládaná páčkou na řídítkách. Během provozu nevyžaduje žádnou pravidelnou údržbu. V případě mechanické poruchy je nutné provést demontáž spojky (viz. kap.3) a případné opotřeбенé nebo poškozené díly vyměnit.

Seřízení spojky

Vypínací páka spojky na motoru musí být na drážkování nasazena tak, aby při jejím úplném uvolnění byla míra „A“ 68-75 mm. Vůle na páčce spojky musí být seřizena tak, aby byla dodržena míra „B“ $2 \pm 0,5$ mm (viz kap.3.2.).

2.9. BRZDY

Přední brzda je kotoučová, dvoupístková s plovoucím třmenem a brzdovým kotoučem o Ø 320 mm, ovládaná hydraulicky páčkou na pravé straně řídítek.

- Ø Vizuálně kontrolujeme těsnost celé brzdové soustavy a průběžně kontrolujeme množství brzdové kapaliny, volný pohyb pístků brzdy, opotřeбенí brzdových destiček, brzdového kotouče a jeho házivost a funkčnost brzdového spínače. Opravy viz. kap.6.

Zadní brzda je kotoučová, dvoupístková s pevným třmenem a brzdovým kotoučem o Ø 220 mm, ovládaná hydraulicky nožní pákou na pravé straně motocyklu.

Kontrola je shodná s přední brzdou.

2.10. PNEUMATIKY

- Ø Zkontrolujte tlak v pneumatikách. Tlak musí být správný vzhledem k rychlému opotřeбенí pneumatik a eventuelní změně jízdních vlastností.

přední pneumatika 1,8 kPa

zadní pneumatika 2,2 kPa

Ø

Ø Zkontrolujte stav pneumatik. Pokud je hloubka vzorku na středu pneumatiky menší než 1,6 mm nebo je-li bok pneumatiky popraskaný, případně jinak poškozený, proveďte výměnu pneumatiky, nejlépe v odborném servisu.

▲ POZOR!

Používejte pouze pneumatiky schválené výrobcem pro tento typ motocyklu. Při použití jiných pneumatik se mění charakteristika ovládání stroje a výrobce neodpovídá za škody vzniklé při použití těchto pneumatik.

2.11. ŘÍZENÍ

Průběžně kontrolujte stav horního a dolního nosníku, stav dotažení upevňovacích šroubů a vůle ložisek v hlavě řízení.

2.12. PŘEDNÍ VIDLICE

Ø Kontrolujte prolínávanost gufer. V případě, že olej prolíná, proveďte výměnu gufer (viz. kap.6). Kontrolujte stav nosných trubek na mechanické poškození. První výměnu oleje proveďte při 500 km, další při 6.000 km a pak dalších 6.000 km.

Do přední vidlice se používá olej MOGUL HV-68. Jeho množství do jednoho ramene je 200 cm³.

2.13. TABULKA PERIODICKÉ ÚDRŽBY MOTOCYKLU

		500 km	1.500 km	3.000 km	6.000 km	9.000 km
motorový olej	3	V	K	K	K	V
spojska	1	K	K	K	K	K
karburátor	1	K	K	K	K	K
zapalování	1	K	K	K	K	K
ventily	2	K			K	
rozvodový řetěz	2	K			K	
vzduchový filtr	3	C	C	C	C	C
zapalovací svíčky	3	K	K	K	K	K
sekundární řetěz	1,2	K	K	K	V	K
ložiska kol a uložení kyv.vidlice	2				M	
brzdové destičky	1,2	K	K	K	V	K
lanka a lanovody	2	K	K	M	K	M
přední vidlice	2	V			V	
akumulátor	1	K	K	K	K	K
čepy páček brzdy a spojky,rukojeť plynu	1	K	K	M	M	M
řízení	1,2	K	K	K	M	K
spojovací materiál	1	K	K	K	K	

Legenda:

K - kontrola, vyčištění, seřízení eventuelní výměna

C - čištění

M - mazání

V - výměna

1 - dle potřeby

2 - každých 6.000 km

3 - každých dalších 10.000 km výměna

2.14. DOPORUČENÉ MAZACÍ PROSTŘEDKY

Použití maziv	Druh maziva		Specifikace maziva	
A - čepy páček brzdy a spojky, zámek sedla a víčka nádrže, čepy stojánků, lanka a lanovody	Olej Mogul Trans 90 Olej Gyrol 90	*	API GL4 SAE 90	*
	Olej Mogul Trans 80W/90 Olej Gyrol 80W/90	**	API GL4 SAE 80W/90	**
B - motorový olej	Castrol GPS Oleje různých značek	*	API SF, SG nebo SH SAE 10W-40 nebo 15W-40	*
	Oleje různých značek	***	API SF, SG nebo SH SAE 5W-30	***
C - přední telesk. vidlice	Olej Mogul HV-68		ISO 6745/4 typ HV, DIN 51524 část 3 - HVLP	
D - otočná rukojeť plynu	Plastické mazivo LA2		ISO-L-XBCEB2	
E - ložiska kol	Plastické mazivo LA2		ISO-L-XBCEB2	
F - mazání ložisek řízení	Plastické mazivo LA2		ISO-L-XBCEB2	
G - sekundární řetěz	Spec.spray na řetězy			

Legenda:

* nad 0°C

** celoročně

*** pod 0°C

3. MOTOR

- 3.1. Seřízení ventilové vůle
- 3.2. Seřízení spojky
- 3.3. Výměna oleje v motoru
- 3.4. Výměna chladicí kapaliny
- 3.5. Obrazová část
- 3.6. Technické údaje motoru
- 3.7. Hlava válce, montáž a demontáž – zabudovaný motor
- 3.8. Demontáž válce – zabudovaný motor
- 3.9. Demontáž motoru z rámu
- 3.10. až 3.43. Demontáže motorových částí

3.1. SEŘÍZENÍ VENTILOVÉ VŮLE

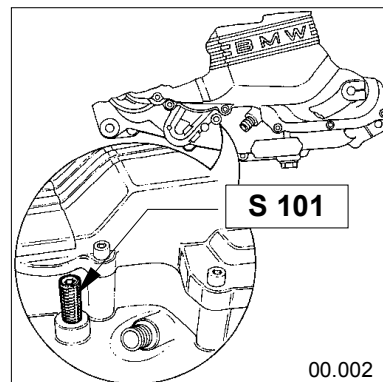
- Ø Demontujte sedlo, palivovou nádrž a levou boční schránku. Odpojte záporný pól akumulátoru.
- Ø Z rámu demontujte obě zapalovací cívky a spínač starteru.
- Ø Uvolněte a sejměte víko ventilů.
- Ø Vyšroubujte zapalovací svíčky.
- Ø Vyjměte obě zátky z pravého krytu motoru a za vnitřní imbus 6 v klikovém hřídeli otáčejte klikovým hřídelem tak dlouho, až se Vám v horním okénku objeví značka OT na vnějším obvodu rotoru. Jestliže se značka nenajde, postupujte následovně. Otáčejte klikovým hřídelem tak dlouho, až bude píst v horní úvrati.



▲ POZOR!

Píst musí ale být v horní úvrati, když jsou ventily vačkami odlehčené. Pozná se to dle vaček, jsou „od sebe“ do stran, ne „k sobě“ to jsou ventily ve střihu.

- Ø Vyšroubujte pomocný šroub na levé spodní straně motoru vedle vývodu pro zpětný tlak oleje a místo něj našroubujte fixační šroub S-101 a dotáhněte jej. Jím jste zajistili klikový hřídel proti pootočení.
- Ø Změřte ventilové vůle spárovou měrkou a tyto hodnoty si poznačte. Jestliže je vůle u výfukových a sacích ventilů v rozmezí 0,10-0,15 mm je vše v pořádku. Jestliže je vůle ale jiná, musíte provést následující.
- Ø Demontujte držák vačkových hřídelů, vačkové hřídele a vodítko řetězu. Aby se rozvodový řetěz uvolnil, vyšroubujte tlakový napínák na levé straně motoru vzadu (tlačí na napínací lištu rozvodového řetězu).
- Ø Vyndejte nastavovací podložky (poznačte si přesná místa, kde byly), změřte je mikrometrem a vyberte nové, které s původně naměřenými hodnotami vytvoří správnou ventilovou vůli. Tyto nové podložky dejte na odpovídající místa.
- Ø Montáž provádějte v opačném směru demontáže.



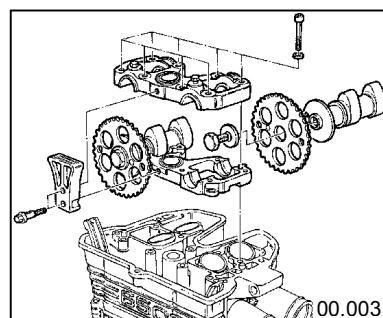
▲ POZOR!

Rysky, které jsou na rozvodových kolech, musí být paralelně s rovinou hlavy.

Ventilová vůle:

sací a výfukový ventil 0,10 – 0,15 mm

Nezapomeňte vyjmout šroub S-101 a nahradit jej původním šroubem.

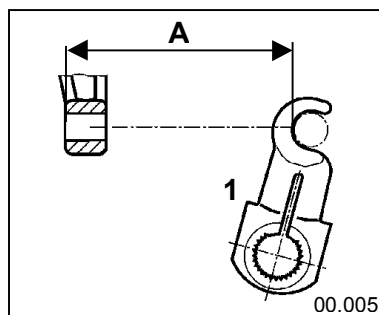


Utahovací momenty:

držák vačkových hřídelů	10 Nm
víko ventilů	10 Nm
šroub válce	24 Nm

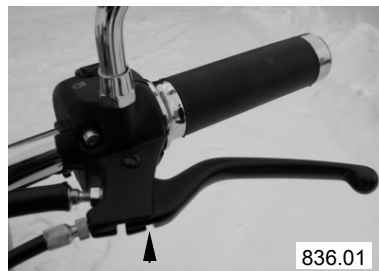
3.2. SEŘÍZENÍ SPOJKY

Vypínací páka spojky (1) na levé straně motoru musí být usazena na drážkách hřídele tak, aby vzdálenost mezi opěrkou bowdenu spojky a plně odlehčenou pákou byla „A“.
Míra „A“ 68 – 75 mm



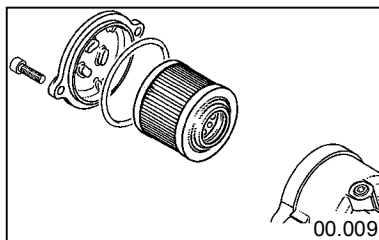
- Ø Seřídít vůli páčky seřizovacím šroubem lanka spojky, aby jste docílili míry „B“. Seřizovací šroub po seřízení zajistěte kontramatkou.

Míra „B“ 2 ± 0,5 mm



3.3. VÝMĚNA OLEJE V MOTORU

- Ø Výměnu provádějte vždy na ohřátém motoru.
- Ø Po sejmutí sedla a pravé boční schránky vyšroubujte zátku nalévacího otvoru s měrkou. Vyšroubujte vypustný šroub na spodní straně olejové nádrže a do připravené nádoby vypustte olej. Po vytečení oleje z olejové nádrže vyšroubujte vypouštěcí šroub na spodní straně motoru a do připravené nádoby vypustte olej z motoru. Po vytečení oleje z motoru demontujte víčko olejového filtru a vyjměte starý olejový filtr. Vložte nový filtr, zkontrolujte neporušenost „O“ kroužku a nasadte víčko a utáhněte jej. Zkontrolujte neporušenost těsnění na vypouštěcích šroubech z motoru a olejové nádrže a namontujte je zpět.
- Ø Nalijte olej do olejové nádrže, počkejte až proteče do motoru a doplňte po MAX značku na měrce. Na měření se zátky musí zašroubovat.
- Ø Následně nechte motor cca 5 minut běžet na volnoběžných otáčkách. Počkejte dalších cca 5 minut, aby zmizela pěna na oleji, poté proveďte změření kontrolní měrkou a eventuálně doplňte.

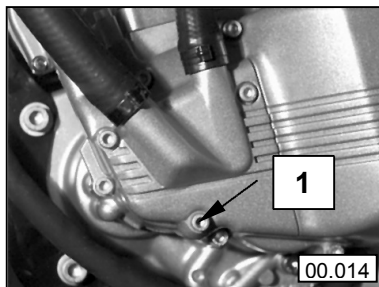


Utahovací momenty:

vypouštěcí šroub olejové nádrže	10 Nm
vypouštěcí šroub na motoru	40 Nm
víčko olejového filtru	10 Nm

3.4. VÝMĚNA CHLADICÍ KAPALINY

- Ø Výměnu provádějte vždy na chladném motoru.
- Ø Uvolněte a vyndejte zátku chladiče.
- Ø Vyšroubujte vypouštěcí šroub (1) na vodním čerpadle a do připravené nádoby vypustte chladicí kapalinu. Po jejím vypuštění vypouštěcí šroub zašroubujte.
- Ø Nalijte novou chladicí kapalinu až po horní hranu nalévacího hrdla chladiče. Motor nastartujte a nechte chvíli běžet na volnoběh. Poté motor vypněte a zkontrolujte úroveň chladicí kapaliny v chladiči. Doplňte kapalinu tak, aby hladina byla cca 1,5 cm pod horní hranou plnicího hrdla chladiče.

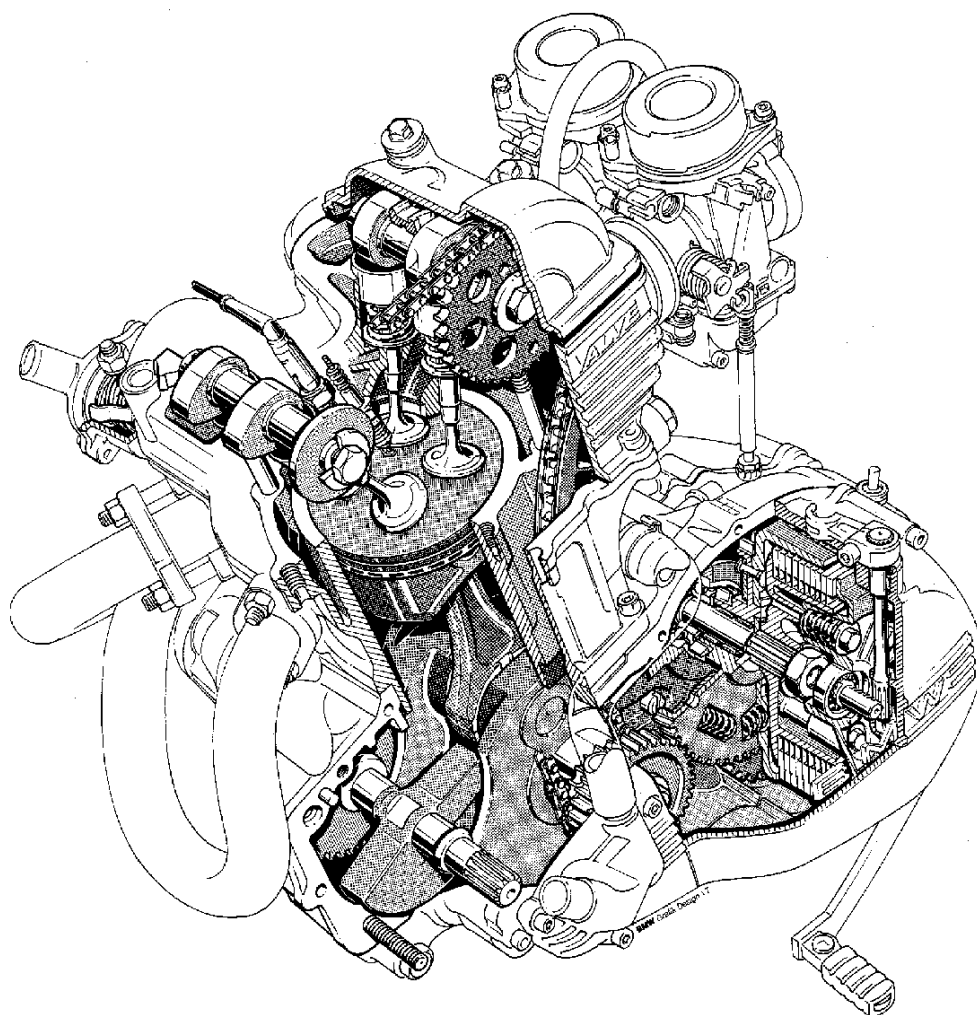


Utahovací moment:

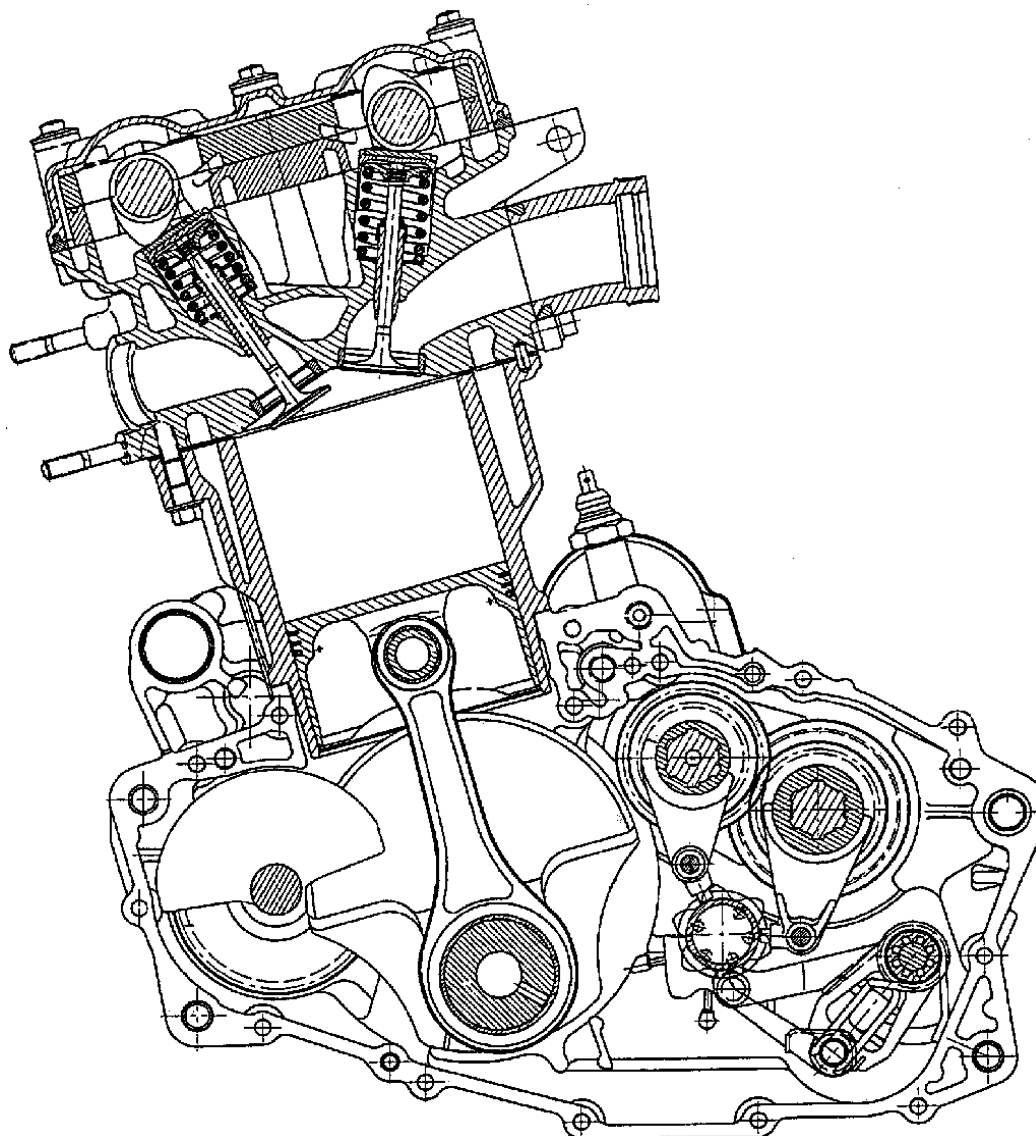
vypouštěcí šroub	10 Nm
------------------	-------

3.5. OBRAZOVÁ ČÁST

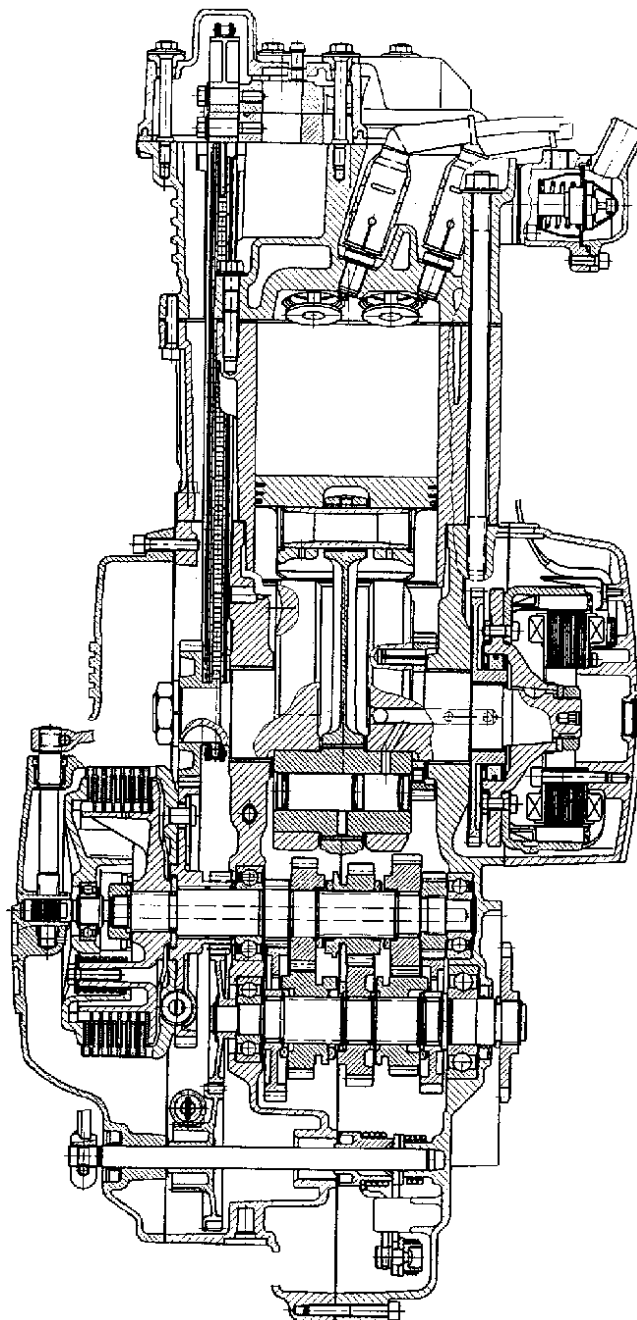
3.5.1. ŘEZ MOTOREM



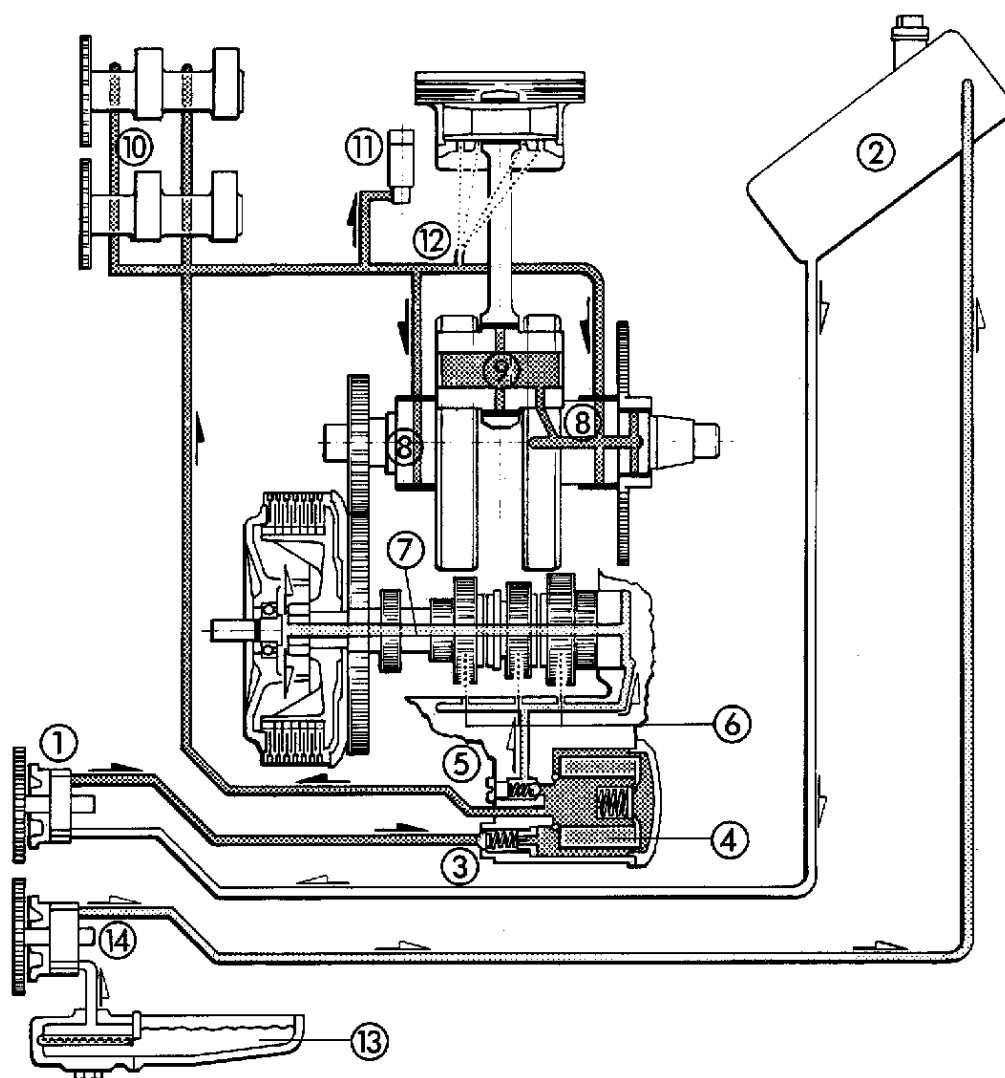
3.5.2. PODÉLNÝ ŘEZ MOTOREM - STRANA SPOJKY



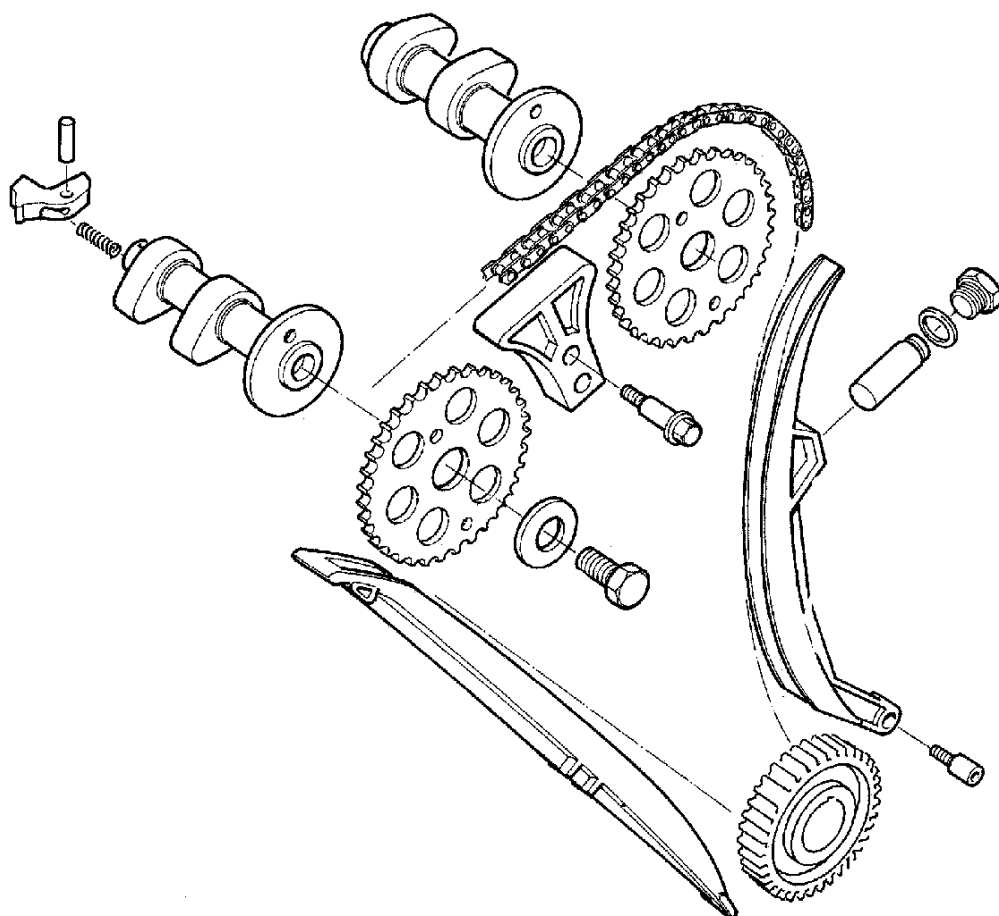
3.5.3. PŘÍČNÝ ŘEZ MOTOREM



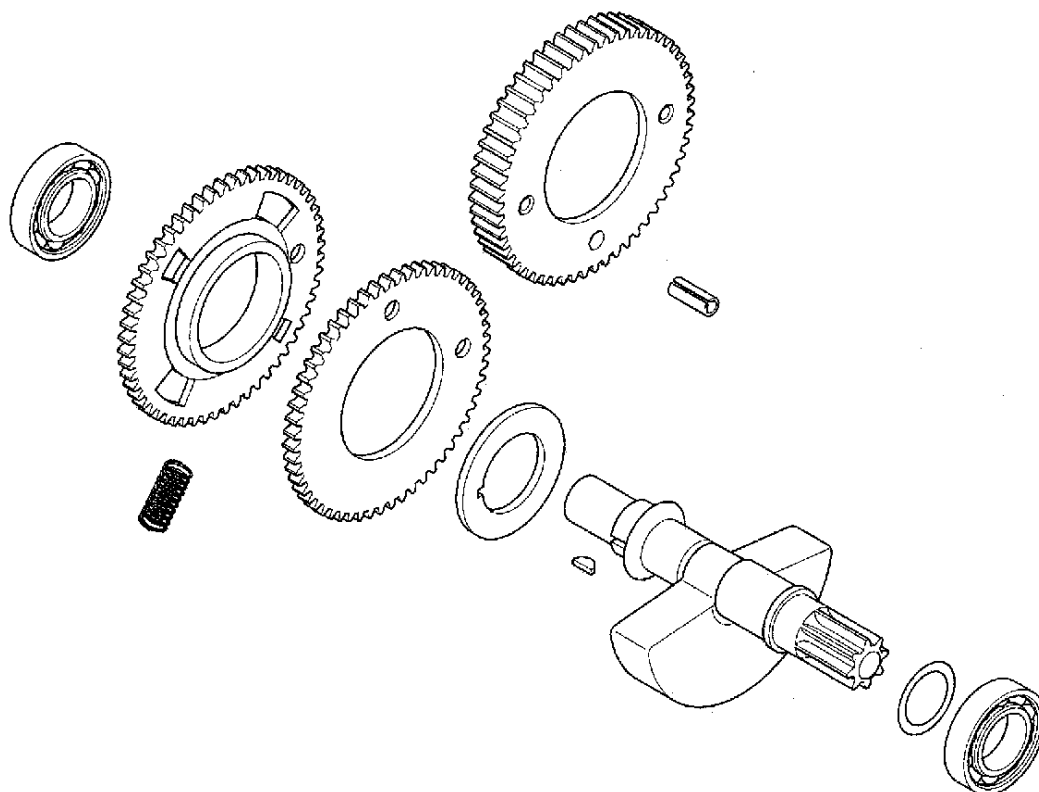
3.5.4. MAZACÍ OKRUH



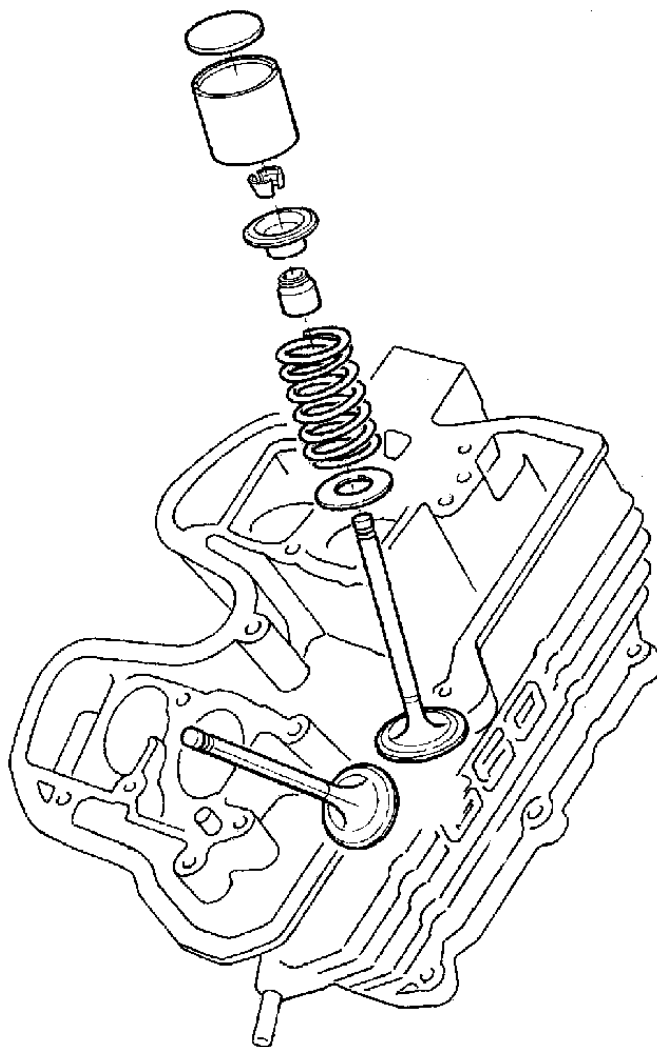
3.5.5. VENTILOVÝ ROZVOD



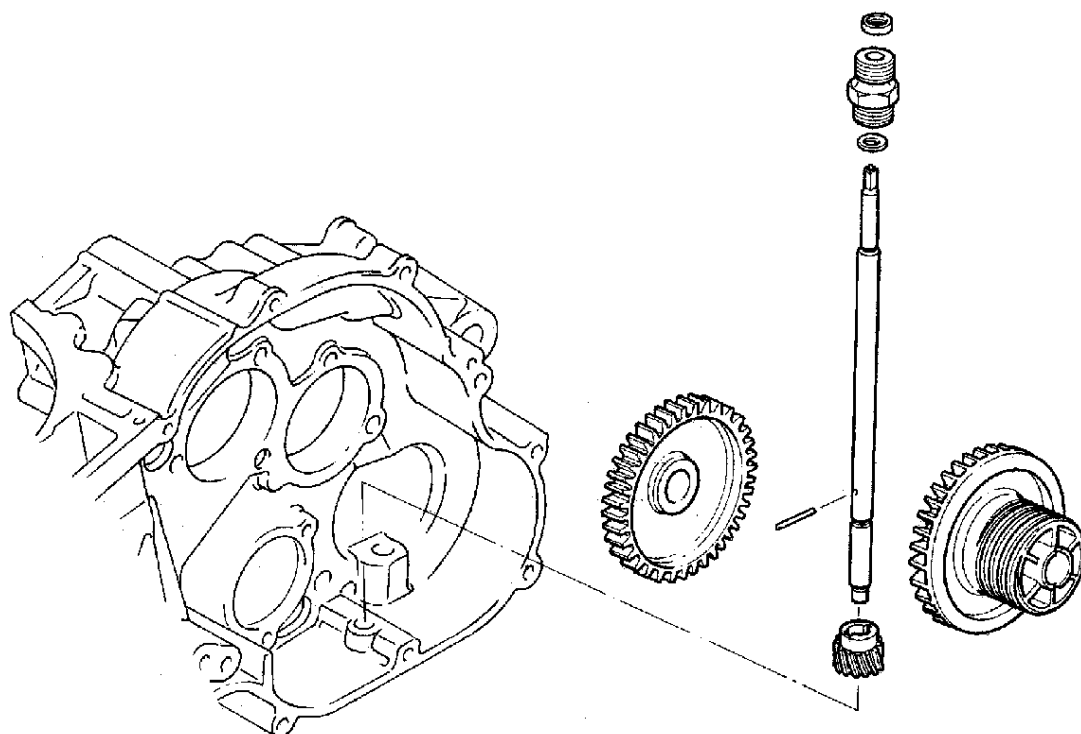
3.5.6. VYVAŽOVACÍ HŘÍDEL - JEDNOTLIVÉ DÍLY



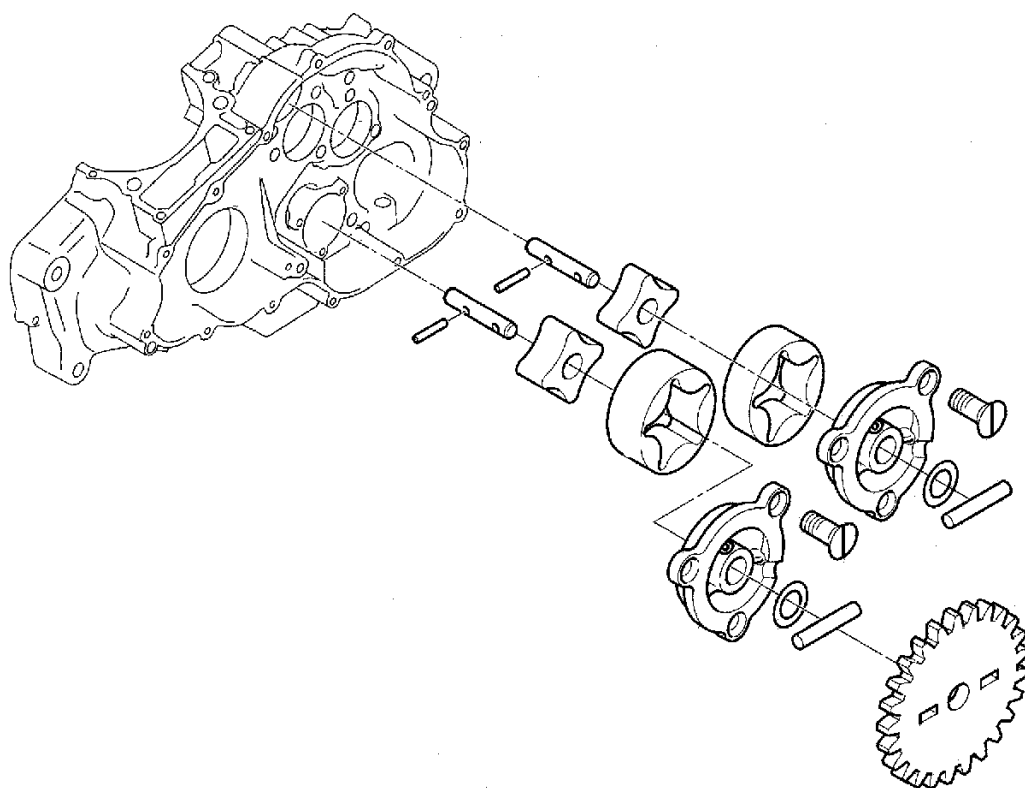
3.5.7. VENTILY - JEDNOTLIVÉ DÍLY



3.5.8. POHON OTÁČKOMĚRU - JEDNOTLIVÉ DÍLY



3.5.9. OLEJOVÁ ČERPADLA - JEDNOTLIVÉ DÍLY





3.6. TECHNICKÉ ÚDAJE MOTORU

Motor všeobecně

Uložení klikového hřídele	kluzná ložiska
Mazání motoru	suché, vlhčící mazání olejovým čerpadlem
Válec	z lehkého kovu povrstvení „Nikasil“
Píst	z lehké slitiny se třemi pístními kroužky
Olejový filtr	v hlavním proudu
Olejové čerpadlo	dvě trochoidní čerpadla, pohon od primárního převodu
Tlak oleje (při volnoběhu)	≥ 0,5 bar (při teplotě 800C)
Olejová náplň	2,1 l
Přípustná spotřeba oleje	0,1 l / 1000 km

Ventily

Ventilová vůle na studeném motoru (max. 33°C)	
sací ventil	0,10 – 0,15 mm
výfukový ventil	0,10 – 0,15 mm
Doba otevření ventilů (při vůli ventilu 0,1 mm)	
sání otevřeno	17° před HŮ
sání zavřeno	45° po DŮ
výfuk otevřen	47° před DŮ
výfuk zavřen	15° po HŮ
Délka ventilů	
sání	90,91 případně 90,76 mm
výfuk	90,65 případně 90,05 mm
Talířek ventilu	
sání	36 mm
výfuk	31 mm
Průměr dřívku ventilu (mez opotřebení)	
sání	5,950 mm
výfuk	5,935 mm
Úhel sedla ventilu	
sání	45°
výfuk	30°
Ventilový úhel	2 x 20°
Šířka sedla ventilu (mez opotřebení)	
sání	1,6 mm
výfuk	1,8 mm

Vedení ventilů (mez opotřebení)

sání vnitřní Ø	6,080 mm
max.délka	15,4 mm
výfuk vnitřní Ø	6,080 mm
max.délka	17,9 mm

Miskové zdvihátko (mez opotřebení)

vnější Ø	33,400 mm
radiální vůle v hlavě	0,20 mm
vedení Ø v hlavě	33,600 mm

Pružina ventilu

Mez opotřebení	
délka při uvolnění	min. 44,5 mm

**Vačkový hřídel**

Mez opotřebení

Sání a výfuk

hřídel kluzné uložení Ø	21,95 mm
výška vaček	39,70 mm
otvor v držácích vačkových hřídelů Ø	22,040 mm

Ventil olejového okruhu

Délka tlakové pružiny při uvolnění min. 13 mm

Klikový hřídel

Mez opotřebení

hlavní ložisko	47,975 mm
radiální vůle	0,10 mm

Házivost na čepu klikového hřídele

strana spojky	0,03 mm
strana magnetky	0,05 mm

Ojnice

Mez opotřebení

Radiální vůle

velké oko ojnice	0,08 mm
malé oko ojnice	0,05 mm

Axiální vůle mezi setrvačníky 0,80 mm

Vnitřní Ø malého oka ojnice 22,04 mm

Píst

Mez opotřebení

Píst „A“ Ø 99,940 mm*Píst „B“* Ø 99,950 mm

Ø oka v pístu ve směru zdvihu 22,030 mm

Vůle pístu ve válci 0,09 mm

Pístní kroužky

1.drážka NM kroužek

Mez opotřebení

zámek	1,0 mm
výška kroužku	1,2 mm
šířka drážky	1,35 mm

2.drážka R kroužek

zámek	1,0 mm
výška kroužku	1,2 mm
šířka drážky	1,35 mm

3.drážka GFSOE kroužek

zámek	1,0 mm
výška kroužku	2,45 mm
šířka drážky	2,60 mm

Pístní čepy

Mez opotřebení

Ø pístního čepu 21,980 mm

radiální vůle 0,050 mm

Válec

Mez opotřebení

Válec „A“

100,03 mm

Válec „B“

100,04 mm

Rozvodový řetěz

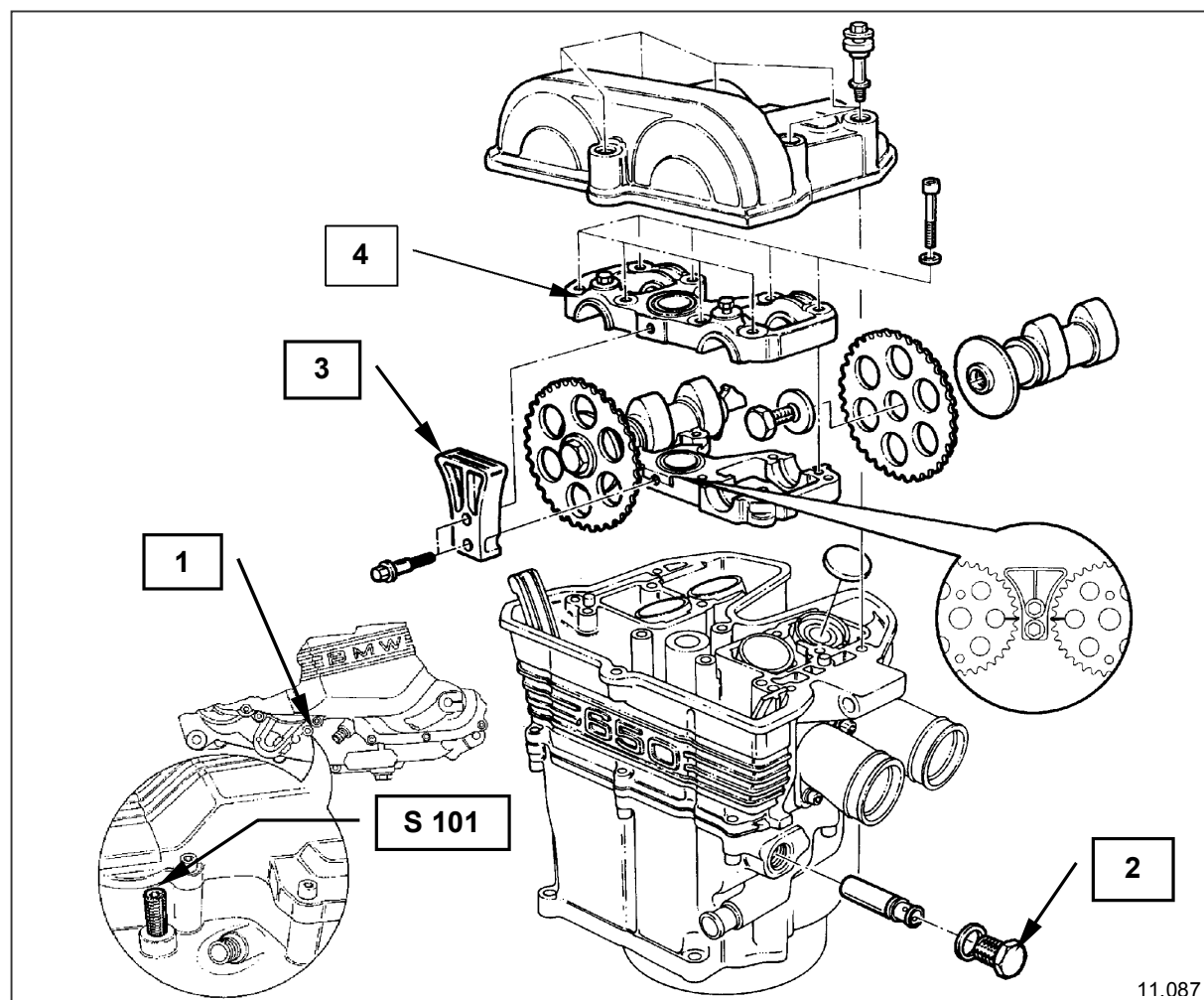
Mez opotřebení

Vzdálenost zatlačeného pístku

napínáku řetězu od dosedací

plochy šroubu na válci

9,5 mm

3.7. HLAVA VÁLCE, MONTÁŽ A DEMONTÁŽ – ZABUDOVANÝ MOTOR**▲ POZOR!**

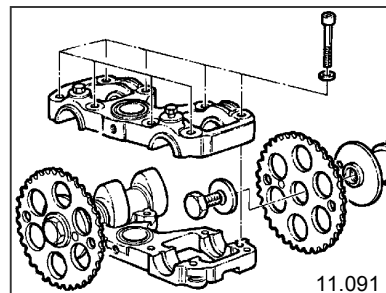
V případě mechanického poškození je nutné vyčistit celý mazací okruh.

3.7.1. PŘÍPRAVNÉ PRÁCE

- Ø Vypustěte chladicí kapalinu.
- Ø Sejměte sedlo, palivovou nádrž, boční schránky, kolena výfuku, karburátor, zapalovací cívky, relé startéru a zapalovací svíčky.
- Ø Odpojte minus pól akumulátoru a kabely od spínačů u termostatu.
- Ø Vyšroubujte pomocný šroub (1) na levé straně motoru dole u tlakového ventilu motoru.
- Ø Nastavte píst do horní úvratě (odlehčené ventily) a s pomocí fixačního šroubu S-101 zablokujte klikový hřídel.

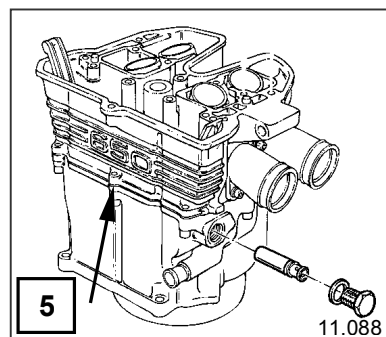
3.7.2. DEMONTÁŽ VAČKOVÝCH HŘÍDELŮ

- Ø Sejměte víko ventilů.
- Ø Vyšroubujte napínák řetězu (2).
- Ø Uvolněte vedení řetězu (3).
- Ø Odstraňte horní část držáku vačkových hřídelů (4).
- Ø Vyjměte vačkové hřídele s řetězovými koly.
- Ø Zajistěte rozvodový řetěz proti zapadnutí do řetězové šachty.
- Ø Vytáhněte uklidňovací (vodící) lištu řetězu.



3.7.3. DEMONTÁŽ HLAVY VÁLCE

- Ø Povolit šrouby a matice upevňující hlavu válce k válci (shora).
- Ø Povolit šrouby (5) spojující (zdola) hlavu válce s válcem.
- Ø Uvolnit sací hrdlo.
- Ø Zvednout hlavu válce a podložit dřevěným hranolem (1).
- Ø Povolit svorníky válce kleštěmi a vytočit je.
- Ø Hlavu válce sejmout.



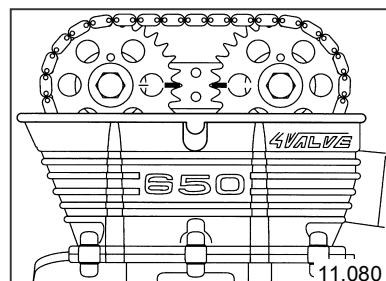
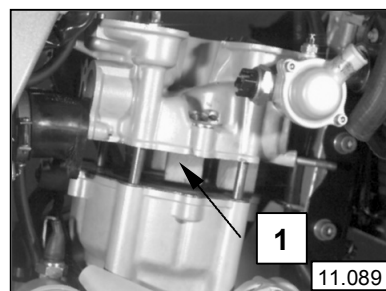
▲ POZOR! Hlavu válce nepřevracet, hrozí vypadnutí „hrnečků“ a vymezovacích podložek u ventilů.

□ Poznámka

Při zpětné montáži vyměnit těsnění.

Montáž probíhá v opačném sledu demontáže.

- Ø Položte rozvodový řetěz na řetězová kola vačkových hřídelů tak, aby značky (rysky) na řetězových kolech byly paralelně s horní plochou hlavy válce (vačky od sebe).
- Ø Šrouby vedení řetězu pojistit Loctite 221.
- Ø Šrouby a matice hlavy dotáhněte křížem.



Dotahovací momenty:

Šroub napínáku řetězu	10Nm
Hlava válce k válci (zdola)	10 Nm
Držák vačkových hřídelů	10 Nm
Vedení řetězu na držáku vačkových hřídelů	10 Nm
Napínák řetězu	40 Nm
Matice svorníků	50 Nm
Šrouby hlavy (shora)	30 Nm
Pomocný šroub	24 Nm
Víko ventilů	10 Nm

3.8. DEMONTÁŽ VÁLCE – ZABUDOVANÝ MOTOR

- Ø Demontovat hlavu válce.
- Ø Sundejte startér.
- Ø Vypusťte chladicí kapalinu a odpojte hadice od válce.
- Ø Vyšroubujte upevňovací šrouby a válec opatrně vyjměte.
- Ø Montáž proveďte v opačném pořadí.

□ *Poznámka.*

Vyměňte těsnění válce.

Při nasazování válce na píst postupujte opatrně, aby nedošlo k poškození pístních kroužků a použijte zaváděcí objímku S-104.



11.102

Utahovací momenty:

Válec ke karteru	10 Nm
Startér ke karteru	10 Nm

3.9. DEMONTÁŽ MOTORU Z RÁMU

- Ø Motocykl postavte na hlavní stojánek a demontujte sedlo, palivovou nádrž, boční schránky, karburátor.
- Ø Vypusťte olej, chladicí kapalinu a odpojte hadice a trubky.
- Ø Odpojte akumulátor, demontujte zapalovací cívky, zapalovací svíčky, spínací relé startéru a odpojte všechny elektrické spoje od motoru.
- *Nezapomeňte na pomocné ukostření motoru vlevo vzadu na levém víku motoru.*
- Ø Odpojte lanko spojky.
- Ø Odmontujte přepákování páky řazení, příruby kolen výfuku, kryt sekundárního kolečka a sekundární kolečko.
- Ø Odpojte vyrovnávací nádobku brzdové kapaliny zadní brzdy, která je vpravo vepředu na motoru.
- Ø Jako poslední proveďte úplné odmontování horního a předního záchytu motoru k rámu. Vysunutím osy zadní kyvné vidlice a spodního svorníku motor úplně uvolníte. Před vysunutím posledního spodního svorníku doporučujeme přizvednutí motoru vepředu a podložit pod něj na rámové trubky např. prkénko.
- Ø Pak již stačí jen motor přizvednout a otočením doleva jej vyjmout z rámu.

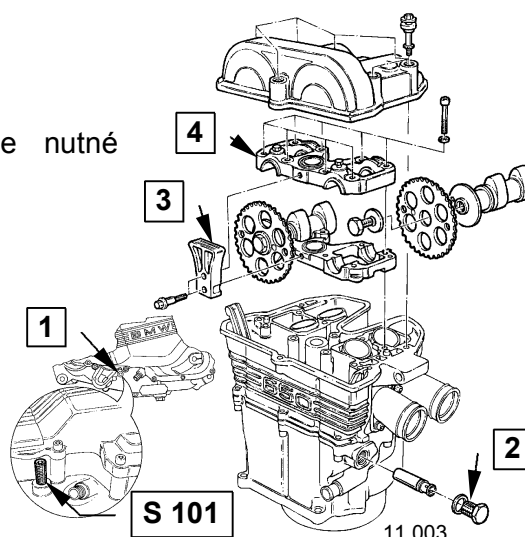
3.10. DEMONTÁŽ MOTORU

▲ POZOR!

V případě mechanického poškození motoru je nutné vyčistit olejovou nádrž.

3.10.1. DEMONTÁŽ HLAVY VÁLCE

- Ø Sejměte víko ventilů.
- Ø Odšroubujte zátky na pravém víku motoru.
- Ø Otáčením klikového hřídele nastavte horní úvrať.
- Ø Vyšroubujte pomocný šroub (1) a fixačním šroubem (S-101) zablokujte klikový hřídel.



3.10.2. DEMONTÁŽ VAČKOVÝCH HŘÍDELŮ

Rozvodová kola se uvolňují pouze v případě, že je potřeba je vyměnit.

- Ø Vyšroubujte napínák řetězu (2).
- Ø Demontujte vedení řetězu (3) mezi řetězovými koly.
- Ø Demontujte držák vačkových hřídelů (4).
- Ø Vyjměte vačkové hřídele s řetězovými koly.

Kontrola opotřebení vačkových hřídelů.

- Ø Změřte vůli kluzných ložisek s pomocí plastových měrek typ PG-1.
- Ø Utáhnout držák vačkových hřídelů předepsaným utahovacím momentem.

Utahovací moment:

držák vačkových hřídelů 10 Nm

- Ø Uvolnit držák vačkových hřídelů a stanovit vůli ložisek pomocí srovnávací tabulky.

Krajní míry:

výška vaček	min. 39,7 mm
Ø čepu vačkové hřídele	min. 21,950 mm
Ø ložiska v držáku vačk.hřídelů	max. 22,040 mm
vůle ložisek	max. 0,090 mm

Kontrola závaží odstředivého dekompresoru

- Ø Výfukový vačkový hřídel umístěte horizontálně se špičkami vaček kolmo dolů.
- Ø Pružina (1) musí odtlačovat závaží (2) na míru „A“.

Jestliže tak není, je potřeba pružinu (1) vyměnit.

Míra „A“ 11,5 mm

□ *Poznámka.*

Pružinu nikdy nenatahovat, změnila by se její nastavená síla.

Pro normální funkci nesmí přesah závaží klesnout pod míru „B“ od Ø čepu vačkového hřídele.

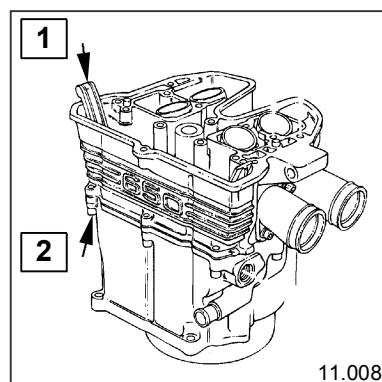
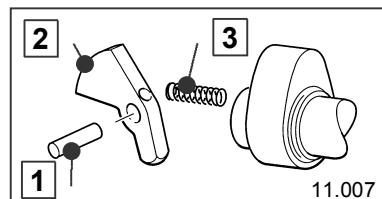
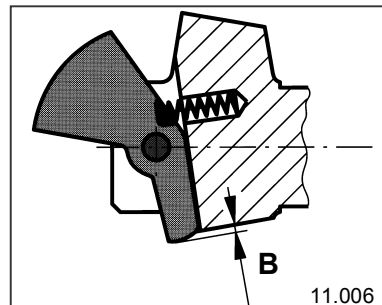
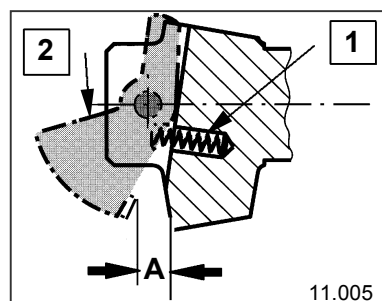
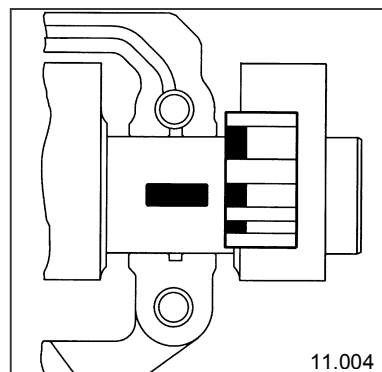
Míra „B“ 0,6 mm

Demontáž a montáž závaží odstředivého dekompresoru

- Ø Pomocí vytlačovacího trnu vytlačte čep (1) z odstředivého závaží (2) a vyjměte závaží a pružinu (3).
- Ø Vyměňte vadný díl a proveďte zpětnou montáž.
- Ø Po montáži přezkoušejte lehký chod závaží.

3.10.3. SEJMUTÍ HLAVY VÁLCE

- Ø Vytáhněte vodící lištu řetězu (1).
- Ø Nechte sklouznout rozvodový řetěz do řetězové šachty.
- Ø Vyšroubujte matice svorníků válce a šrouby spojující hlavu s válcem (nahore).
- Ø Odpojte hadici chladič kapaliny od válce.
- Ø Vyšroubujte šrouby (2) spojující hlavu s válcem (dole).
- Ø Sejměte hlavu válce.



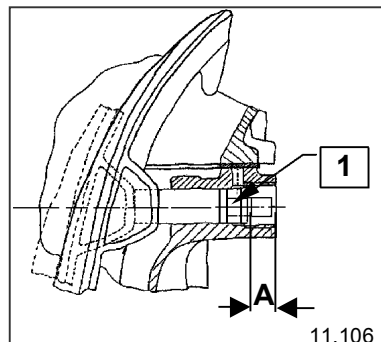
□ *Poznámka.*

Nemá-li být hlava válce dále rozebírána, není potřeba rozpojovat šrouby (2) spojující hlavu válce s válcem.

Vyšroubujte pouze šrouby upevňující válec ke karteru motoru a válec sejměte společně s hlavou.

Kontrola napínáku řetězu na opotřebení

- Ø Zasuňte hydraulický napínák řetězu (1) směrem dovnitř až je znatelný odpor.
- Ø Změřte vzdálenost od dosedací plochy na válci k zatlačenému napínáku. Může být max. míra „A“.
- Ø Jestliže je naměřena větší míra, musíte vyměnit dle opotřebení buď rozvodový řetěz nebo napínací lištu.
- Ø Míra „A“ max. 9,5 mm



11.106

3.10.4. DEMONTÁŽ A MONTÁŽ HLAVY VÁLCE

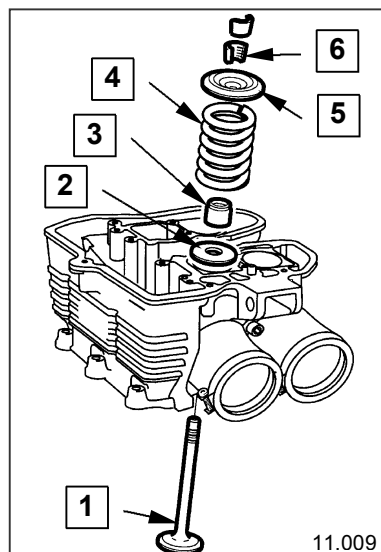
- 1 – Ventil
- 2 – Pérový talíř spodní
- 3 – Těsnění ventilového dříku
- 4 – Ventilová pružina
- 5 – Pérový talíř horní
- 6 – Ventilové klínky

Demontáž ventilů

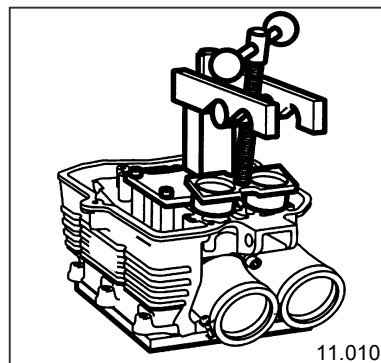
- Ø Vytáhněte s pomocí přísavky hrníčkové zdvihátko.
- Ø Prověřte, aby nebylo hrníčkové zdvihátko a jeho vedení opotřebené nebo poškozené.
- Otvor pro hrníčkové zdvihátko max. 33,600 mm v hlavě válce
- Radiální vůle hrníčkového zdvihátka max. 0,200 mm

▲ POZOR!

Je nutné si hrníčková zdvihátka označit a vrátit je na původní místo. Při záměně by mohlo dojít ke vzpříčení. Ventily se uvolní pomocí podložky, adaptéru, opěrného ramene a přitlačné desky.



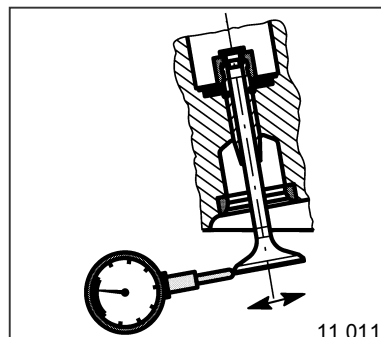
11.009



11.010

Kontrola vodítek ventilů na opotřebení

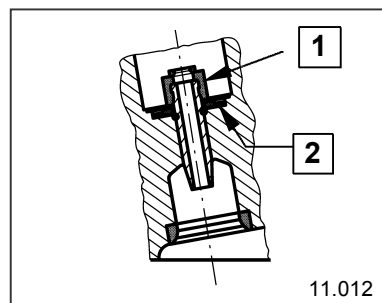
- Ø Zasunout nový ventil ze spalovací komory do ventilového vedení až dřík dosáhne na těsnění ventilového dříku.
- Ø Přiložte indikátorové hodinky kolmo k ose ventilu a změřte naklápěcí vůli.
- Naklápěcí vůle max. 0,40 mm
- Vnitřní Ø vodítka ventilů max. 6,808 mm



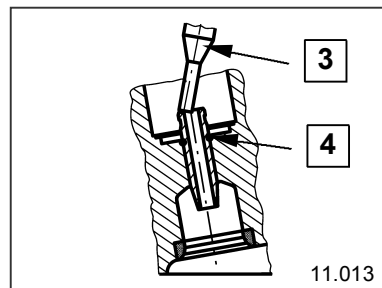
11.011

Demontáž vodítek ventilů

- Ø Sejměte těsnění ventilového dříku (1).
- ▲ **POZOR!** Nepoškodte vnitřní kluzné plochy hrníčkového zdvihátka.
- Ø Vyměňte spodní pérový talířek (2).



- Ø Vhodným vyrážecím trnem (3) udeřte na vodítko ventilů, aby se ulomilo v drážce pro pojistný kroužek (4).

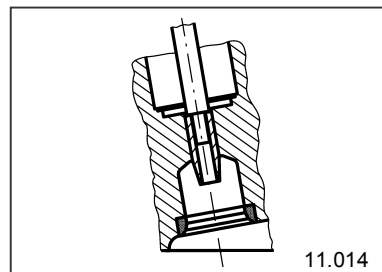


- Ø Zbytek vedení ventilů vyrazte trnem dovnitř spalovací komory.

□ *Poznámka.*

Při vyjímání vedení ventilů hlavu válce nezahřívejte.

Došlo-li v otvoru pro vedení ventilů k poškození, musí se hlava válce vyměnit.

**Montáž vedení ventilů**

- Ø Na nové vedení ventilů nasuňte nový pojistný kroužek.
- Ø Zasuňte ventilové vedení do STUDENÉ HLAVY VÁLCE pomocí montážního trnu.

Pojistný kroužek (1) musí dosednout až do vybrání.

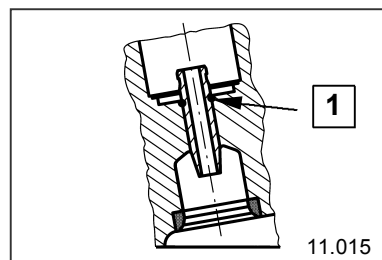
Přesah:

Sání	max. 15,4 mm
Výfuk	max. 17,9 mm

- Ø Ventilové vedení prostružte výstružníkem Ø 6H7.

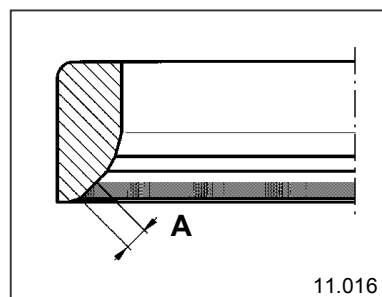
□ *Poznámka.*

K mazání výstružníku používejte pouze olej na řezání závitů. Výstružník otáčejte pouze ve směru řezání, nikdy ne proti! Výstružník v krátkých intervalech vytahujte z důvodu čištění, přitom s ním ale otáčejte pouze ve směru řezání!

**Kontrola sedel ventilů na opotřebení**

- Ø Potřete sedla ventilů tuširovací pastou nebo něčím podobným.
- Ø Nasadte příslušný ventil a s lehkým přtlakem s ním otočte.
- Ø Změřte šířku dosedu ventilového sedla „A“.
Míra opotřebení pro šířku ventilového sedla „A“

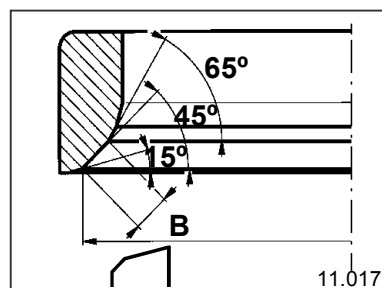
Sací ventil	1,6 mm
Výfukový ventil	1,8 mm
- Ø Při dosažení hranice opotřebení šíře sedla nebo není-li dosed dostatečný, lze sedla přefrézovat frézou pro ventilová sedla.



Šíře ventilového sedla „B“

Sací ventil 1,2 mm

Výfukový ventil 1,4 mm

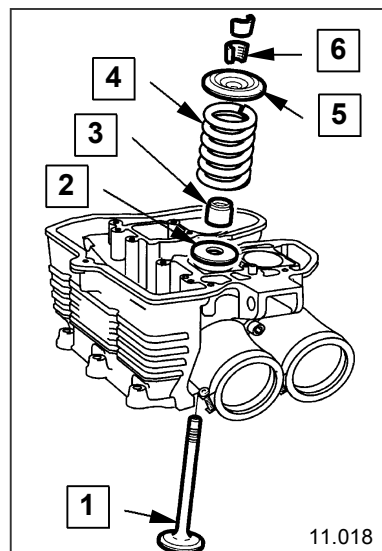


11.017

Montáž těsnění dříku ventilu

Ø Nasaďte spodní pérový talíř.

Ø Nasaďte s pomocí naražeče těsnění ventilového dříku.



11.018

Kontrola ventilů na opotřebení

Ø Zkontrolujte průměr dříku a šířku sedla na talířku ventilu.

Míra opotřebení:

Průměr dříku

Sací ventil min. 5,950 mm

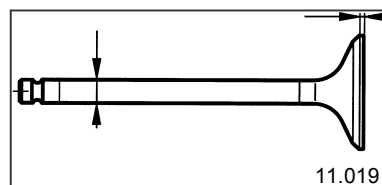
Výfukový ventil min. 5,935 mm

Ø Zkontrolujte házivost dříku ventilu.

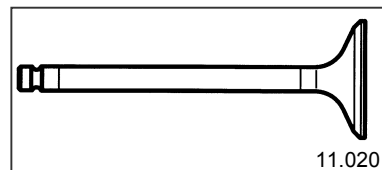
Ø Přezkoušejte drážku pro ventilové klínky.

□ *Poznámka.*

Odstraňte z ventilů spálené zbytky oleje a drážky pro ventilové klínky zbavte otřepů jemným brouskem.



11.019



11.020

Montáž ventilů

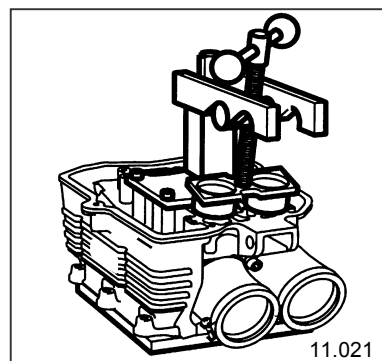
Ø Nasaďte ventily, pérové talíře spodní, ventilové pružiny, pérový talíř horní.

Ø Zmačkněte pružiny pomocí podložky, adaptéru, opěrného ramene a přitlačné desky a namontujte pojistné ventilové klínky.

□ *Poznámka.*

Pro usnadnění montáže pomažte ventilové klínky tukem.

Přezkoušejte hrníčková zdvihátka zda nejsou poškozena a nasaďte je na příslušný ventil.



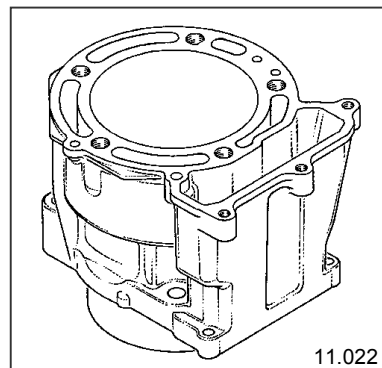
11.021

3.11. KONTROLA VÁLCE

- Ø Zkontrolujte zda nejsou poškozeny pracovní a těsnící plochy a olejové kanály. Profoukněte olejové kanálky napínáku řetězu.
- Ø Změřte vnitřní průměr válce ve třech směrech, 60 ± 5 mm od horní hrany válce.

Průměr válce:

Válec „A“	max. 100,03 mm
Válec „B“	max. 100,04 mm



11.022

3.12. DEMONTÁŽ PÍSTU

- Ø Vyměňte pojistky pístního čepu.
- Ø Pístní čep vytlačte trnem.
- *Poznámka.*
- Ø Označte si na spodní straně pístu výfukovou stranu.

Demontáž pístních kroužků

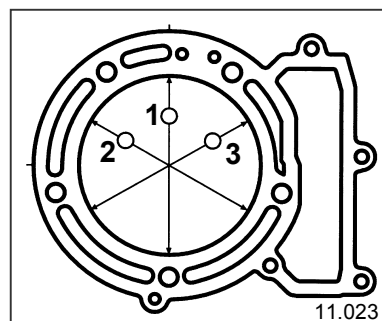
- Ø Opatrně vyjměte pístní kroužky.
- Ø Píst pečlivě a šetrně očistěte.
- *Poznámka.*
- Ø Nepoškodte drážky pístních kroužků.
- Ø Zkontrolujte nepoškozenost pístu.

Kontrola vůle pístu

- Ø Změřte vnitřní průměr válce ve třech směrech, 60 ± 5 mm od horní hrany válce.
- Ø Zaznamenejte si největší naměřenou hodnotu.
- Ø Změřte průměr pístu (B) 16 mm (H) od spodní hrany pístu, kolmo na osu pístního čepu.

Vůle pístu:

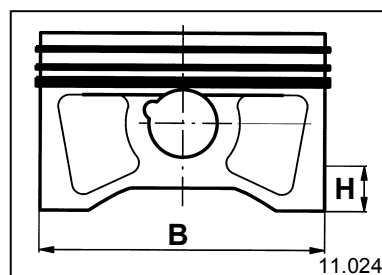
Nový stav	0,015-0,040 mm
Mez opotřebení	max. 0,090 mm



11.023

Kontrola vůle zámků pístních kroužků

- Ø Zasuňte pístní kroužek do válce 60 mm od horní hrany válce a pomocí spárových měrek změřte vůli v zámku.
- Ø Vůle v zámku (všechny tři pístní kroužky) max. 1,00 mm



11.024

Kontrola provozní vůle pístního čepu

Změřte průměr otvorů pro pístní čep ve směru zdvihu.
Změřte pístní čep na obou koncích.

Mez opotřebení:

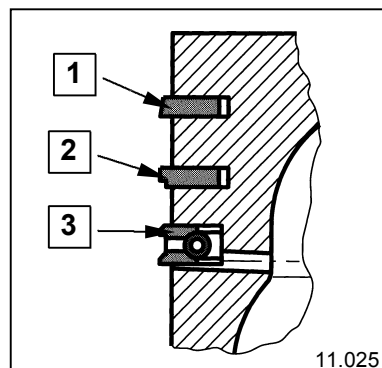
Ø otvoru v pístu ve směru zdvihu	max. 22,030 mm
Ø pístního čepu	min. 21,980 mm
radiální vůle v pístu	max. 0,050 mm

Montáž pístních kroužků

Ø Nasazujte pístní kroužky v pořadí od spodu (drážka 3) směrem nahoru. Nápis TOP musí směřovat ke spodní části pístu.

- | | |
|-----------|-----------------|
| 1. drážka | těsnící kroužek |
| 2. drážka | těsnící kroužek |
| 3. drážka | stírací kroužek |

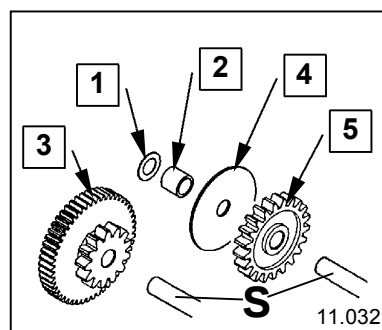
Ø Přezkoušejte axiální vůli pístních kroužků v drážkách.
Mez opotřebení pro axiální vůli 0,150 mm

**3.13. DEMONTÁŽ MAGNETKY**

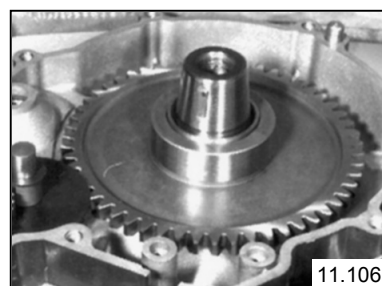
viz. kapitola 3.36. „Demontáž magnetky zapalování“.

3.14. DEMONTÁŽ PŘEDLOHOVÝCH KOL STARTERU

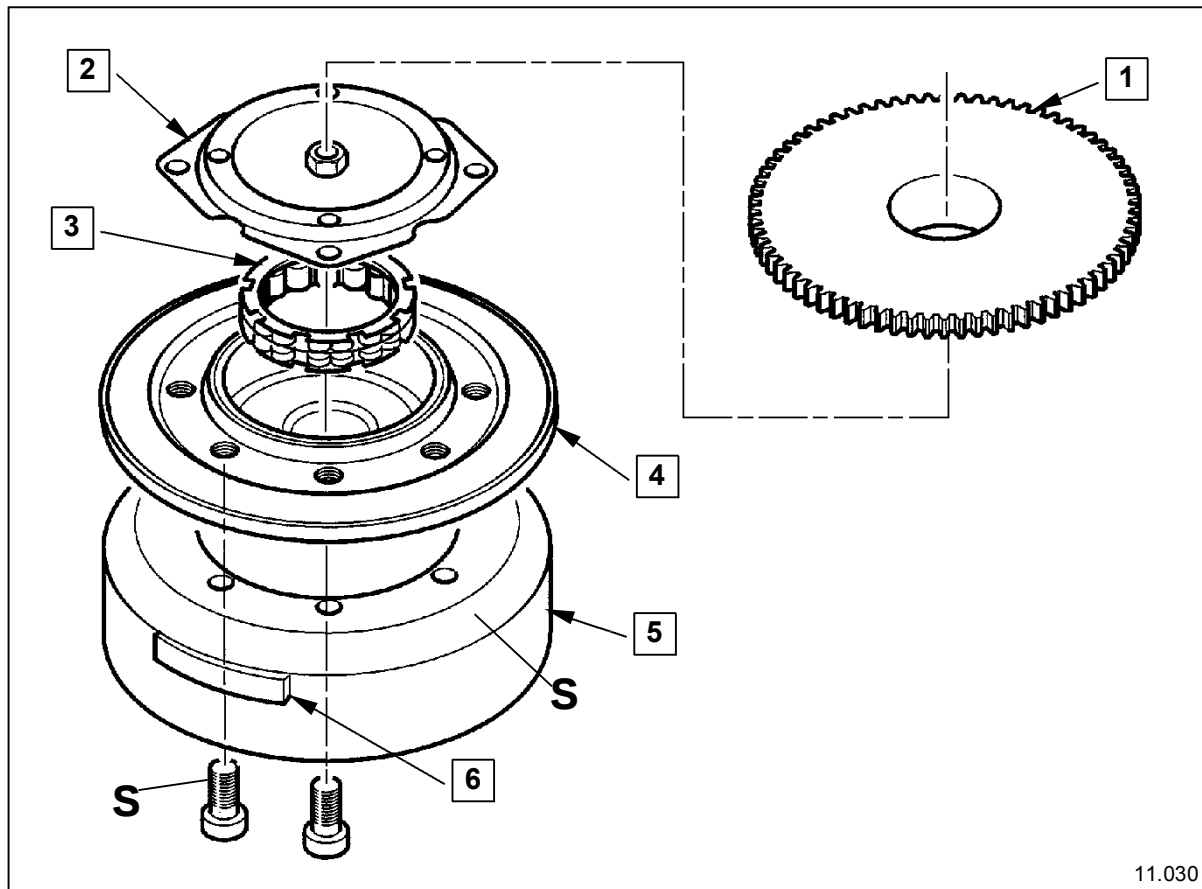
- Ø Stáhněte podložku (1), distanční trubku (2) a pak společně dvojité ozubené kolo (3) a pojišťovací kotouč (4).
- Ø Nakonec stáhněte mezikolo (5).



- Ø Otáčivým pohybem stáhněte volnoběžné ozubené kolo.



3.15. DEMONTÁŽ A MONTÁŽ VOLNOBĚŽKY

**Demontáž volnoběžky**

- 1-Volnoběžné kolo
- 2-Víčko volnoběžky
- 3-Volnoběžka
- 4-Náboj rotoru magnetky
- 5-Těleso rotoru magnetky

Ø Překontrolujte pracovní plochu volnoběžného kola a povrch volnoběžky na opotřebení. Nevelké rýhy lze akceptovat.

Montáž volnoběžky

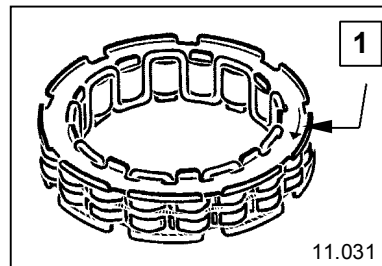
Ø Volnoběžku namontujte šipkou (1) nahoru.

□ *Poznámka.*

Drážku na pero v náboji rotoru (4) nastavte přesně proti prostředku výstupku na rotoru (6) na tělese rotoru (5).

Potřete dosedací plochy náboje rotoru (4) na tělese rotoru (5) Loctitem 648.

Přezkoušejte uzavírací funkci a směr volnoběhu.

**Utahovací moment:**

Víčko volnoběžky 10 Nm

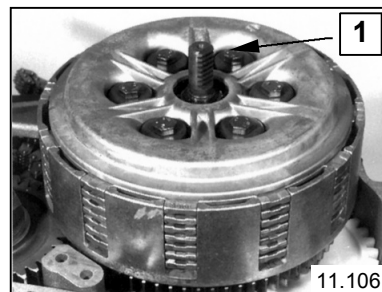
3.16. DEMONTÁŽ SPOJKY

Jednotlivé části spojky viz též kapitola 3.42.

Ø Sejměte levé víko motoru.

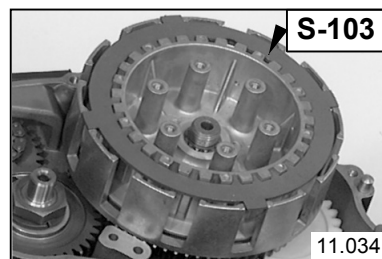
Demontáž přítlačné desky

- Ø Vyšroubujte křížem všechny šrouby (1) přítlačné desky a vyjměte pružiny.
- Ø Vyjměte přítlačnou desku.



Demontáž spojkových lamel

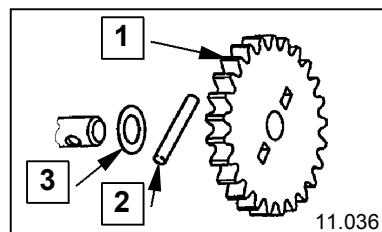
- Ø Vyjměte celou sadu lamel ze spojkového koše.
- Ø Zajistěte spojkový koš zajišťovačem spojky S-103, uvolněte a sejměte matici a sejměte spojkový koš společně s vnitřním unašečem z hřídele.
- Ø Současně sejměte i klece s jehlovými ložisky.



3.17. DEMONTÁŽ A MONTÁŽ OLEJOVÝCH ČERPADEL

Demontáž olejového čerpadla

- Ø Ozubené kolo (1) na obou čerpadlech stáhněte z kolíčku (2) a z osy, sejměte přítlačnou podložku (3). Sejměte víčko.



Kontrola olejového čerpadla

- Ø Přezkoušejte spárovou měrkou vůli mezi vnitřním a vnějším rotorem a mezi vnějším rotorem a skříní.

Provozní vůle mezi:

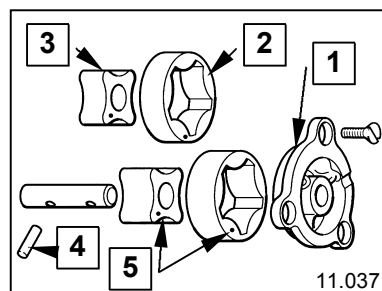
vnějším a vnitřním rotorem	max. 0,25 mm
vnějším rotorem a skříní	max. 0,25 mm
axiální vůle mezi rotory a víky	max. 0,20 mm

Montáž olejového čerpadla

- 1 - Víčko
- 2 - Rotor vnější
- 3 - Rotor vnitřní
- 4 - Jehlový váleček

□ *Poznámka.*

Značka (5) musí být k sobě.



- Ø Vložení proveďte v obráceném pořadí.
- Ø Vnitřní a vnější rotory naolejujte.
- Ø Zápustné šrouby zajistěte Loctite 221.

Utahovací moment:

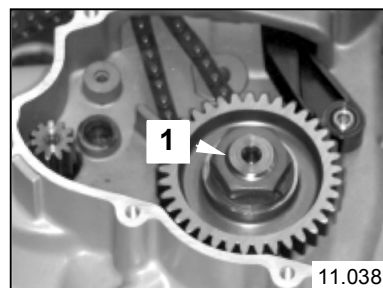
Zápustný šroub 6 Nm

3.18. DEMONTÁŽ DVOJITÉHO HNACÍHO KOLA

□ *Poznámka.*

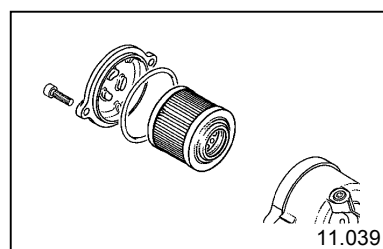
Fixační šroub musí být důkladně utažen.

- Ø Odšroubujte zajišťovací matici (1).
- Ø Sejměte dvojité hnací kolo současně s rozvodovým řetězem.



3.19. DEMONTÁŽ KLIKOVÉHO A VYVAŽOVACÍHO HŘÍDELE

- Ø Motor si otočte stranou magnetky nahoru.
- Ø Povolte všechny šrouby spojující kartery.
- Ø Vyměňte olejový filtr a na jeho dně najdete ještě dva šrouby spojující kartery.



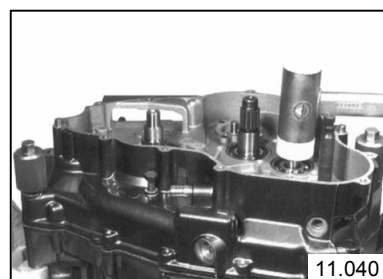
- Ø Otočte motor spojkou nahoru a levou polovinu skříně uchopte jednou rukou a nadzvedávejte ji. Přitom poklepejte plastovou paličkou na hlavní, předlohový, klikový a vyvažovací hřídel, aby zůstaly v pravé polovině skříně.

▲ **POZOR!** Nekřížit levou polovinu skříně, hrozí poškození ložiskových pánví.

- Ø Vyměňte napřed klikový a potom vyvažovací hřídel.

□ *Poznámka.*

Dávejte pozor na distanční podložky.



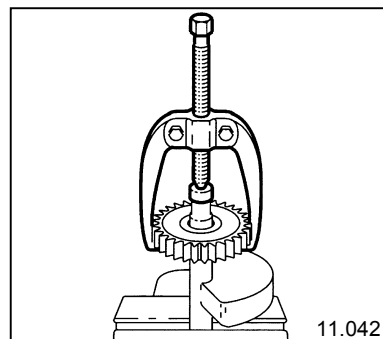
3.20. KONTROLA KLIKOVÉHO HŘÍDELE NA OPOTŘEBENÍ

- Ø Změřit čepy pro ložiska klikového hřídele spolu s ojnicí na opotřebení.

Ložiskový čep	min. 47,975 mm
Radiální vůle klikového ložiska	max. 0,10 mm
Axiální vůle ojnice mezi setrvačníky	max. 0,80 mm
Ø oka ojnice pro pístní čep	max. 22,04 mm

3.21. SEJMUTÍ POHONOVÉHO KOLA VYVAŽOVACÍHO HŘÍDELE

- Ø Vyvažovací hřídel s pomocí měkkých čelistí uchyťte do svěráku.
- Ø S pomocí stahováku stáhněte pohonné kolo.
- Ø Nové kolo ohřejte na 80°C a nasadte jej na hřídel.

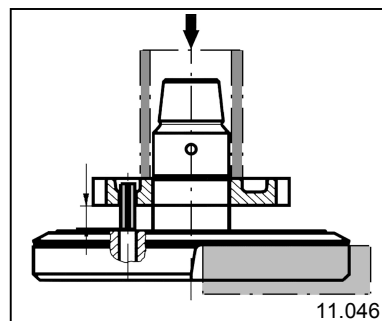


3.22. DEMONTÁŽ A MONTÁŽ PROTIKOLA

- Ø S pomocí měkkých čelistí upněte klikový hřídel za čep do svěráků. Protikolo sejmete s pomocí dvou šroubů M8 zašroubovaných a rovnoměrně utahovaných do závitů v protikole.
- Ø Pro montáž protikola ohřejte na 140°C a nasadte na čep až na setrvačnick klikového hřídele.

▲ POZOR!

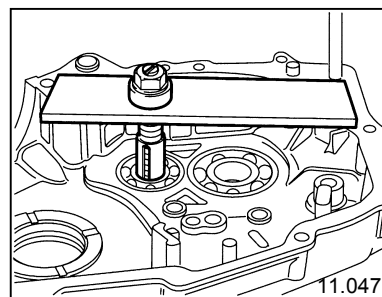
Při montáži dbejte na to, aby kolík zapadl do otvoru v protikole.



3.23. DEMONTÁŽ A MONTÁŽ POLOVIN MOTOROVÉ SKŘÍŇE

Vyjmutí a uložení kuličkového ložiska motorové skříně

- Ø Motorovou skříň ohřejte na 80°C, vytáhněte kuličkové ložisko s pomocí vytahováku.
 - *Poznámka.*
Vytahovák podložte kvůli poškození hran motorové skříně starým těsněním.
- Ø Pro montáž nového ložiska motorovou skříň ohřejte na 100°C.
 - *Poznámka.*
Uzavřené strany ložiskové klece musí být směrem ven.



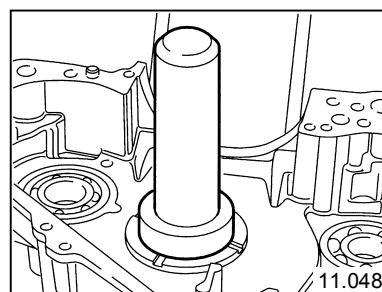
Demontáž a montáž pánve ložiska klikového hřídele

- Ø Zkontrolujte, zda pánev a čep klikového hřídele není poškozen.

Radiální vůle klikového hřídele max. 0,10 mm

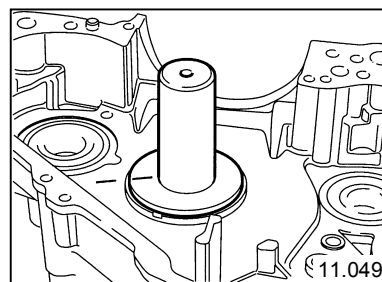
Demontáž

- Ø Skříň motoru zahřejte na 100°C.
- Ø Pánev ložiska vyražte vyražečem.



Montáž

- Ø Skříň motoru ohřejte na 100°C.
- Ø Potřete ložiskovou pánev pastou MOLYKOT a naražte ji zevnitř motorové skříně naražečem.



▲ POZOR!

Označte si před montáží na skříně motoru a pánvi ložiska pozici mazacího otvoru.

Pánev ložiska musí být za olejovými kapsami.

Zářez v pánvi ložiska musí stále směřovat k vyvažovacímu hřídeli.

Demontáž převodové skříně viz. samostatná kapitola „Převodová skříň“.

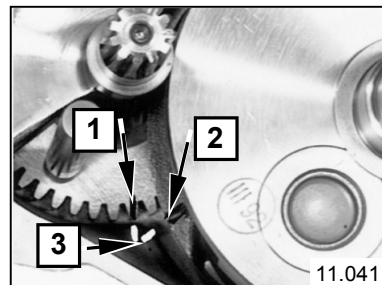
3.24. MONTÁŽ KLIKOVÉHO A VYVAŽOVACÍHO HŘÍDELE

- Ø Vyvažovací hřídel nasadíte do skříně motoru tak, aby značka na pohonovém kole (1) směřovala na značku (3) na motorové skříně.
- Ø Klikový hřídel nasadíte a pootočte tak, aby značka (2) na vnitřní straně setrvačníku směřovala na značku (3) na motorové skříně.

□ *Poznámka.*

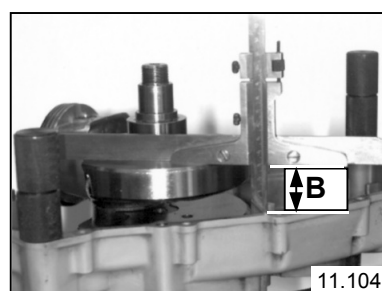
Před vložením ložiska klikového a vyvažovacího hřídele namažte olejem.

Klikový a vyvažovací hřídel nově při výměně za nové vypodložkujte.



Vymezení vůle klikového hřídele

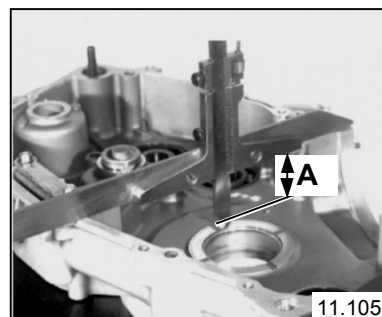
- Ø Změřte hloubkoměrem vzdálenost setrvačníku klikové hřídele od dělicí roviny pravé poloviny motorové skříně. Míra „B“



- Ø Změřte vzdálenost dělicí roviny levé poloviny motorové skříně od dosedací plochy uvnitř motorové skříně pro klikový hřídel. Míra „A“
- Ø Odečtením Míry „A“ od Míry „B“ dostanete axiální vůli klikového hřídele.
- Ø Zvolte odpovídající distanční podložku, aby se dosáhlo správné axiální vůle.

▲ POZOR!

Vezměte v potaz sílu těsnění a jeho stlačení.



Axiální vůle klikového hřídele 0,10–0,30 mm

Na pravé straně klikové hřídele je vždy distanční podložka 1,00 mm.

- Ø Nasadíte levou polovinu motorové skříně, motor otočte pravou stranou nahoru a stáhněte šrouby.
- Ø Přesahující těsnění odstraňte.

□ *Poznámka.*

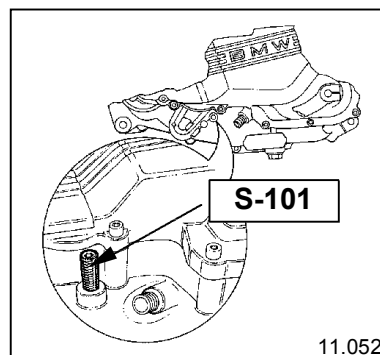
Vyvažovací hřídel se vymezuje analogicky jako klikový hřídel. Distanční podložky se vkládají pouze na straně spojky.

Utahovací moment:

Šrouby motorové skříně 10 Nm

3.25. MONTÁŽ DVOJITÉHO HNACÍHO KOLA

Ø Zablokujte klikový hřídel pomocí fixačního šroubu S-101 v horní úvratí.



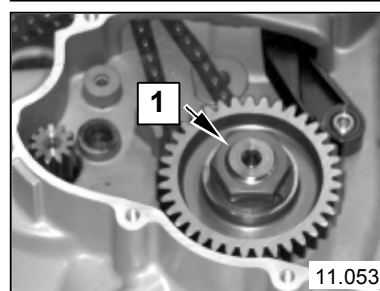
Ø Rozvodový řetěz protáhněte řetězovou šachtou a oviňte okolo čepu klikového hřídele.

Ø Nasuňte na čep dvojité hnací kolo.

Ø Nasadte na něj rozvodový řetěz.

Ø Nasadte na čep pérovou podložku a matici (1) a tu utáhněte.

Ø Závít matice zajistěte LOCTITE 221.

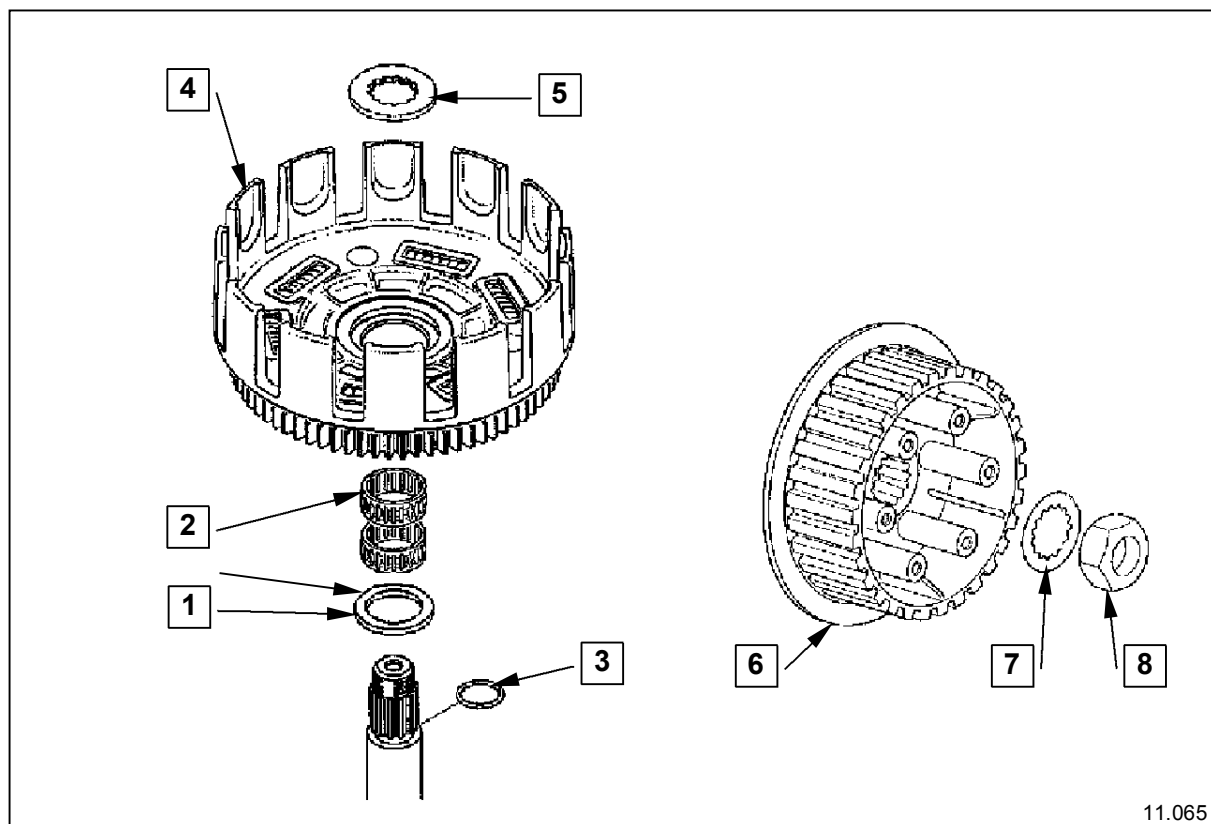


Utahovací moment:

Dvojité hnací kolo na klikový hřídel

180 Nm

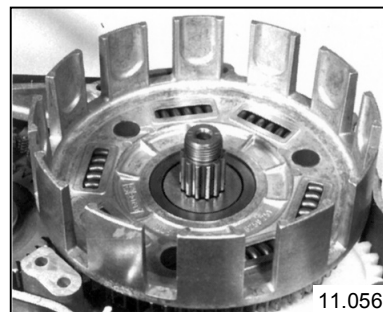
3.26. MONTÁŽ SPOJKY



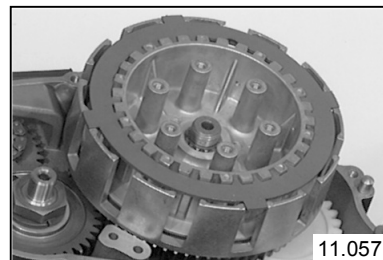
Jednotlivé části spojky viz též kapitola 3.42.

Montáž spojkového koše

- Ø Vložte podložku (1) na předlohovou hřídel.
- Ø Namažte olejem a uložte klece jehlových ložisek.
- Ø Nasadte „O“ kroužek (3) do drážky pod drážkováním.
- Ø Nasadte spojkový koš (4), ozubená kola musí být všechna v záběru.
- Ø Nasadte zajišťovací podložku (5), zatlačit proti „O“ kroužku a pootočit s ní, dokud se nedosáhne odpruženého uložení.

**Montáž vnitřního unašeče**

- Ø Nasadte vnitřní unašeč (6) na hřídel a vnitřní uložení zajistěte Loctite na utěsnění.
- Ø Nasadte pojistnou podložku (7). Musí zapadnout do drážkování.
- Ø Zašroubujte matici (8) a zajistěte ji Loctite 221.
- Ø Vložte zajišťovací spojky S-103.
- Ø Utáhněte matici a zajistěte ji přihnutím pojistné podložky.

**Utahovací moment:**

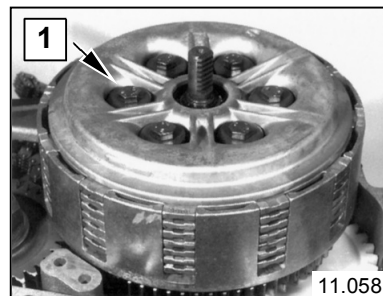
Vnitřní unašeč 140 Nm

Montáž přítlačné desky

- Ø Vkládejte střídavě ocelové a lamely s obložením. První se vkládá ocelová.
- Ø Jako poslední vložte lamelu s obložením barevně označenou.

□ *Poznámka.*

Je-li ve spojkovém koši předsažená drážka, musí být horní lamela s obložením vsazena do této drážky.



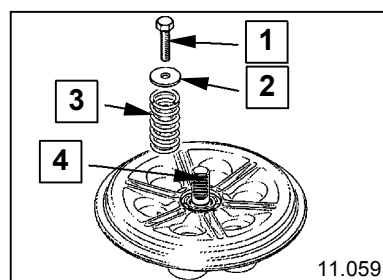
- Ø Nasadte přítlačnou desku (1).

- 1 - Šestihranný šroub
- 2 - Podložka
- 3 - Pružina spojky

Šrouby křížem rovnoměrně utáhněte.

Utahovací moment:

Přítlačná deska 10 Nm



- Ø Vložte těsnění levého víka motoru.
- Ø Ozubení přítlačného zdvihátka (4) srovnajte s vypínací hřídelí v levém víku motoru.
- Ø Zuby kola vodního čerpadla ve víku musí zapadnout do ozubení vyvažovacího hřídele.
- Ø Nasadte a utáhněte levé víko motoru.

Utahovací moment:

Levé víko motoru 10 Nm

□ *Poznámka.*

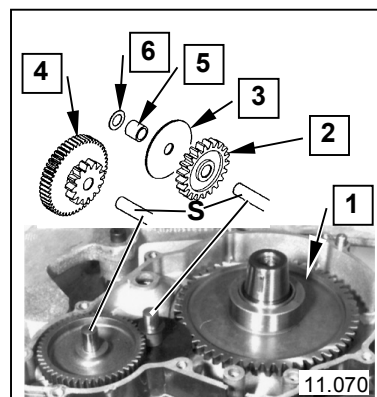
Vždy vyměňte těsnění řadicího hřídele v levém víku motoru.

3.27. MONTÁŽ PASTORKU ELEKTROSTARTÉRU

- Ø Motor si otočte stranou magnetky nahoru.
- Ø Volnoběžné kolo (1) s ložiskovým pouzdem nasuňte na čep klikového hřídele a startovací mezikolo (2) na válcový kolík.
- Ø Pojišťovací kotouč (3) zasuňte mezi obě ozubení startovacího kola (4) a spolu nasuňte na válcové kolíky.
- Ø Nakonec nasuňte distanční pouzdro (5) a opěrnou podložku (6).

□ *Poznámka.*

Před montáží namažte olejem pouzdro ložiska volnoběžného kola a válcové kolíky.

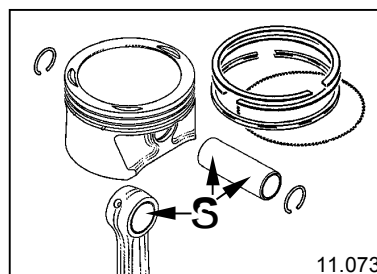


3.28. MONTÁŽ MAGNETKY

viz. kapitola 3.37. „Montáž magnetky zapalování“.

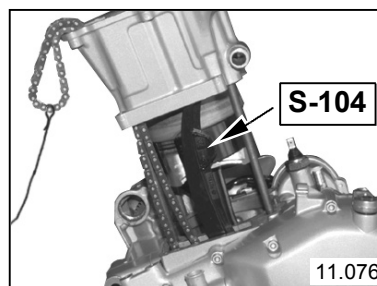
3.29. MONTÁŽ PÍSTU

- Ø Potřete horní oko ojnice a otvor pro pístní čep v pístu Molykotem.
- Ø Píst nastavte demontážní značkou (na spodku pístu) směrem k výfukům.
- Ø Zatlačte pístní čep do pístu a zajistěte jej z obou stran pojistkami.



3.30. MONTÁŽ VÁLCE

- Ø Na kartery vložte těsnění válce.
- Ø Zkontrolujte průchodnost olejového kanálu.
- Ø Namažte olejem pístní kroužky a na píst s kroužky nasuňte shora zaváděcí objímku S-104. Píst nechte asi 2 mm přechýlen v horní části přes zaváděcí objímku.
- Ø Provlíkněte rozvodový řetěz s pomocí drátu řetězovou šachtou válce a válec nasuňte na píst.
- Ø Vyměňte zaváděcí objímku.

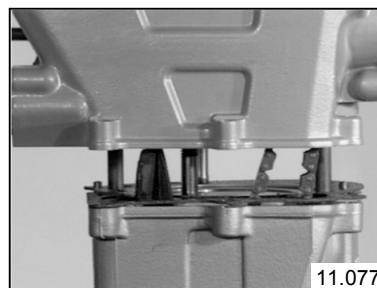


3.31. MONTÁŽ HLAVY VÁLCE

- Ø Nasadte těsnění hlavy válce.
- Ø Rozvodový řetěz protáhněte hlavou válce.
- Ø Hlavu válce s namontovanými ventily nasadte na válec.
- Ø Sešroubujte a dotáhněte dohromady hlavu válce s válcem spojovacími šrouby.
- Ø Nasadte a dotáhněte křížem matice svorníků válce.

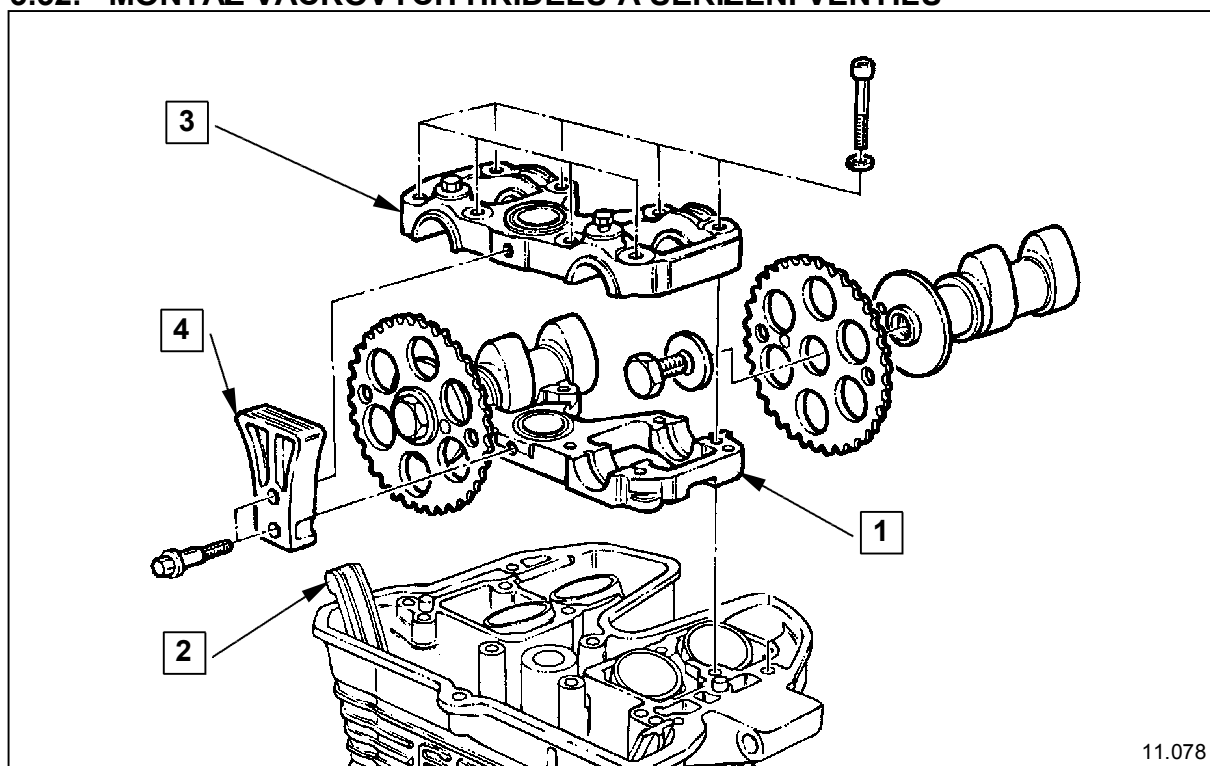
Utahovací moment:

Matice svorníků válce 50 Nm



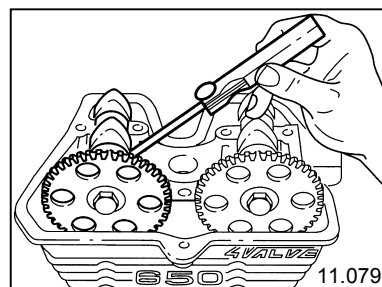
- Ø Spojovací šrouby křížem přetáhněte.
Utahovací moment:
 Spojovací šrouby 30 Nm
- Ø Šrouby na přírubě válce přetáhněte.
Utahovací moment:
 Příruba válce 10 Nm

3.32. MONTÁŽ VAČKOVÝCH HŘÍDELŮ A SEŘÍZENÍ VENTILŮ



11.078

- Ø Zvenčí namažte olejem hrníčková zdvihátka a namontujte je k příslušným ventilům.
- Ø Změřte sílu nastavovacích podložek a zaznamenejte si ji.
- Ø Spodní držák vačkových hřídelů (1) nasadte na hlavu válce.
- Ø Vložte vačkový hřídel špičkami vaček nahoru, rukou ji stlačte dolů a změřte spárovou měrkou vůli ventilů.
 - *Poznámka.*
 Dekompresor nesmí tlačit na hrníčková zdvihátka ventilů, naměřili by jste nesprávnou vůli.
- Ø Hodnoty si zaznamenejte.
- Ø Porovnejte rozdíly mezi předepsanými a skutečnými hodnotami.
- Ø Nastavovací podložky s vypočtenou tloušťkou změřte mikrometrem a namontujte.

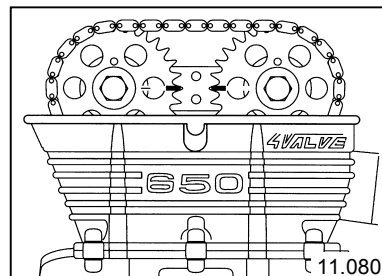


11.079

Vůle ventilů:

Sací a výfukový ventil 0,10-0,15 mm

- Ø Vodící lištu řetězu vložte do řetězové šachty.
- Ø Namažte olejem vačkové hřídele v místech ložisek a nasadte je.
- ▲ **POZOR!**
Značky na rozvodových kolech musí být proti sobě a rovnoběžně s dosedací rovinou hlavy válce.
- Ø Pojistěte šrouby vedení řetězu (4) Loctite 221 a utáhněte je.
- Ø Horní část držáku vačkových hřídelů nasadte a utáhněte.

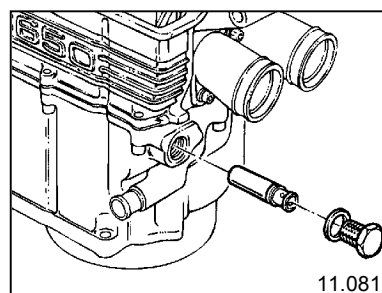
**Utahovací moment:**

Držák vačkových hřídelů 10 Nm
 Vedení řetězu na držáku vačkových hřídelů 10 Nm

- Ø Nasadte napínák řetězu a utáhněte šroub s těsnícím kroužkem.

Utahovací moment:

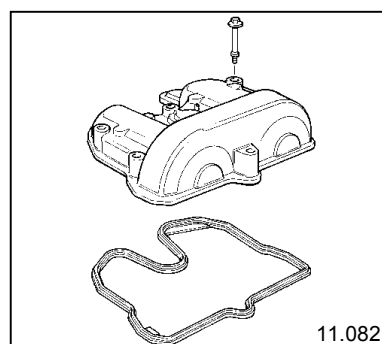
Šroub napínáku řetězu 40 Nm



- Ø Nasadte víko ventilů s těsněním a utáhněte je.

Utahovací moment:

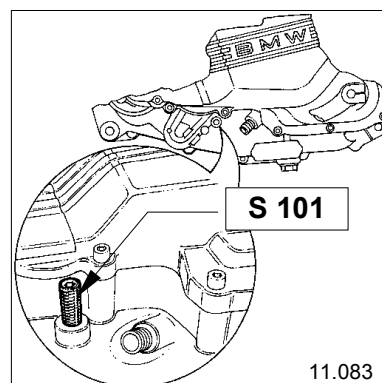
Víko ventilů 10 Nm



- Ø Vyšroubujte fixační šroub klikové hřídele a otvor zaslepte původním šroubem s těsněním.

Utahovací moment:

Zaslepovací šroub 24 Nm

**3.33. MONTÁŽ MOTORU DO RÁMU**

Montáž motoru do rámu motocyklu provádějte v opačném pořadí demontáže.

Utahovací moment:

Svorník kyvné vidlice a motoru 100 Nm
 Výpustný šroub olejové nádrže 10 Nm
 Ostatní šrouby dle tabulky utahovacích momentů M...

▲ **POZOR!**

Motor po montáži může být nastartován až po důkladném odvzdušnění mazacího okruhu.

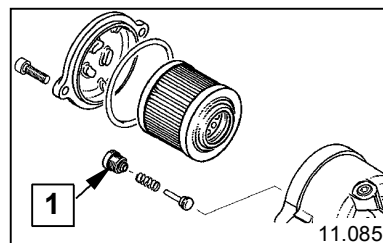
3.34. ODVZDUŠNĚNÍ MAZACÍHO OKRUHU

Vyjměte olejový filtr.

- Ø Uvolněte bezpečnostní ventil (1).
- Ø Vyšroubujte jednu zapalovací svíčku.
- Ø Protočte motor startérem až olej vystoupá do komory olejového filtru.
- Ø Dotáhněte bezpečnostní ventil.
- Ø Dotáhněte víčko olejového filtru.

Utahovací moment:

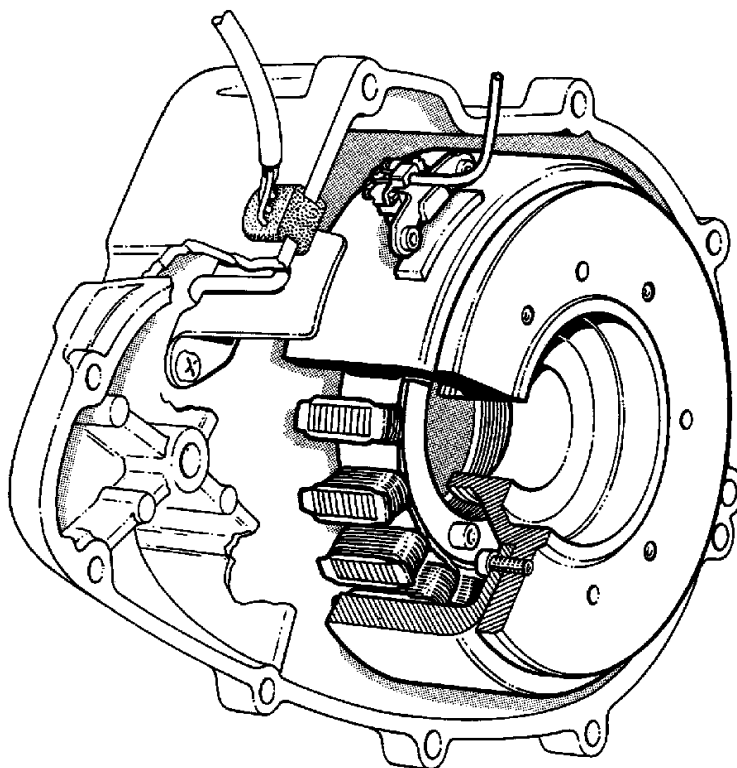
Bezpečnostní ventil	24 Nm
Víčko olejového filtru	10 Nm



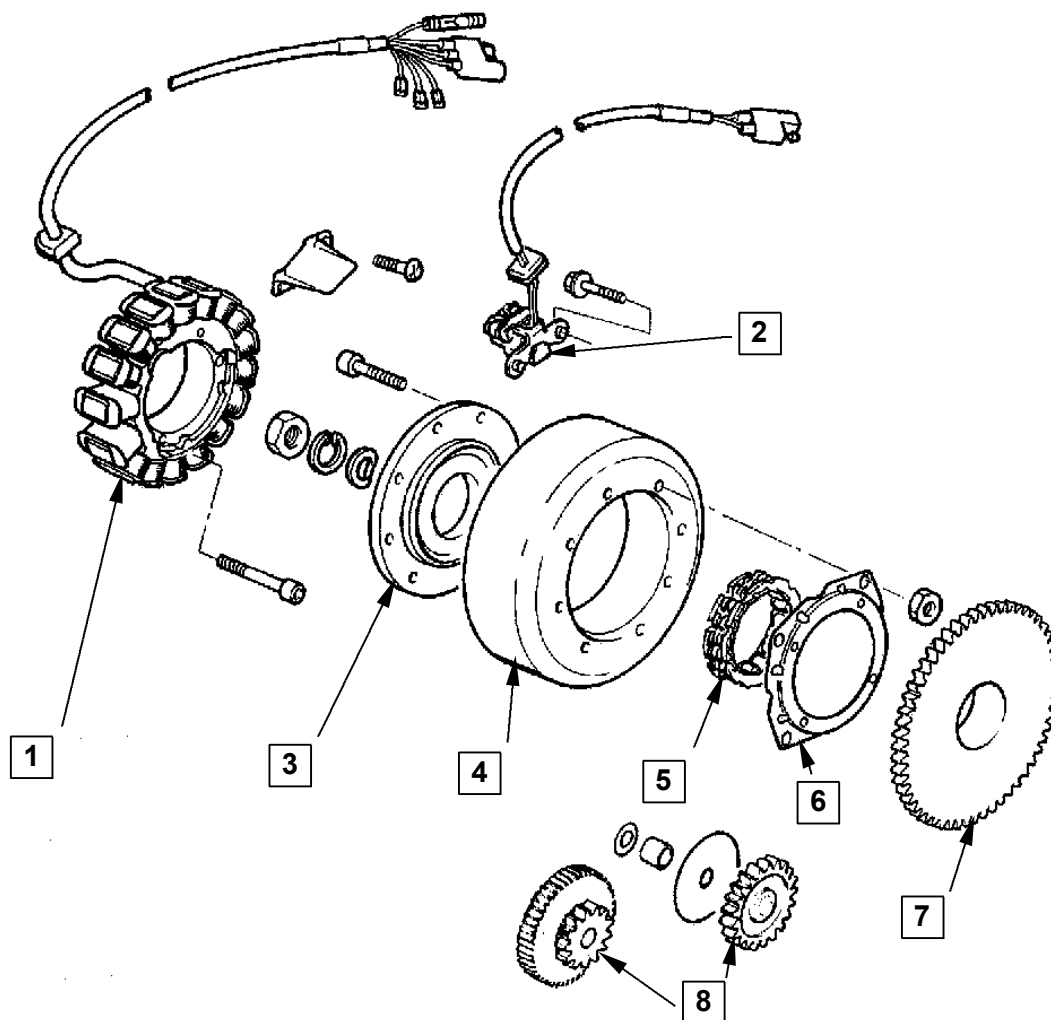
- Ø Startérem protočte motor dokud nezačne vytékat olej ze zpětného vedení do olejové nádržky.
- Ø Nasaďte palivovou nádrž.
- Ø Motor nastartujte, nechte běžet několik minut a pak jej vypněte.
- Ø Zkontrolujte množství oleje a chladicí kapaliny a případně doplňte.
- Ø Nasaďte boční schránky.
- Ø Nasaďte sedlo.

3.35. ELEKTRICKÉ ZAŘÍZENÍ MOTORU

3.35.1. MAGNETKA ZAPALOVÁNÍ



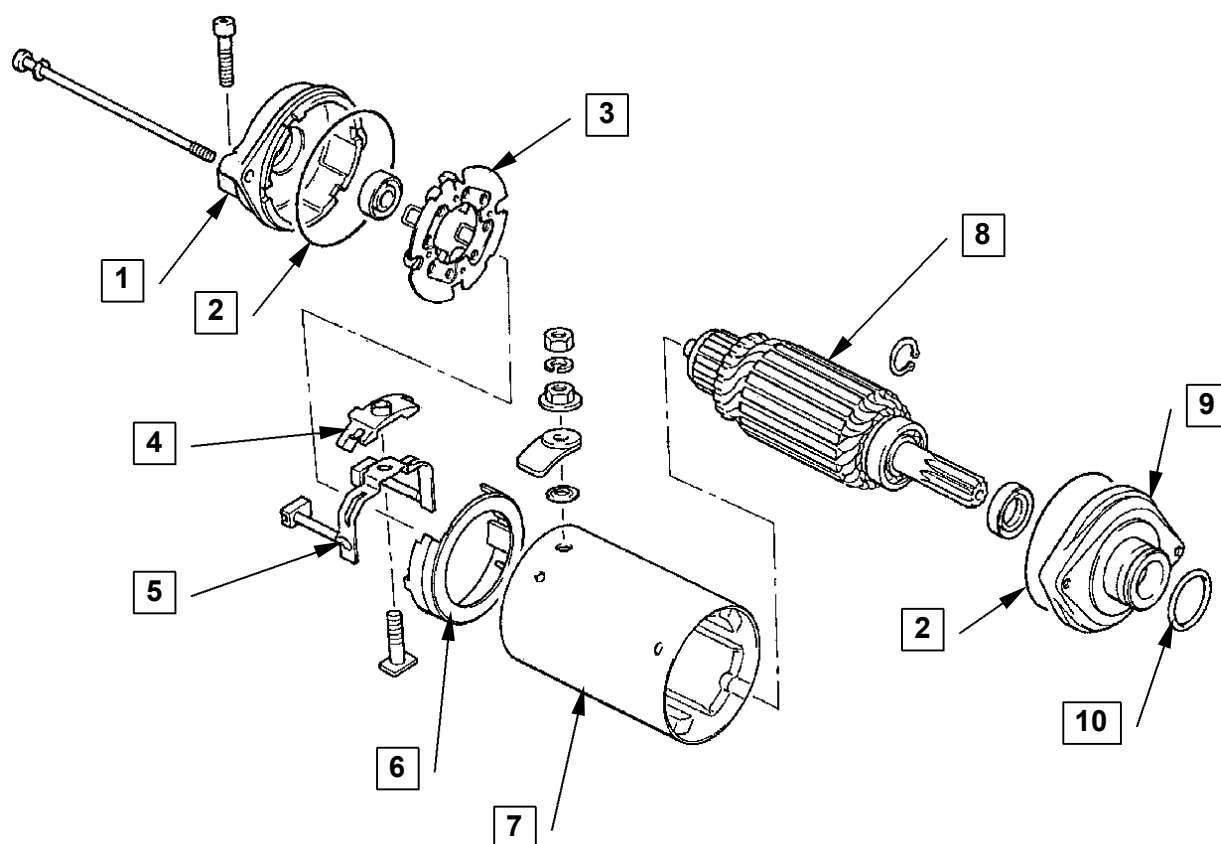
3.35.2. MAGNETKA ZAPALOVÁNÍ – JEDNOTLIVÉ DÍLY



- 1) Stator
- 2) Snímač
- 3) Náboj
- 4) Rotor

- 5) Volnoběžka
- 6) Kryt volnoběžky
- 7) Volnoběžné ozubené kolo
- 8) Předloha startéru

3.35.3. STARTÉR – JEDNOTLIVÉ DÍLY



- | | |
|------------------------|-----------------------------|
| 1) Ložisko kolektoru | 6) Izolační pouzdro |
| 2) „O“ kroužek | 7) Těleso startéru |
| 3) Deska držáků uhlíků | 8) Rotor |
| 4) Izolační pouzdro | 9) Ložisko na straně pohonu |
| 5) Sada uhlíků | 10) „O“ kroužek |

3.35.4. TECHNICKÉ ÚDAJE

Zapalovací zařízení	bezkontaktní, vysokonapěťové zapalování s elektrickým nastavováním a s jedním třífázovým generátorem střídavého proudu
Magnetový zapalovací generátor	14V/280W
Snímač	190 – 300 Ω
Dobíjecí vinutí	0,20 – 0,50 Ω
Zapalovací cívka	
Primární vinutí	0,20 – 0,50 Ω
Sekundární vinutí	6 – 13 kΩ
Startér	
Typ	motor s permanentním magnetem, s volnoběžkou poháněný přes předlohu startéru klikový hřídel
Výkon	0,9 kW
Převodový poměr	1 : 32

3.36. DEMONTÁŽ MAGNETKY ZAPALOVÁNÍ**▲ POZOR!**

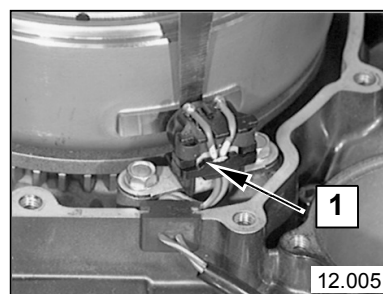
Konektorové spoje nikdy nerozpojujte za chodu motoru.

3.36.1. DEMONTÁŽ PRAVÉHO VÍKA MOTORU

- Ø Povolte a vyjměte šrouby pravého víka.
- Ø Víko poklepáním plastovou paličkou sejměte.

**3.36.2. DEMONTÁŽ SNÍMAČE**

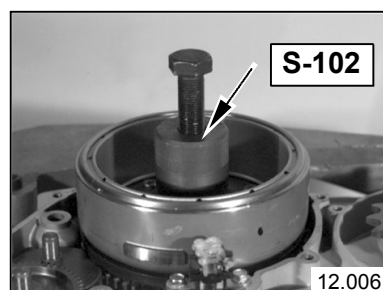
- Ø Demontujte snímač (1).
- Ø Vytáhněte gumovou průchodku s kabely ze zářezu v bloku motoru.

**3.36.3. DEMONTÁŽ ROTORU**

- Ø Sejměte upevňovací matici a pérovou podložku.
- Ø Našroubujte stahovák rotoru S-102 a rotor sejměte. V případě nemožnosti stažení, ohřejte náboj rotoru magnetky na 80°C.

□ *Poznámka.*

Montáž rotoru viz. kapitola „Demontáž a montáž volnoběžky“.



3.36.4. DEMONTÁŽ A MONTÁŽ STATORU

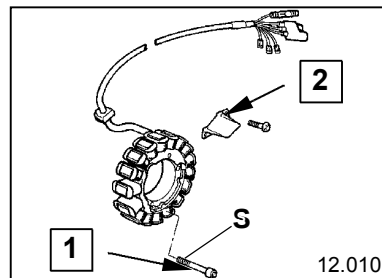
- Ø Vyšroubujte šrouby (1) upevňující stator v pravém víku motoru.
- Ø Demontujte kryt kabelů (2).
- Ø Vyjměte stator.

Montáž proveďte v obráceném pořadí.

Šrouby (1) zajistěte Loctite 221.

Utahovací moment:

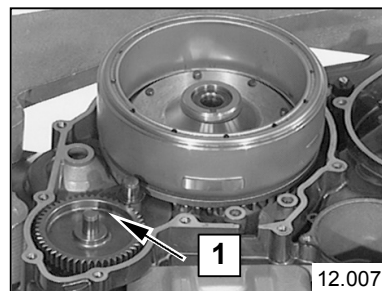
Stator k pravému víku 10 Nm



3.37. MONTÁŽ MAGNETKY ZAPALOVÁNÍ

3.37.1. MONTÁŽ ROTORU

- Ø Lehce potřete kónus rotoru Loctite 648.
- Ø Namažte olejem volnoběh ve skříni volnoběhu.
- Ø Nasadte rotor na klikový hřídel tak, aby pero zapadlo do drážky v náboji.
- Ø Dvojitě startovací kolo (1) otáčejte doleva až volnoběžka zapadne do volnoběžného kola.
- Ø Nasadte pérovou podložku a utáhněte matici.
- Ø Matici zajistěte Loctite 221.



▲ POZOR!

Kónus na klikovém hřídeli a v náboji nesmí být mastné.

Utahovací moment:

Rotor 180 Nm

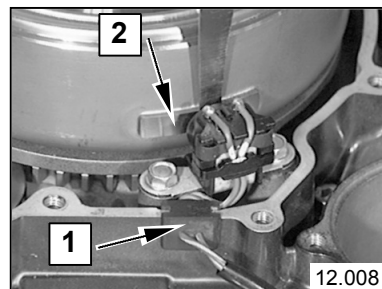
3.37.2. MONTÁŽ SNÍMAČE

- Ø Potřete gumovou průchodku těsnícím tmelem a vložte ji do výřezu v karteru.
- Ø Snímač upevněte šrouby ke karteru.
- Ø Šrouby zajistěte Loctite 221.

Utahovací moment:

Snímač 6 Nm

- Ø Rotorem otáčejte, až se výstupek (nos) (2) na povrchu dostane proti snímači.
- Ø Mezera výstupek - snímač 0,5+0,5 mm
- Ø Mezeru případně upravte přihýbáním plechového držáku.
- Ø Gumovou průchodku s kabely potřete po obvodu těsnícím tmelem a vložte ji do výřezu v karteru.
- Ø Vložte těsnění.



3.37.3. MONTÁŽ PRAVÉHO VÍKA MOTORU

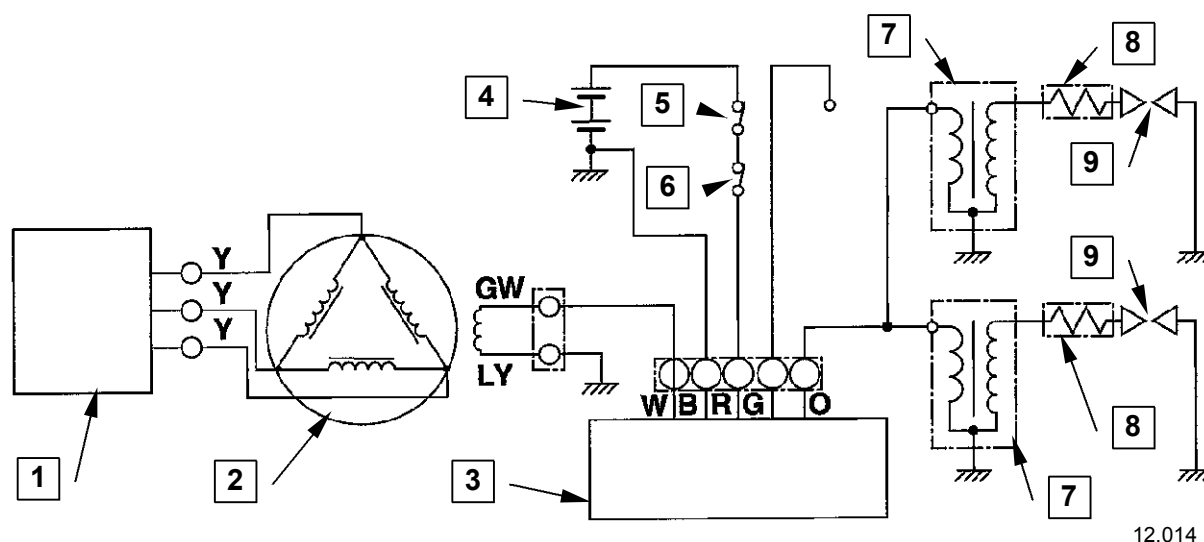
- Ø Utěsněte gumovou průchodku s kabely těsnícím tmelem.
- Ø Nasadte víko a řádně jej utáhněte.

Utahovací moment:

Pravé víko motoru 10 Nm



3.38. ELEKTRICKÝ SYSTÉM ZAPALOVÁNÍ

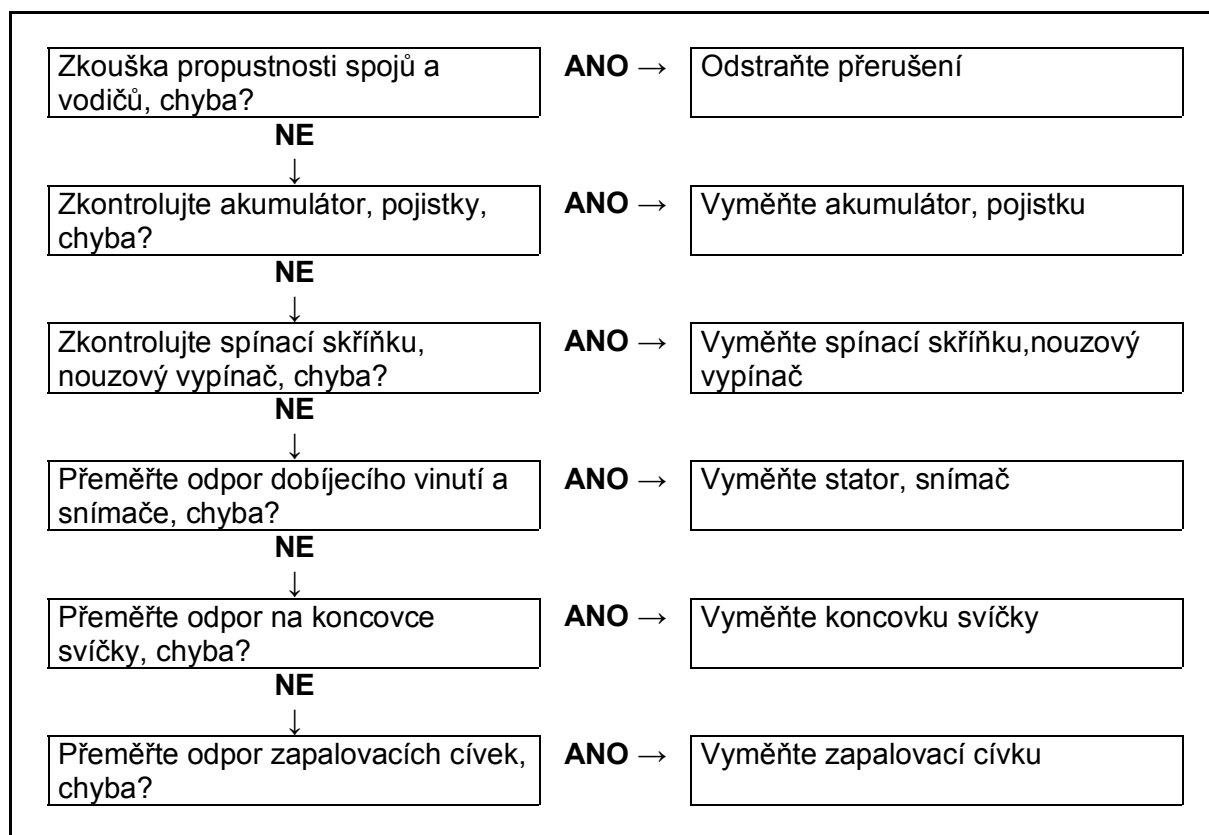


- | | |
|---------------------------------------|----------------------|
| 1) Usměrňovač | 6) Nouzový vypínač |
| 2) Generátor | 7) Zapalovací cívky |
| 3) Elektronická řídicí jednotka (CDI) | 8) Koncovky svíček |
| 4) Akumulátor | 9) Zapalovací svíčky |
| 5) Spínací skříňka | |

3.38.1. VYHLEDÁVÁNÍ ZÁVAD V SYSTÉMU ZAPALOVÁNÍ

Označení		Měřicí body	Odpor při 20°C
Generátor	výstup cívek	Y - Y	0,20 – 0,50 Ω
	snímač	GW - LY	190 – 300 Ω
Zapalovací cívka	primární vinutí	svorka - kostra	0,20 – 0,50 Ω
	sekundární vinutí	zapalovací kabel - kostra	6 – 13 kΩ

V případě, že motor nenaskočí, vyhledávejte chyby v následujícím pořadí.



3.38.2. VYHLEDÁVÁNÍ ZÁVAD V ELEKTRONICKÉ ŘÍDÍCÍ JEDNOTCE (CDI)

U měřicího přístroje nastavit rozsah 1 – 10 kΩ.

		Měřicí přístroj (-) vodič				
		G	W	O	R	S
Měřicí přístroj (+) vodič	G		O	O	O	O
	W	O		O	O	O
	O	X	Δ		Δ	X
	R	O	O	O		O
	S	O	O	O	O	

Symbols

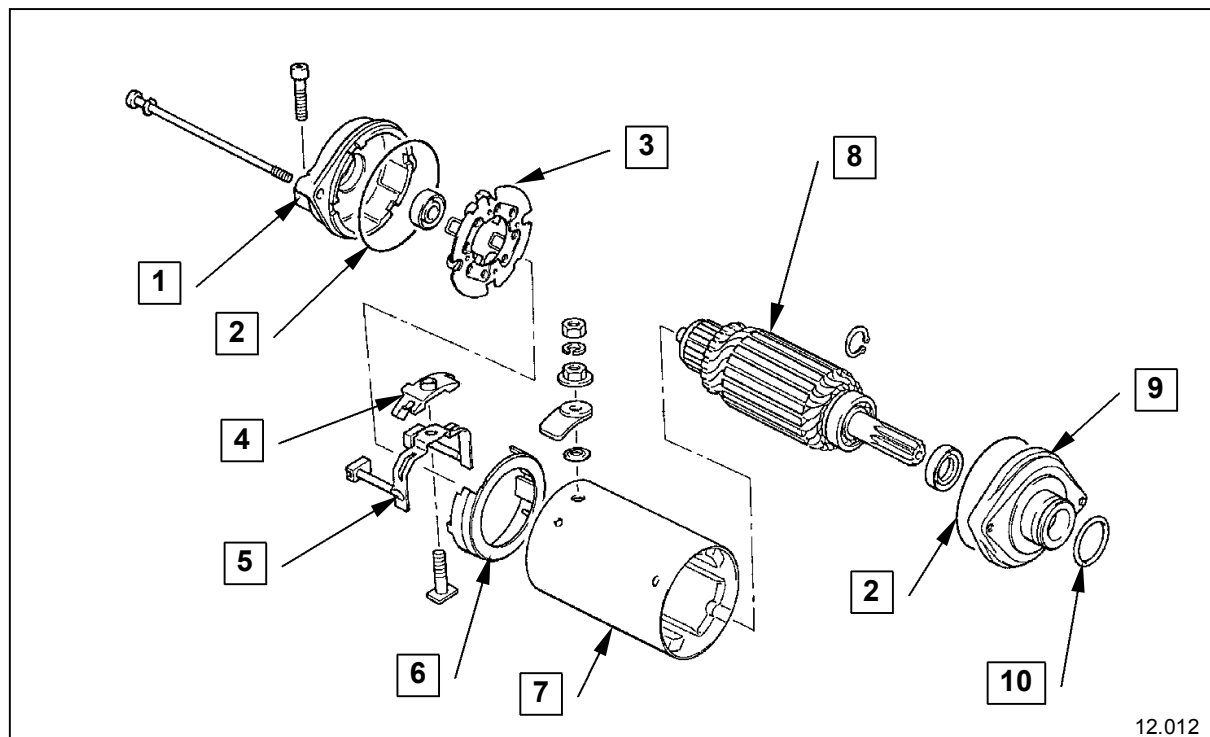
O Průchozí, hodnota se mění

X Neprůchozí, hodnota se nemění

Δ Hodnota se pohne a blíží se k ∞

V případě zjištění závady je nutno elektronickou řídící jednotku vyměnit.

3.39. DEMONTÁŽ A MONTÁŽ, ROZLOŽENÍ STARTÉRU



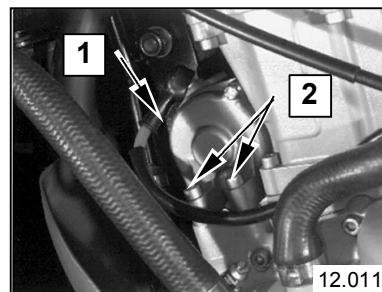
12.012

3.39.1. DEMONTÁŽ STARTÉRU Z MOTOCYKLU

- Ø Sejměte sedlo a levou boční schránku.
- Ø Odpojte akumulátor.
- Ø Odpojte elektrické kabely (1).
- Ø Vyšroubujte upevňovací šrouby (2) a startér vyjměte.

Zpětnou montáž provádějte v opačném pořadí.

Před montáží zkontrolujte nepoškozenost těsnícího „O“ kroužku.



12.011

Utahovací moment:

Startér k motoru

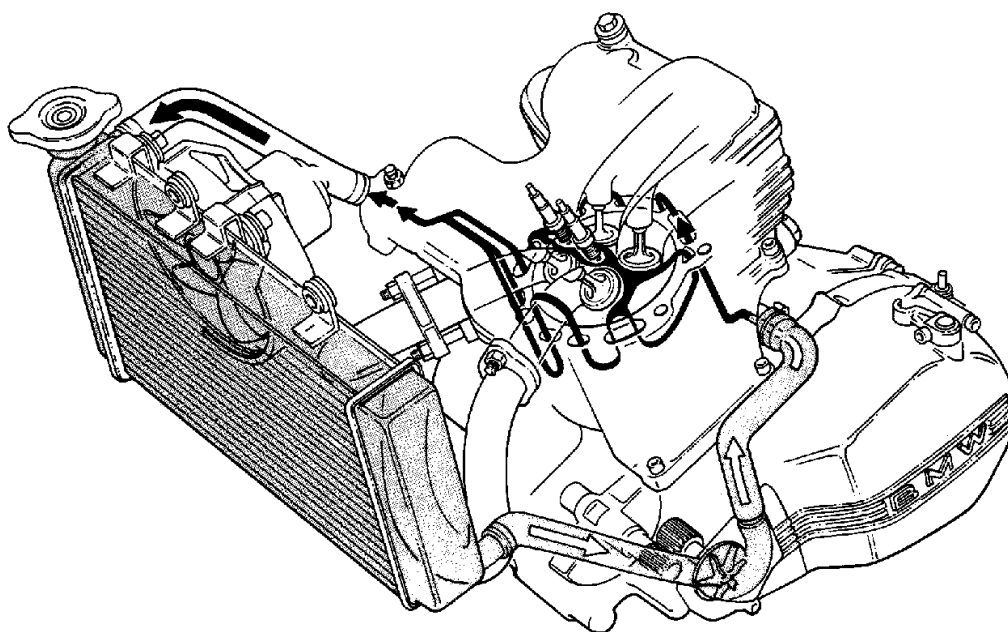
10 Nm

3.39.2. ROZLOŽENÍ A SLOŽENÍ STARTÉRU

- 1) Ložisko kolektoru
 - 2) „O“ kroužek
 - 3) Destička držáků uhlíků
 - 4) Izolační pouzdro
 - 5) Sada uhlíků
 - 6) Izolační pouzdro
 - 7) Těleso startéru
 - 8) Rotor
 - 9) Ložisko na straně pohonu
 - 10) „O“ kroužek
- Ø V případě opotřebení přesoustružit pojezdovou dráhu kolektoru a vyměnit uhlíky.
 - Ø Izolace mezi lamelami kolektoru musí být o 0,5 hlouběji než je povrch kolektoru.
 - Ø V případě potřeby upravte hloubku kolektorovou frézou.

3.40. CHLADÍČÍ SOUSTAVA

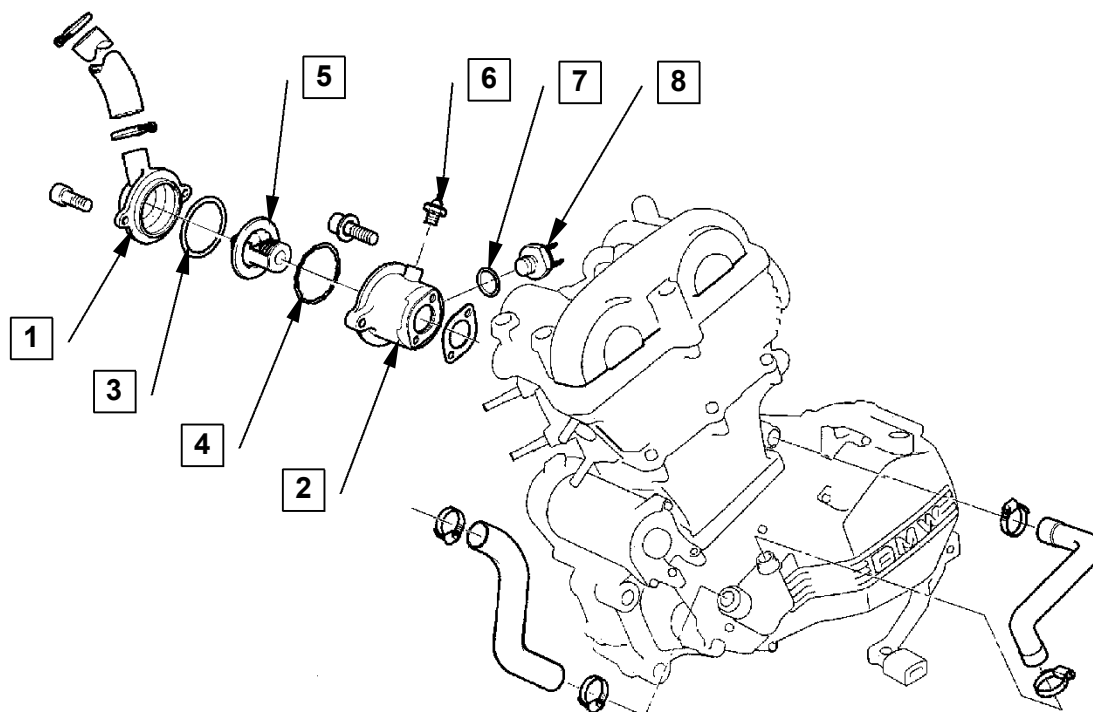
3.40.1. CHLADÍČÍ OKRUH



3.40.2. TECHNICKÉ ÚDAJE

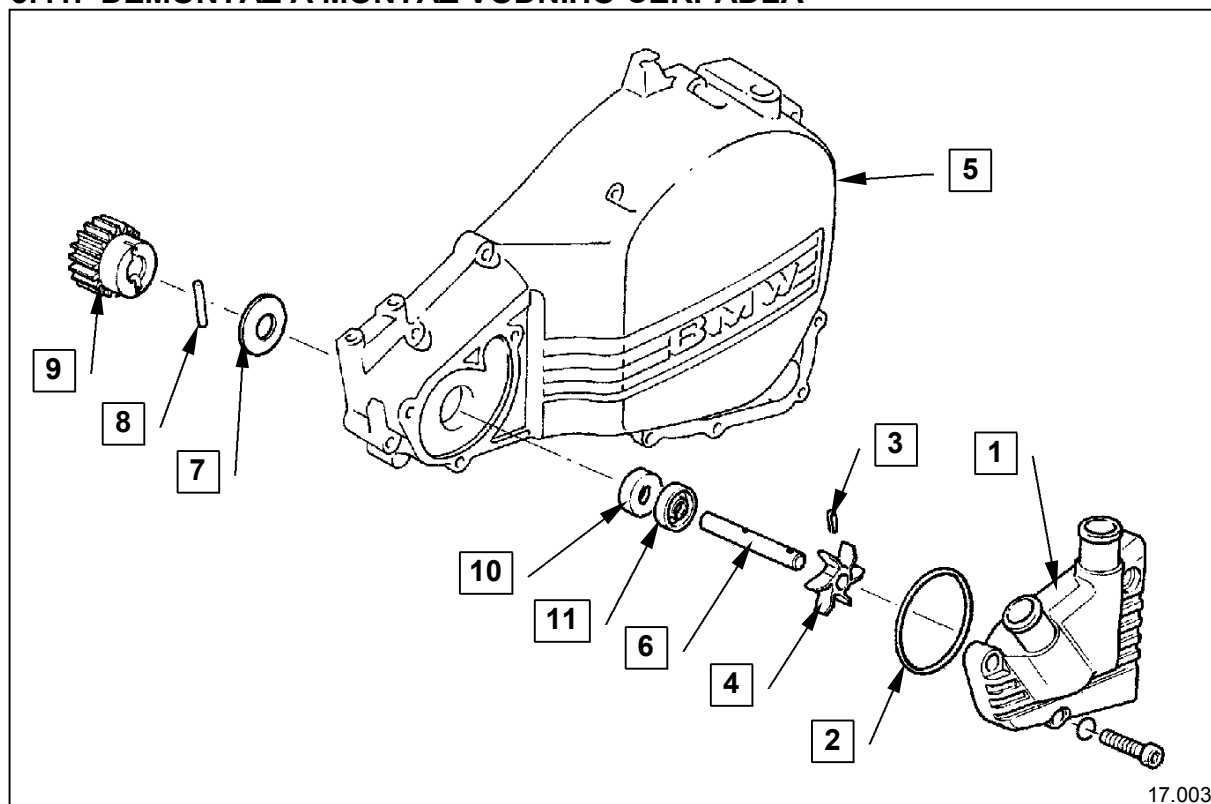
Chladicí množství - obsah	1,4 l
Chladicí směs	nemrznoucí (do -20°C)
Složení chladicí směsi	destilovaná voda + nemrznoucí směs
Termostat otvírá při	$72-75^{\circ}\text{C}$
Vzdálenost otevření	7,5 mm (při 87°C)
Zkušební tlak chladicího systému	1 bar

3.40.3. TERMOSTAT – JEDNOTLIVÉ DÍLY



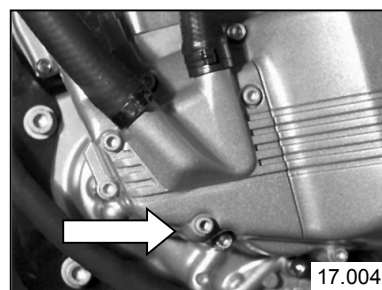
- 1) Víčko termostatu
- 2) Těleso termostatu
- 3) „O“ kroužek
- 4) Distanční podložka
- 5) Termostat
- 6) Teplotní čidlo
- 7) Těsnící kroužek
- 8) Teplotní spinač

3.41. DEMONTÁŽ A MONTÁŽ VODNÍHO ČERPADLA



17.003

- Ø Vyšroubujte výpustný šroub (šipka) a do připravené nádoby vypustte chladicí kapalinu.
- Ø Víčko vodního čerpadla (1) s těsnícím „O“ kroužkem (2) sejměte.
- Ø Vytlačte pojistný kolík (3) z vrtulky čerpadla (4).
- Ø Vypustte olej z motoru.
- Ø Sejměte levé víko motoru (5) a zevnitř vytáhněte hřídel čerpadla (6).
- Ø Sejměte podložku (7), kolík (8) a ozubené kolo (9).
- Ø Vyražte těsnící kroužky (Gufera) (10, 11).
- Ø Hřídel čerpadla v místě styku s těsnícími kroužky prohlédněte a začistěte. V případě velkého opotřebení hřídel vyměňte.
- Ø Vnitřní těsnící kroužek naražte do víka motoru až na doraz.
- Ø Vnější těsnící kroužek zaražte do roviny oběžné plochy kola čerpadla.



17.004

□ *Poznámka.*

Prostor mezi těsnícími kroužky vyplňte Molykote 897161.

Montáž provedte v opačném sledu.□ *Poznámka.*

Pojistný kolík (3) vrtulky čerpadla (4) montujte až po namontování levého víka motoru.

Utahovací moment:

Levé víko motoru	10 Nm
Víčko vodního čerpadla	10 Nm

3.41.1. NALITÍ CHLADÍCÍ KAPALINY

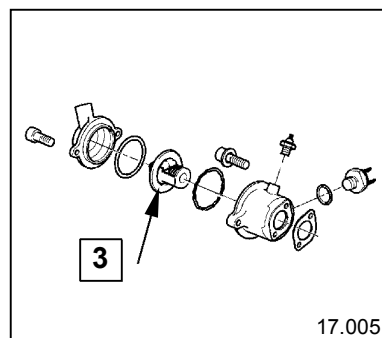
- Ø Vyndejte uzávěr chladiče.
 - Ø Nalijte chladicí kapalinu.
 - Ø Motocykl nastartujte a nechte chvíli běžet na volnoběh, poté jej vypněte a zkontrolujte hladinu chladicí kapaliny.
 - Ø V případě potřeby dolijte. Úroveň je cca 1,5 cm pod horním okrajem nalévacího hrdla.
- | | |
|----------------------|------------------------------------|
| Obsah | 1,5 l |
| Složení | destilovaná voda + nemrznoucí směs |
| Ochránit proti mrazu | do -20°C |

3.41.2. ZKOUŠKA TERMOSTATU

- Ø Odmontujte víčko termostatu.
 - Ø Vyměňte termostat (1).
 - Ø Termostat ohřejte v teplé vodě a vyzkoušejte jeho funkci.
- | | |
|---------------------------------|-------------|
| Začátek otevírání | 72-75°C |
| Průchod při otevření (při 87°C) | min. 7,5 mm |

Utahovací moment:

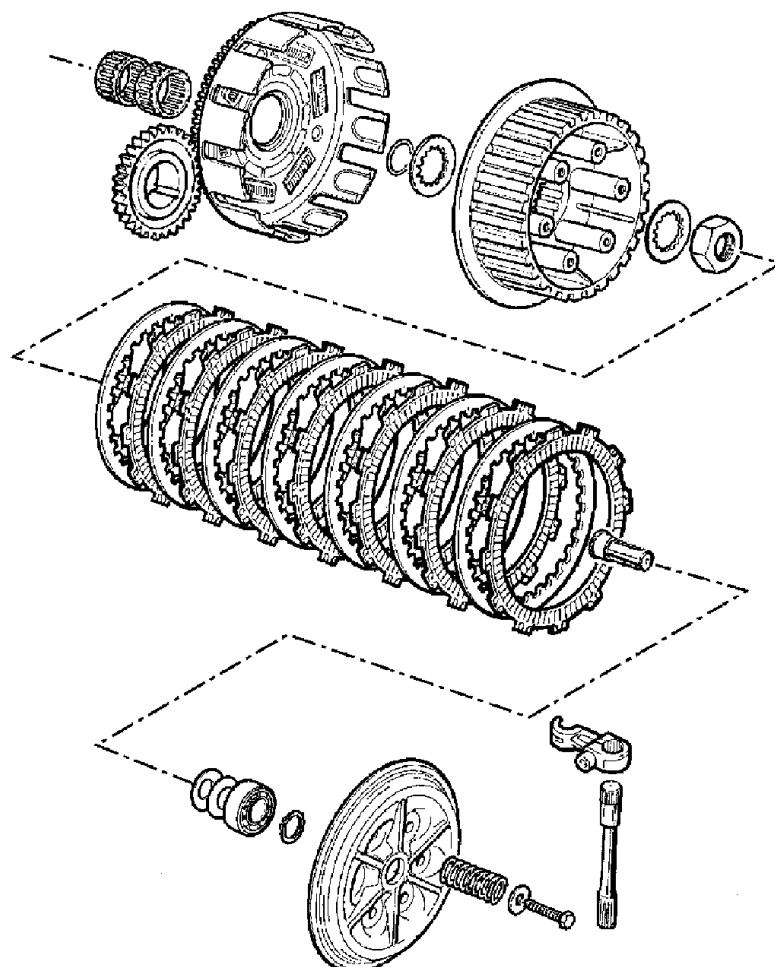
Těleso termostatu k válci	6 Nm
Víčko termostatu	6 Nm
Snímač teploty	15 Nm
Spínač teploty	35 Nm

**3.41.3. ZKOUŠKA CHLADÍCÍHO SYSTÉMU NA TĚSNOST**

- Ø Sejměte uzávěr chladiče.
- Ø Místo něj namontujte tlakoměr s možností natlakovat chladicí soustavu.

Tlak musí zůstat konstantní min. 10 minut.
Zkušební tlak 1 bar

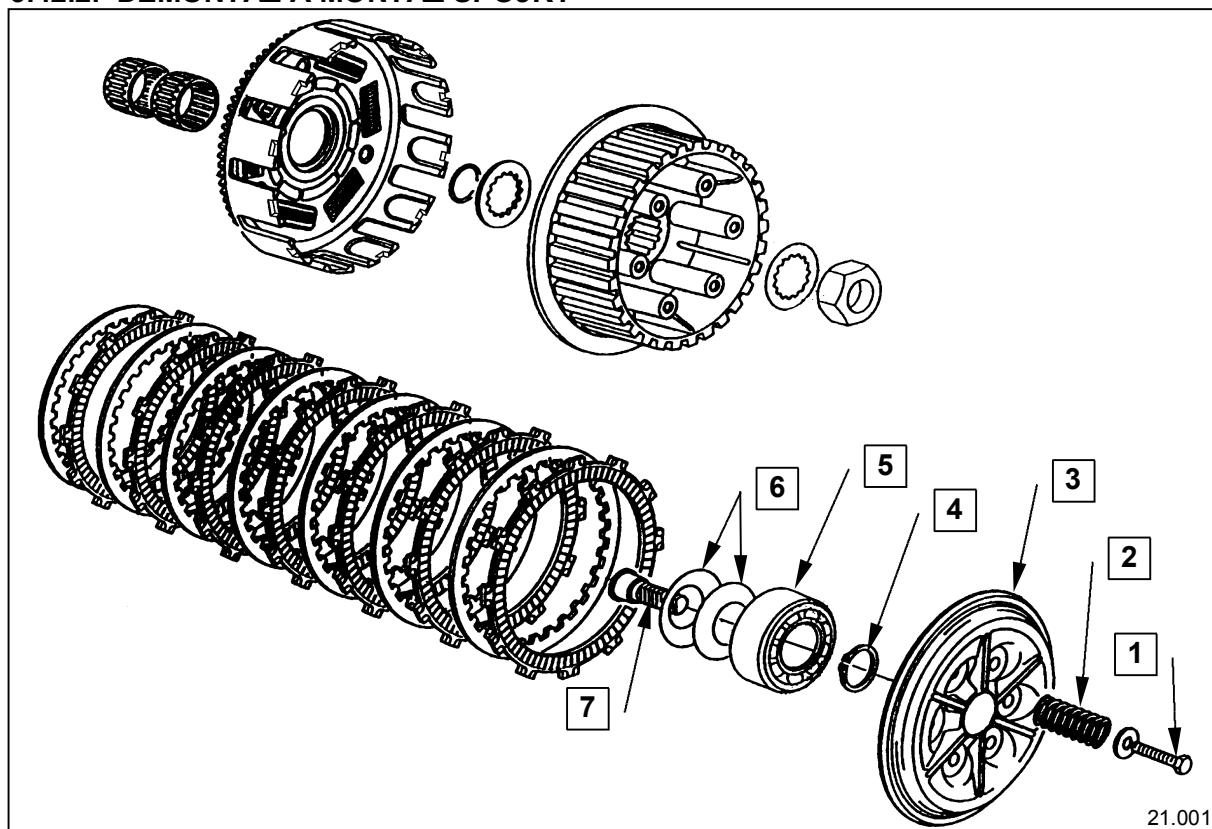
3.42. SPOJKA – JEDNOTLIVÉ ČÁSTI



3.42.1. TECHNICKÉ ÚDAJE

Druh	vícetlamelová v olejové lázni
Ø lamely	145 mm
Vypínací síla na páčce	50 N
Ovládání	mechanické
Mez opotřebení	
Lamela s obložením	0,15 mm
Lamela kovová	0,15 mm
Celková tloušťka lamel s obložením	24,00 mm
Celková tloušťka všech lamel	35,00 mm
Délka uvolněné pružiny spojky	43,00 mm

3.42.2. DEMONTÁŽ A MONTÁŽ SPOJKY

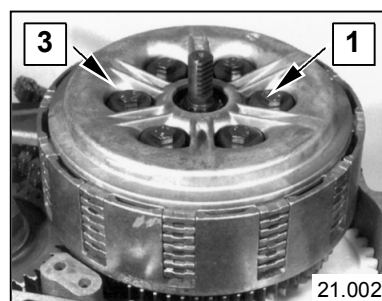


21.001

- Ø Vypust'te chladicí kapalinu a olej.
- Ø Vymontujte startér.
- Ø Sejměte levé víko motoru.

3.42.3. DEMONTÁŽ PŘÍTLAČNÉHO TALÍŘE

- Ø Křížem povolte a vyjměte šrouby (1).
- Ø Sejměte přítlačný talíř (3).
- Ø Změřte délku přítlačných pružin (2) (min. 43 mm).

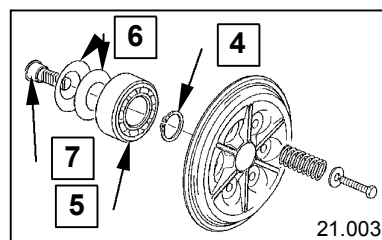


21.002

3.42.4. PŘÍTLAČNÝ TALÍŘ – ROZLOŽENÍ A SLOŽENÍ

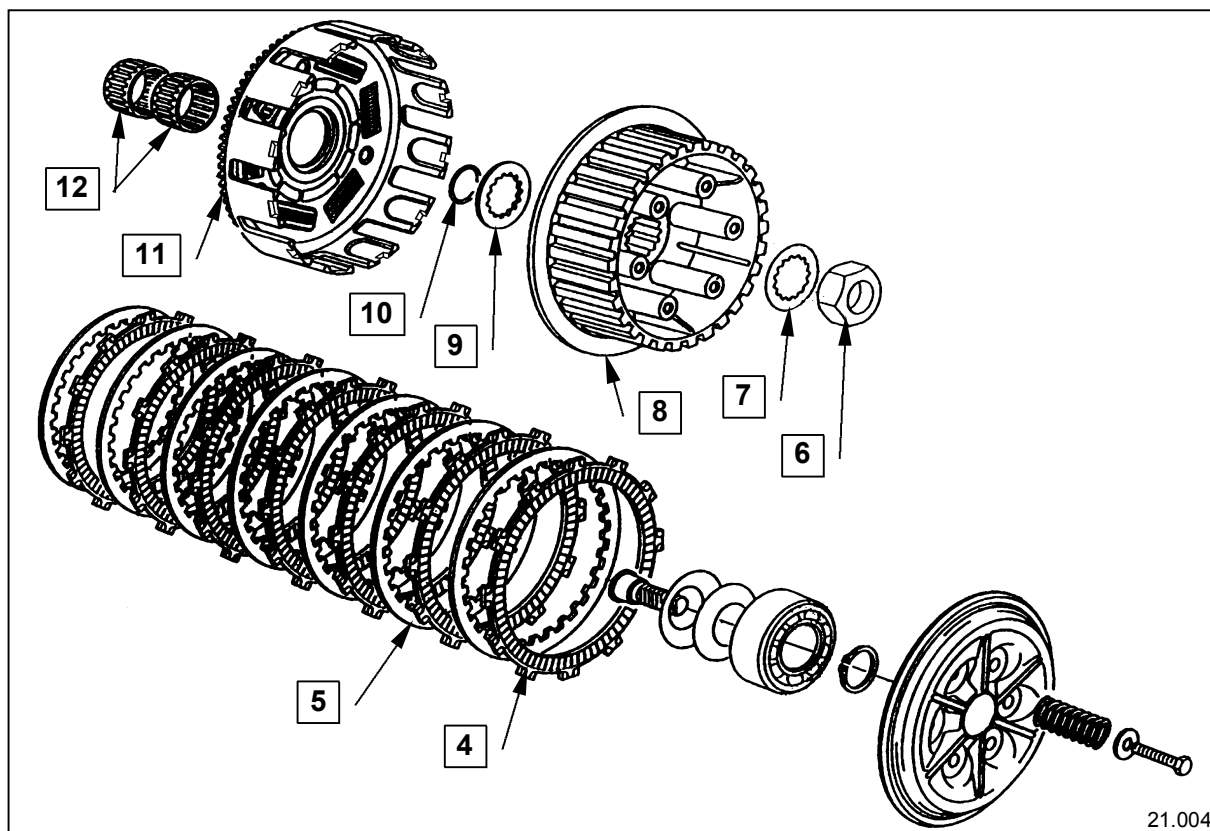
- Ø Demontujte pojistný kroužek (4).
- Ø Zkontrolujte ozubení vypínacího čepu (7).
- Ø Zkontrolujte délku talířových pružin.

Radiální kuličkové ložisko (5) musí lehce točit.
Při montáži ložiska (5) ohřejte přítlačný talíř na 80°C.
Složení se provede v opačném pořadí.



21.003

3.42.5. DEMONTÁŽ LAMEL, UNAŠEČE A KOŠE SPOJKY



21.004

- Ø Vyměte vcelku všechny lamely (4,5) ze spojkového koše.
- Ø Zajistěte unašeč (8) a spojkový koš (11) zajišťovačem spojky S-103.
- Ø Odjistěte pojistku (7) a vyšroubujte matici (6).
- Ø Stáhněte unašeč (8).
- Ø Pootočte zajišťovací podložku (9) s vnitřním drážkováním na drážkování hřídele a vyjměte spojkový koš (11).
- Ø Vyměte jehlová ložiska (12).

3.42.6. MONTÁŽ KOŠE SPOJKY A UNAŠEČE

- Ø Montáž proveďte v opačném pořadí demontáže.

□ *Poznámka.*

Kratší jehlové ložisko vložte dospod.

Drážkování předlohového hřídele potřete Loctite Anti-Seize.

Závit matice (6) potřete Loctite 221 a utáhněte.

Utahovací moment:

Unašeč

140 Nm

□ *Poznámka.*

První je spojková lamela ocelová, pak lamela s obložením a další se střídavě mění. Označení na lamele s obložením je vždy navrch.

3.42.7. KONTROLA SPOJKOVÝCH LAMEL

- Ø Změřte tloušťku lamel s obložením (7 ks).
- Ø Změřte tloušťku všech lamel.

Tloušťka lamel s obložením

min. 24 mm

Tloušťka všech lamel

min. 35 mm

Vrstva lamel s obložením

max. 0,15 mm

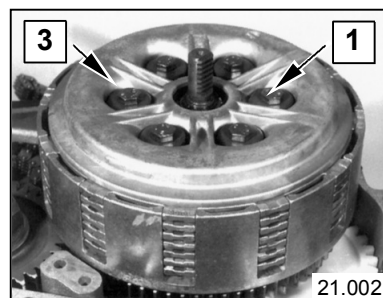
3.42.8. MONTÁŽ PŘÍTLAČNÉHO TALÍŘE

- Ø Nasadte přítlačný talíř (3).
- Ø Nasuňte pružiny, podložky a šrouby (1).
- Ø Šrouby (1) křížem dotáhněte.

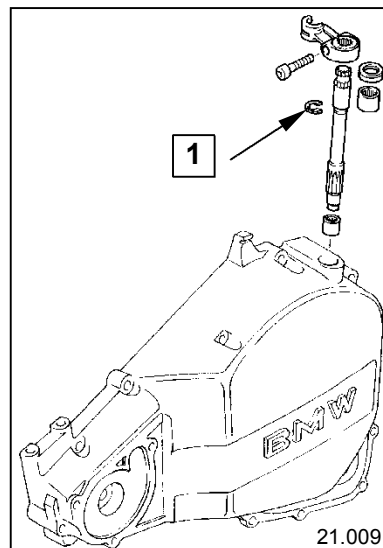
Utahovací moment:

Šroub přítlačného talíře

10 Nm

**3.42.9. DEMONTÁŽ A MONTÁŽ VYPÍNACÍHO HŘÍDELE****Demontáž**

- Ø Vyjměte pojistku (1) z vypínacího hřídele.
- Ø Vypínací hřídel vytáhněte z pravého víka motoru.
- Ø Vytáhněte obě jehlová ložiska i s těsněním.

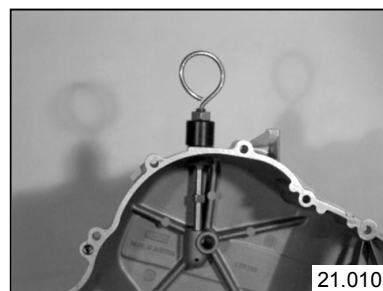
**Montáž**

- Ø Nové spodní a horní jehlové ložisko společně naražte.
- Ø Nasadte vypínací hřídel.
- Ø Naražte těsnící kroužek
- Ø Namontujte levé víko motoru.

Utahovací moment:

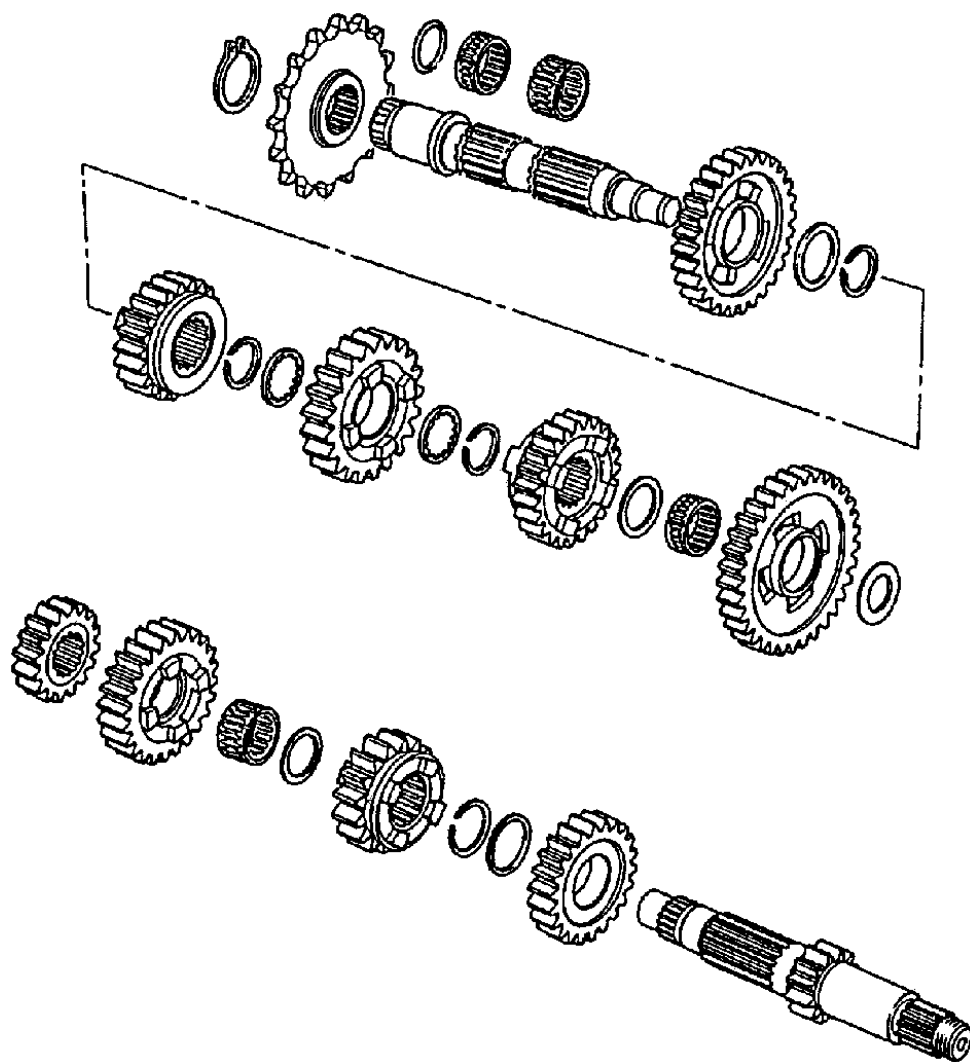
Levé víko motoru

10 Nm

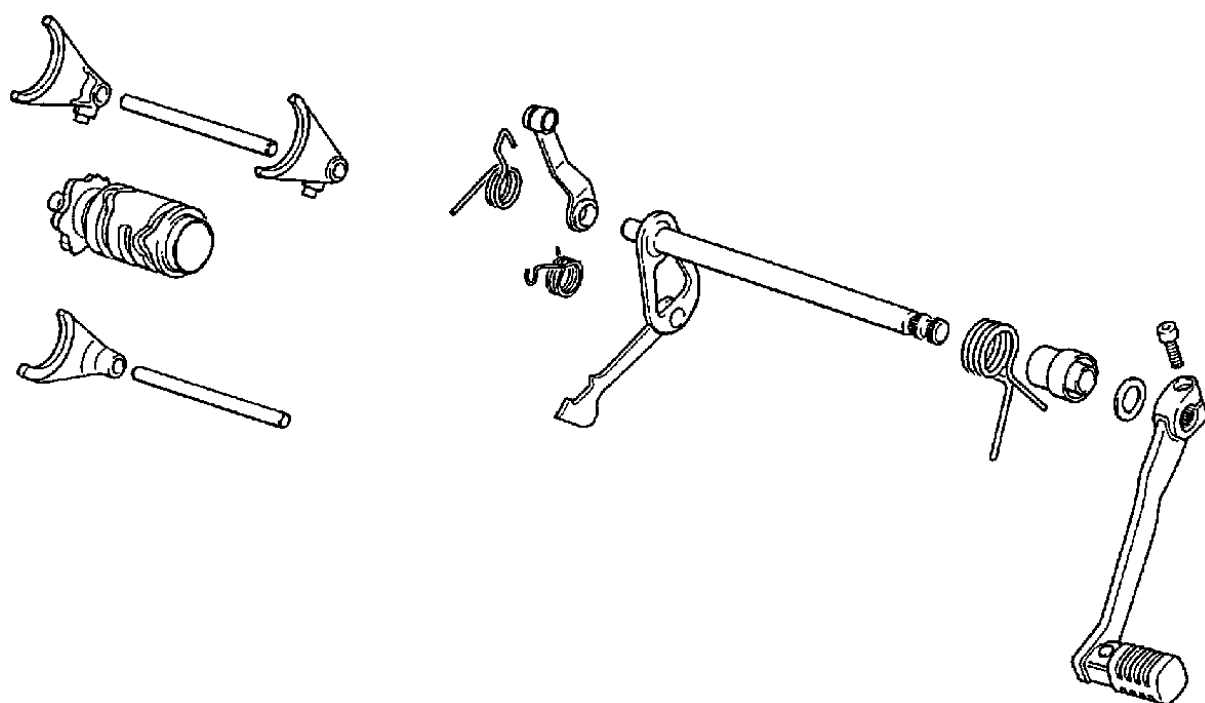


3.43. PŘEVODY

3.43.1. PŘEVODOVÁ SKŘÍŇ – JEDNOTLIVÉ DÍLY



3.43.2. ŘAZENÍ – JEDNOTLIVÉ DÍLY



3.43.3. TECHNICKÉ ÚDAJE

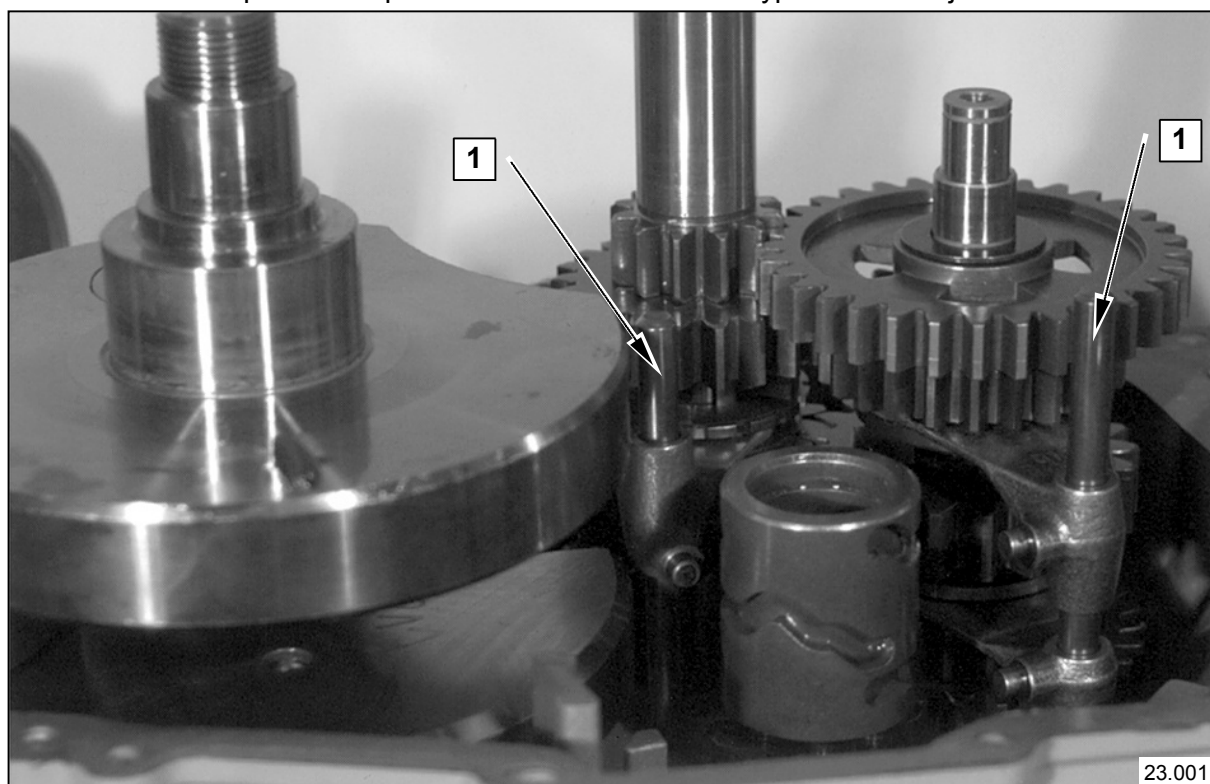
Způsob konstrukce	Integrovaná, 5-ti stupňová, zubově řazená	
Odstupňování převodů	Primární převod: $37/72 = 1:1,946$	
	Celkový převod	
1. rychlost 12/33	1:2,750	1. rychlost 1:5,352
2. rychlost 16/28	1:1,750	2. rychlost 1:3,406
3. rychlost 16/21	1:1,319	3. rychlost 1:2,555
4. rychlost 22/23	1:1,045	4. rychlost 1:2,034
5. rychlost 24/21	1:0,875	5. rychlost 1:1,703
Mez opotřebení		
Řadicí vidlička		
Ø vodícího čepu na vidličce	min. 5,85 mm	
Tloušťka na vodících plochách	min. 3,45 mm	
Hlavní hřídel		
Ø hřídele – strana magnetky	min. 24,98 mm	
Ø hřídele – strana spojky	min. 16,98 mm	
Předlokový hřídel		
Ø hřídele – strana magnetky	min. 16,98 mm	
Ø hřídele – strana spojky	min. 24,97 mm	

3.43.4. PŘEVODOVÁ SKŘÍŇ – DEMONTÁŽ A MONTÁŽ

- Ø Vyměňte řetězové kolečko
- Ø Vymontujte motor
- Ø Motor rozložte

▲ POZOR!

Při mechanickém poškození převodové skříně důkladně vypláchněte olejovou nádržku.

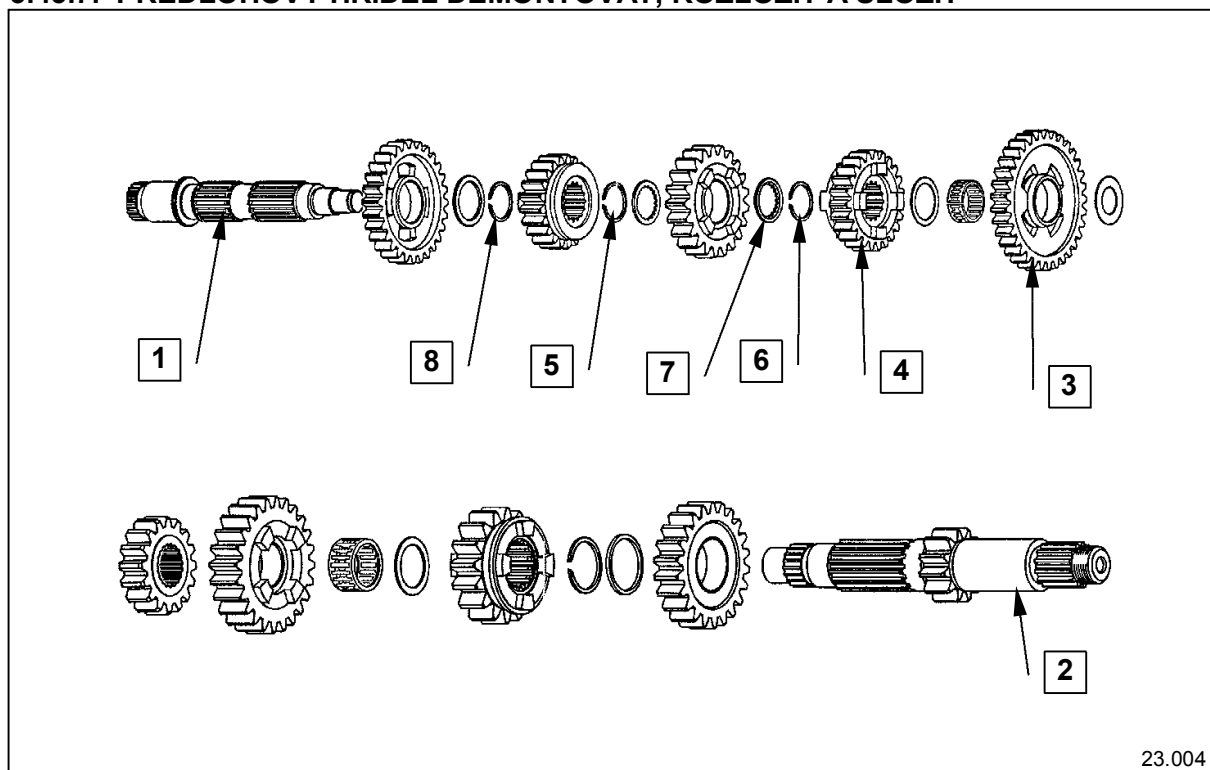


3.43.5. DEMONTÁŽ ŘADICÍ HŘÍDELE SE ZÁPADKOU A PÁKOU PŘESOUVAČE

- Ø Odtlačte páku přesouvače od řadicí kulisy a demontujte řadicí hřídel.
- Ø Vyměňte páku západky a tlačnou pružinu.

3.43.6. DEMONTÁŽ ŘADICÍCH VIDLIČEK A KULISY

- Ø Vedení vidliček (1) vytáhněte.
- Ø Pootáčením vyjměte řadicí vidličky.
- Ø Vyměňte řadicí kulisu.
- Ø Zkontrolujte opotřebení řadicích vidliček a vedení.
- Ø Zkontrolujte opotřebení vodicích drážek v kulise, izolační podložky a kontaktu neutrálu.

3.43.7. PŘEDLOHOVÝ HŘÍDEL DEMONTOVAT, ROZLOŽIT A SLOŽIT

23.004

- Ø Lehkými údery plastovou paličkou na hlavní hřídel (1) demontujte současně hlavní (1) a předlohový hřídel (2).

□ *Poznámka.*

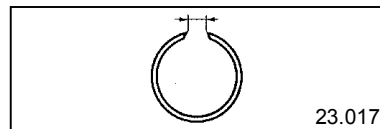
Volná kola (3,4) hlavního hřídele před jeho demontáží sejměte.

3.43.8. HLAVNÍ HŘÍDEL DEMONTOVAT, ROZLOŽIT A SLOŽIT

- Ø Postupným uvolňováním pojistek (5,6,8) sundávejte ozubená kola.

▲ POZOR!

Při snímání pojistných kroužků (5,6,8) nesmí dojít k jejich přílišnému roztahení.



23.017

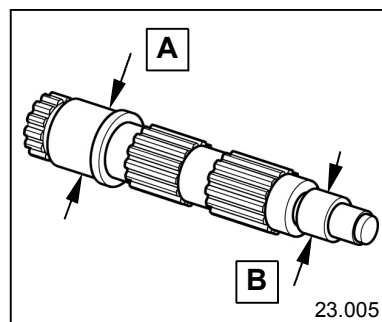
□ *Poznámka.*

Všechna ložiska, hřídelové čepy, boky zubů, ozubce a drážky pojistek musí mít ostré hrany. Pojistky vždy vyměňte.

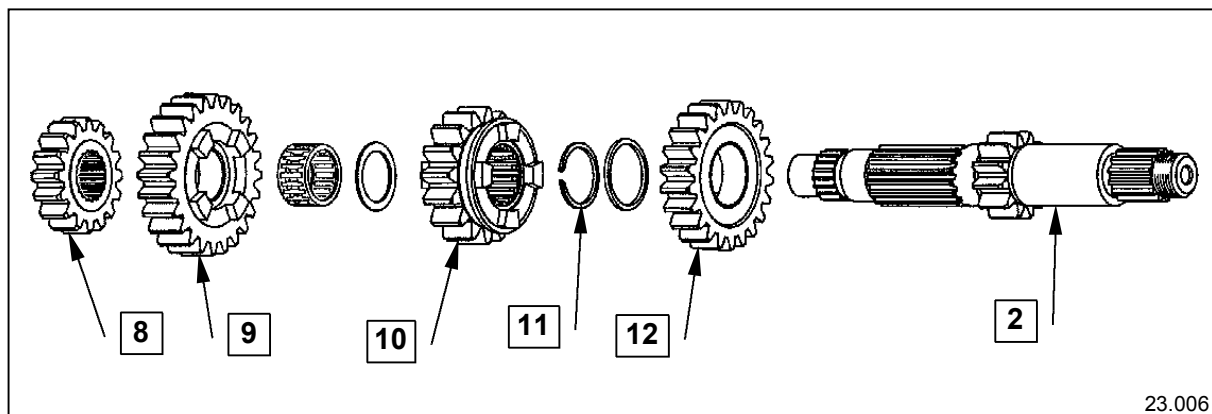
- Ø Složení provedte v obráceném pořadí.
- Ø Hlavní hřídel zkontrolujte na opotřebení.

Mez opotřebení:

Ø hřídele „A“ – strana na magnetu	24,98 mm
Ø hřídele „B“ – strana spojky	16,98 mm
Radiální vůle	0,02 mm



3.43.9. PŘEDLOHOVÝ HŘÍDEL



- Ø Demontujte ozubená kola (8,9,10).
- Ø Sundejte hřídelovou pojistku (11) a stáhněte ozubené kolo (12).

□ *Poznámka.*

Zkontrolujte na poškození všechna ložiska, uložení pro ložiska, boky zubů, unášecí ozubce a drážky pro řadicí vidličky.

Drážky pro řadicí vidličky nesmějí mít ostré hrany.

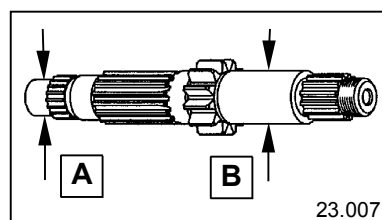
Hřídelové pojistky vždy vyměňte.

Při výměně některého poškozeného kola vyměňte i protikolo.

- Ø Sestavení se provede v obráceném pořadí.

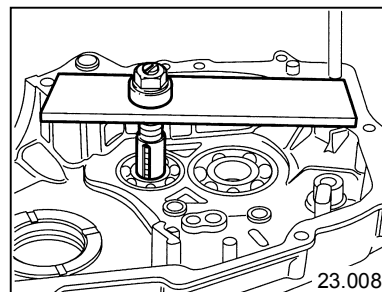
Mezní míry opotřebení:

Ø hřídele „A“ – strana magnetky	min. 16,98 mm
Ø hřídele „B“ – strana spojky	min. 24,97 mm
Vnější Ø uložení ložiska oběžného kola 4. rychlosti	max. 25,53 mm
Radiální vůle	0,02 mm



3.43.10. DEMONTÁŽ A MONTÁŽ LOŽISEK POLOVIN KARTERŮ

- Ø Pravou nebo levou polovinu karteru ohřejte na 80-100°C.
- Ø Vytáhněte ložisko předlohového hlavního hřídele.
- Ø Těsnící kroužky hlavního hřídele vyražte zevnitř.
- Ø Hlavní a předlohový hřídel montujte společně.
- Ø Hlavní hřídel zajistěte v ložisku Loctite Anti Seize.



□ *Poznámka.*

Před montáží převodové skříně je lepší demontovat klikový hřídel. Lehčí montáž.

Těsnicí kroužky při každé montáži vyměňte.

Meze opotřebení uložení ložisek v karterech

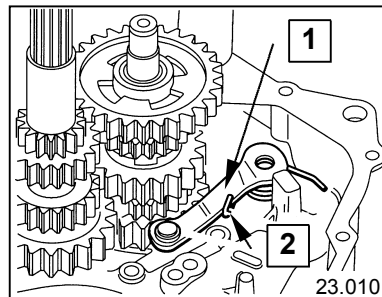
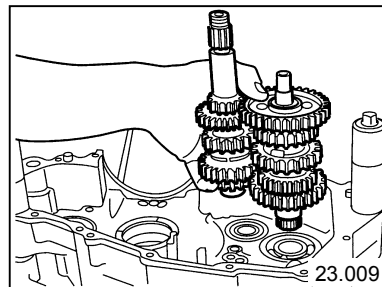
strana magnetky:

předlohový hřídel	max. Ø 46,99 mm
hlavní hřídel	max. Ø 62,02 mm

strana spojky:

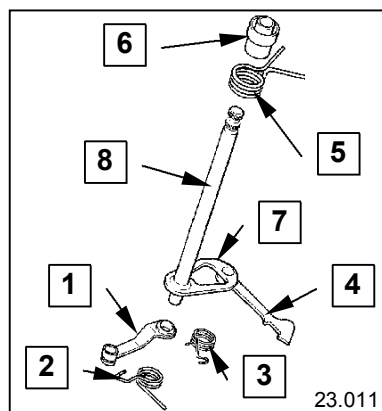
předlohový hřídel	max. Ø 51,99 mm
hlavní hřídel	max. Ø 46,99 mm

Před montáží ložisek ohřejte poloviny karterů na 80-100°C.



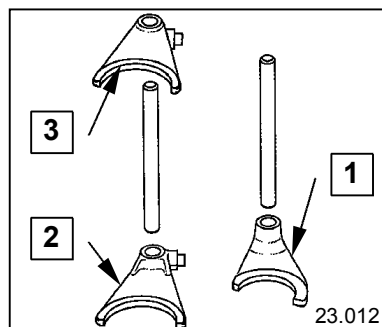
3.43.11. MONTÁŽ ŘADICÍ HŘÍDELE

- Ø Páku se západkou (1) uchyťte na tlačnou pružinu (2) a obě usadte na pouzdro v polovině karteru.
- Ø Pero (3) nasadte na páku přesouvače (4), řadicí hřídel (8) zasuňte do pouzdra v karteru a páku přesouvače (4) nasuňte na řadicí kulisu.
- Ø Pružinu (5) společně s pouzdrem (6) nasuňte na řadicí hřídel až na doraz do karteru. Pružinu (5) natáhněte na boky nálitky v karteru.



3.43.12. MONTÁŽ ŘADICÍCH VIDLIČEK

- Ø Řadicí vidličku (1) nasadte do řadicího kola předlohového hřídele.
- Ø Vedení vidliček zasuňte do řadicí vidličky a do karteru.
- Ø Řadicí vidličky (2,3) nasadte na řadicí kola hlavního hřídele.
- Ø Vedení vidliček zasuňte do řadicích vidliček a do karteru.



3.43.13. MONTÁŽ ŘADICÍ KULISY

- Ø Řadicí kulisu natočte na neutrál a nasadte na kolíky řadicích vidliček.
- Ø Kontaktní kolík neutrálu je v umělohmotné podložce a je zasunut ve vedení karteru na spínači neutrálu.
- Ø Páku se západkou a páku s přesouvačem nasadte na kulisu.
- Ø Pohybem řadicí páky vyzkoušejte její správnou funkci.
- Ø Smontujte motor.
- Ø Přezkoušejte ještě jednou správnou funkci řazení a ponechte řazení v poloze neutrálu. Řazení musí slyšitelně cvakat.
- Ø Motor namontovat do motocyklu.

4. PALIVOVÝ SYSTÉM

- 4.1. Palivová nádrž
- 4.2. Palivový kohout
- 4.3. Karburátor

▲ POZOR!

Při kontrole palivového systému je zakázáno kouřit nebo provádět kontrolu v blízkosti otevřeného ohně.

4.1. PALIVOVÁ NÁDRŽ

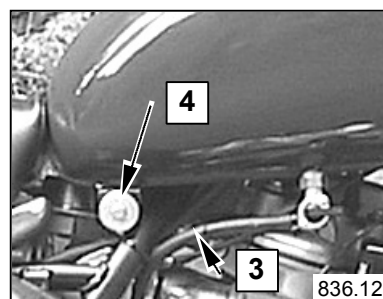
Je vyrobena z plechu a je vybavena zamykacím uzávěrem. Její obsah je 14,4 l z toho 1,4 l je rezerva. Tato rezerva vystačí na cca 20 km jízdy.

Uzávěr nádrže se otevírá následovně. Zvedneme krycí patku ve středu uzávěru směrem dopředu. Pod ní je zámek. Ten s pomocí klíče směrem doprava odemkneme. Uzávěr odskočí a dá se překloupit směrem dozadu. Uzavření se provede opačně. Klíček je pootočen doprava. Uzávěr se přitlačí do nádrže, klíček se otočí do základní polohy a vyjme se. Poté se zámek zakryje krycí patkou.

Demontáž a montáž nádrže

- Ø Demontujte sedlo jezdce.
- Ø Povolte a vyjměte dva silentbloky (4) v zadní části nádrže.
- Ø Odpojte hadičku (3) od palivového kohoutu.
- Ø Nádrž nadzvedněte v zadní části a tahem směrem dozadu vyvlékněte z předních silentbloků na rámu.

Montáž proveďte opačným způsobem.
Nádrž montujte zpět vždy zbavenou nečistot a usazenin.



4.2. PALIVOVÝ KOHOUT

Ovládání palivového kohoutu

poloha páčky pal.kohoutu vodorovně – přívod paliva uzavřen

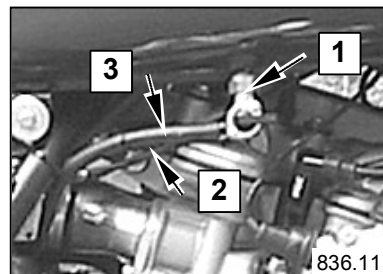
poloha páčky pal.kohoutu svisle – přívod paliva otevřen

S pomocí plovákového spínače signalizuje kontrolní žárovka na přístrojovém panelu minimální stav paliva (rezervu).

Demontáž palivového kohoutu

- Ø Odpojte vodiče (2) od plovákového spínače rezervy a hadičku (3).
- Ø Vyšroubujte převlečnou matici palivového kohoutu (1).
- Ø Palivový kohout opatrně vyjměte z nádrže, aby nedošlo k poškození plovákového spínače.

Při demontáži palivového kohoutu doporučujeme demontovat i palivovou nádrž a provést její vyčištění.



Montáž palivového kohoutu

- Ø Sítko palivového kohoutu vyčistěte a opatrně vyfoukejte stlačeným vzduchem.
- Ø Zkontrolujte těsnění a v případě poškození nahradte novým.
- Ø Kohout nasuňte do nádrže a zajistěte převlečnou maticí.
- Ø Odzkoušejte jeho funkci a těsnost.
- Ø Připojte vodiče plovákového spínače a hadičku.

4.3. KARBURÁTOR

Karburátor je horizontální, šoupátkový BING 94/40/146

tryska hlavní	165
tryska volnoběhu	42
komínek	2,64
poloha jehly	II zářez shora
volnoběžné otáčky	1.300 + 100 min-1
šroub bohatosti směsi	povolen o $\frac{3}{4}$ ot. (nutno zachovat odpovídá ~ 1% CO na analyzátoru)

Karburátor je vybaven ručním sytičem, který je ovládán páčkou na pravé straně řídítek.

Demontáž karburátoru

- Ø Demontujte sedlo jezdce a palivovou nádrž.
- Ø Povolte šrouby stahovacích objímek před a za karburátorem na spojovacích hadicích sání a propojení s válcem.
- Ø Vyměňte karburátor a odpojte lanka plynu a sytiče.

Čistění karburátoru

Stlačeným vzduchem profoukněte trysky a kanálky karburátoru a vyčistěte plovákovou komoru.

Montáž karburátoru

se provádí v opačném pořadí jako demontáž.

Seřízení karburátoru

- Ø Volnoběžné otáčky seřídíte vpravo na karburátoru dorazovým šroubem na ovládání klapky.
- Ø Bohatost směsi se provádí svislým šroubem, který je ve spodní přední části výstupu z karburátoru u válce.

▲ POZOR!

Otáčky šroubu bohatosti směsi musí být přesně nastaveny, aby bylo zachováno ~ 1% CO na analyzátoru.

□ *Poznámka.*

Motocykl je vybaven neřízeným katalyzátorem výfukových plynů REMINA 84035 a je umístěn v tlumiči výfuku.

5. ELEKTRICKÝ SYSTÉM

- 5.1. Akumulátor
- 5.2. Elektrický starter
- 5.3. Ovládací prvky
- 5.4. Světla
- 5.5. Elektrické houkačky
- 5.6. Přerušovač směrových světel
- 5.7. Centrální řídicí jednotka (CDI)
- 5.8. Regulátor napětí
- 5.9. Rele starteru
- 5.10. Pojistky
- 5.11. Alternátor
- 5.12. Ventilátor
- 5.13. Zapalovací cívky
- 5.14. Brzdové spínače
- 5.15. Čidlo max. povolené teploty
- 5.16. Čidlo zapínání ventilátoru
- 5.17. Čidlo tlaku oleje
- 5.18. Spínač neutrálu
- 5.19. Spínač min. stavu paliva
- 5.20. Spínací relé startovacího okruhu při nezařazeném neutrálu
- 5.21. Spínač zapalovacího okruhu na pohot.stojánku
- 5.22. Spínač startovacího okruhu při nezařazeném neutrálu
- 5.23. Elektrické schéma
- 5.24. Legenda

5.1. AKUMULÁTOR

□ *Poznámka:*

Vyhledávání závad v systému zapalování viz kapitolu 3.38

Akumulátor je buď 12V/12Ah nebo 12V/14Ah.

Motocyklový akumulátor je dodáván v přednabitém stavu.

Před uvedením motocyklu do provozu ale doporučujeme provést nové nabití.

▲ POZOR! Vzhledem k použití polovodičových prvků v nabíjecí soustavě není dovolen provoz bez akumulátoru

Nabíjení

Provádíme v případě, že akumulátor není v provozu déle jak jeden měsíc nebo pokud došlo k vybití jiným způsobem. Doporučujeme provádět nabíjení těsně před použitím, pokud to čas a podmínky umožňují. Baterii nabíjíme proudem 0,1 kapacity baterie cca 15 hodin, až dojde k odpařování a měrná hustota elektrolytu přesáhne 1,26 (v tropických podmínkách 1,24). Po nabití baterii uzavřete, omyjte vodou a osušte.

Údržba

- Ø hladinu elektrolytu kontrolujte jedenkrát měsíčně, eventuelní úbytek doplňte destilovanou vodou. K dolévání se nikdy nesmí použít kyselina.
- Ø akumulátor udržujte v čistotě, vývody důkladně očistěte a potřete automobilovým tukem a tím je chráníte před korozí
- Ø překontrolujte odvodušňovací hadičku, zda je dobře nasazena a má neporušenou průchodnost.

▲ POZOR! Vzhledem k náplni baterie elektrolytem (zředěná kyselina sírová), je nutné se řídit při manipulaci příslušnými předpisy.

Demontáž

- Ø Demontujte sedlo jezdce a levou boční schránku.
- Ø Uvolněte matice na dvou svornících, sundejte přidržovací plech a odpojte nejdříve záporný a poté kladný pól akumulátoru a ten vyjměte.

5.2. ELEKTRICKÝ STARTER

Je 12V/900W a je ovládán tlačítkem na pravé straně řídítek přes oddělené spínací relé.

Údržba

Údržba starteru spočívá v kontrole opotřebení uhlíků, elektrické a mechanické izolace mezi statorem a rotorem a kontrole pryžových těsnění proti vnikání oleje a vlhkosti do startéru. Doporučujeme pečlivě promazat všechny pohyblivé části starteru odpovídajícím mazadlem.

Demontáž a montáž

- Ø Starter se nachází napříč v přední části motoru.
- Ø Vyšroubujte dva šrouby, které jej drží k levé polovině karteru, odpojte přívodní kabel a starter vytáhněte z pravé poloviny karteru směrem doleva.

(Technické údaje a rozložení viz kapitola 3.35.3, demontáž a montáž startéru kapitola 3.39.)

5.3. OVLÁDACÍ PRVKY**Spínací skříňka**

je pětipolohová typu ZADI Q 1244 – upravená.

0. poloha – všechny elektrické okruhy jsou vypnuty, klíček lze vyjmout, řízení není zamčeno

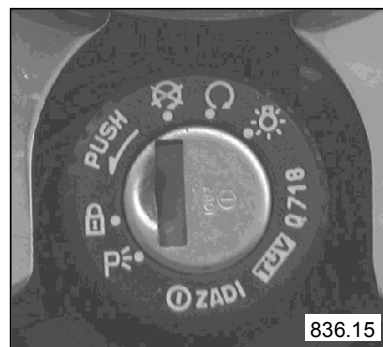
1. poloha doprava – zapnuto zapalování, rozsvítí se kontrolky, motocykl lze nastartovat

2. poloha doprava – stejné okruhy jako v poloze 1., navíc lze přepínat přepínači na řídítkách tlumená, parkovací a dálková světla, všechny ostatní spotřebiče jsou zapnuty

Klíček lehce zatlačit a uvolnit

1. poloha doleva – řídítka musí být v levé či pravé krajní poloze, řízení je zamknuto, klíček lze vyjmout

2. poloha doleva – stejné jako v poloze 1., ale svítí parkovací světla, řízení je zamknuto, klíček lze vyjmout.



Přístrojový panel

dálková světla – modrá
 ukazatelé směru – zelená
 neutrál – zelená
 min.stav paliva (rezerva) – oranžová
 mazání motoru – červená
 max. možné ohřátí chladicí kapaliny – červená
 tachometr s denním počítadlem stavu ujetých km
 spínací skříňka

Levý přepínač

1 – přepínač tlumená-dálková světla a světelná houkačka
 2 – přepínač ukazatelů směru
 3 – zvuková houkačka

Pravý přepínač

1 – přepínač parkovací-tlumená světla
 2 – vypínač zapalovacího okruhu
 3 – tlačítko starteru



836.16



836.17



836.18

5.4. SVĚTLA

Použité žárovky viz. kap.1 Všeobecné informace – Elektrická výbava.

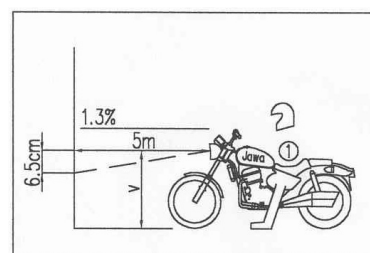
Hlavní světlomet

- Ø Demontáž paraboly provedete vyšroubováním šroubku, který je z levé strany reflektoru. Pak lze vyměnit potřebnou žárovku.
- Ø Montáž provedte v opačném pořádku.

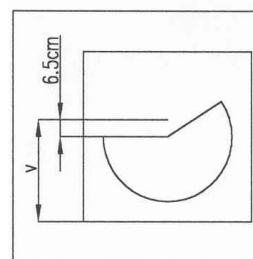
Seřízení světlometu

se provádí za těchto podmínek:

- Ø motocykl je na vodorovné ploše a zatížen jedním jezdce a to na kolech bez postavení na stojánek
- Ø pneumatiky jsou nahuštěny na předepsaný tlak



- Ø Naměříme výšku osy světlometu od vodorovné plochy, tuto míru přeneseme na svislou stěnu ve vzdálenosti 5 metrů od světlometu, označíme si ji čarou a 6,5 cm pod tuto čáru si vyznačíme další.
- Ø Rozsvítíme potkávací světlo a nastavíme světlomet tak, aby se hranice světelného toku kryla s touto spodní čarou.



836.14

Zadní skupinová svítlna

Po demontáži skla zadní svítilny lze vyměnit potřebnou žárovku.

Kontrolky

▲ POZOR! Všechny kontrolní žárovky jsou 12V/1,2W. Nelze použít žárovku 12V/2W u kontrolky rezervy, může dojít ke spálení spínače min.úrovně paliva umístěného v palivovém kohoutu.

5.5. ELEKTRICKÉ HOUKAČKY

Jsou dvě 12V/78W a jsou umístěny na ochranném rámu v přední části motocyklu.

5.6. PŘERUŠOVAČ SMĚROVÝCH SVĚTEL**Demontáž**

Přerušovač je umístěn pod levou boční schránkou vlevo od akumulátoru. Odemkněte a sejměte sedlo jezdce a demontujte levou boční schránku. Odpojte svorkovnici od přerušovače a vyjměte jej.

Montáž proveďte opačným postupem.

5.7. CENTRÁLNÍ ŘÍDÍCÍ JEDNOTKA (CDI)

Je umístěna na rámu pod zadní částí palivové nádrže. (Vyhledávání závad viz. kapitolu 3.38.2).

Demontáž

Odemkněte a sejměte sedlo a palivovou nádrž. Odpojte záporný pól akumulátoru (kostru). Povolte a vyjměte upevňovací šrouby a centrální řídící jednotku vyjměte. Odpojte svorkovnici s kabely.

Montáž proveďte v opačném pořadí.

Zkontrolujte důkladné ukostření centrální řídící jednotky.

5.8. REGULÁTOR NAPĚTÍ

Je umístěn na spodním nosníku přední vidlice a je to typ VAPE A-R87.

Demontáž

Rozpojte svorkovnici s kabely, vyšroubujte upevňovací šrouby a regulátor sejměte.

Montáž proveďte v opačném pořadí.

Přeměřte max. dobíjecí proud ($14 \pm 0,5V$).

▲ POZOR! Při nedostatečném ukostření regulátoru může dojít k přebíjení a poškození jednotlivých spotřebičů (zejména žárovek).



5.9. RELÉ STARTERU

Je umístěno v gumovém držáku pod palivovou nádrží u výztuhy krku řízení.

Demontáž

Odemkněte a sejměte sedlo, demontujte palivovou nádrž.

Odpojte kladný pól na akumulátoru, kabel na startéru, svorkovnici ovládání relé od kabelového svazku a relé stáhněte ze záchytných míst na rámu i s gumovým držákem.

Montáž proveďte v opačném pořádku.

Kontrolu sepnutí relé starteru proveďte pomocí zkoušečky (kontrolní žárovky).

5.10. POJISTKY

Jsou dvě a jsou umístěny v držáku pod sedlem po levé straně karburátoru. Jejich hodnota je 15 nebo 20A.

5.11. ALTERNÁTOR

Je typ DENZO a je zdrojem střídavého proudu o jmenovitém napětí 12V a má výkon 280W AC.

Je umístěn pod víkem na pravé straně motoru.

Demontáž, montáž a elektrické hodnoty vinutí jsou uvedeny v kap. 3. MOTOR.

5.12. VENTILÁTOR

Je typu SPAL VA31-A34-46A o Ø 130 mm a slouží k ochlazování přehřáté chladicí kapaliny.

5.13. ZAPALOVACÍ CÍVKY

Jsou dvě typu DENZO 129700 a jsou umístěny na rámu pod palivovou nádrží.

Demontáž

Odemkněte a sejměte sedlo a demontujte palivovou nádrž.

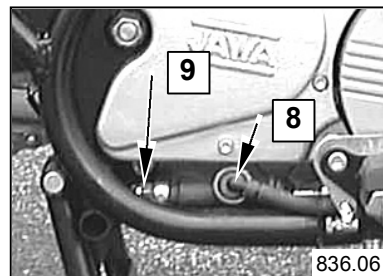
Odpojte svorkovnice od kabelového svazku, odpojte vysokonapěťové kabely s koncovkami od zapalovacích svíček, vyšroubujte připevňovací šrouby a cívky vyjměte.

Montáž proveďte v opačném pořadí.

5.14. BRZDOVÉ SPÍNAČE

Přední brzdový spínač je mechanický a je umístěn v držáku páčky přední brzdy. Seřídíme jej tak, aby došlo k sepnutí těsně před patrným brzdovým účinkem.

Zadní brzdový spínač je tlakový a nelze nijak seřizovat.



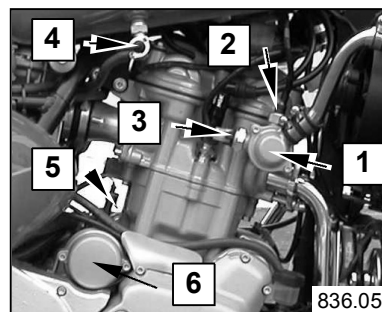
5.15. ČIDLO MAX. POVOLENÉ TEPLOTY

Je umístěno na pravé straně motoru u termostatu (1). Toto čidlo (2) při dosažení max. povolené teploty chladicí kapaliny (120°C) sepne kontrolku v přístrojovém panelu.

▲ POZOR! V tomto případě je třeba zastavit, motor nechat běžet na volnoběžné otáčky a čekat až se chladicí kapalina ochladí a kontrolka zhasne. Poté lze pokračovat v jízdě.

5.16. ČIDLO ZAPÍNÁNÍ VENTILÁTORU

Čidlo (3) je umístěno na pravé straně motoru u termostatu a slouží k zapnutí ventilátoru při přehřívání chladicí kapaliny.



5.17. ČIDLO TLAKU OLEJE

Čidlo (5) je umístěno na pravé straně motoru na tělese olejového filtru (6) a slouží k signalizaci přes kontrolku při poklesu tlaku oleje.

5.18. SPÍNAČ NEUTRÁLU

Je na pravé straně motoru pod krytem řetězového kola.

5.19. SPÍNAČ MIN. STAVU PALIVA

Je uložen v palivovém kohoutu (4) a slouží k signalizaci přes kontrolku o minimálním stavu paliva v palivové nádrži. Spíná při zbytku paliva – 1,4 l a toto množství vydrží cca na 20 km jízdy.

5.20. SPÍNAČÍ RELÉ STARTOVACÍHO OKRUHU PŘI NEZAŘAZENÉM NEUTRÁLU

Toto relé je uloženo pod levou boční schránkou vedle přerušovače ukazatelů směru. Slouží k zablokování nastartování motocyklu při zařazeném rychlostním stupni a následném pádu ze stojánku.

5.21. SPÍNAČ ZAPALOVACÍHO OKRUHU NA POHOTOVOSTNÍM STOJÁNKU

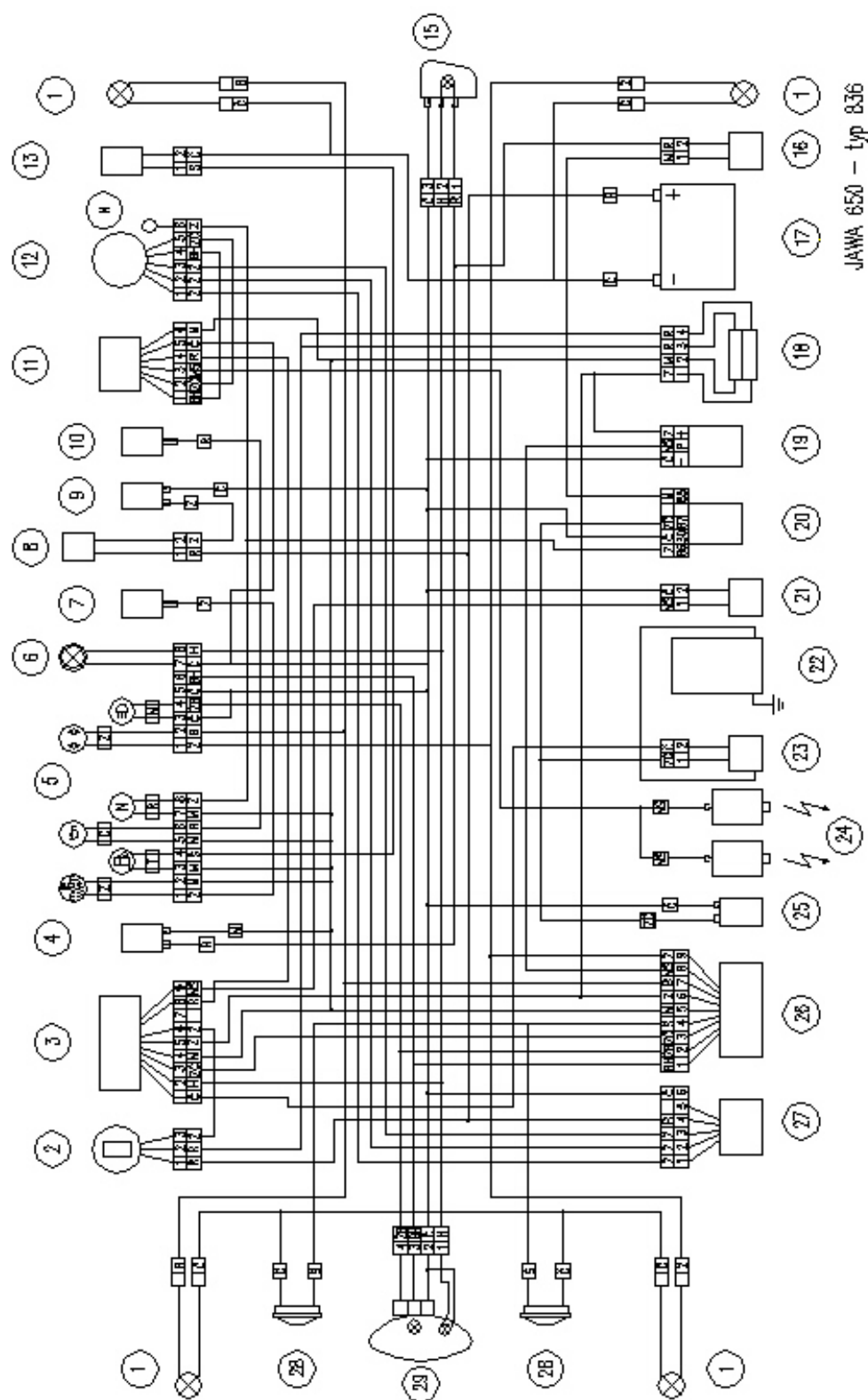
V případě vysunutí pohotovostního stojánku je rozepnut zapalovací okruh a motocykl nelze nastartovat.

5.22. SPÍNAČ STARTOVACÍHO OKRUHU PŘI NEZAŘAZENÉM NEUTRÁLU

Spínač je uchycen na držáku páčky spojky a při zařazené rychlosti přerušuje startovací okruh.

▲ POZOR! Při vymačknutí páky spojky lze motocykl nastartovat.

5.23. ELEKTRICKÉ SCHÉMA



5.24. ELEKTRICKÉ SCHÉMA – LEGENDA

JAWA 650/836-0 CLASSIC

Legenda

- 1 Ukazatelé směru
- 2 Spínací skříňka
- 3 Pravý přepínač
- 4 Přední stop spínač
- 5 Kontrolky
- 6 Osvětlení tachometru
- 7 Čidlo max.teploty chlad.kapaliny
- 8 Ventilátor chlazení
- 9 Čidlo zapínání ventilátoru
- 10 Čidlo tlaku oleje
- 11 Centrální řídící jednotka (CDI)
- 12 Alternátor (generátor)
- 13 Spínač neutrálu
- 14 Spínač min.stavu paliva
- 15 Zadní světlo
- 16 Zadní stop spínač
- 17 Akumulátor
- 18 Držák pojistek
- 19 Přerušovač blinkačů
- 20 Rozpínací relé okruhu zapalování při nezařazeném neutrálu
- 21 Spínač zapalovacího okruhu na pohot.stojánku
- 22 Starter
- 23 Relé starteru
- 24 Zapalovací cívky
- 25 Spínač rozpínacího relé okruhu zapalování při nezařazeném neutrálu
- 26 Levý přepínač
- 27 Polovodičový relé-regulátor
- 28 Houkačky
- 29 Světlo

Barevné značení kabelů

- B – bílá
- BH – bílá-hnědá
- Č – černá
- H – hnědá
- M – modrá
- MS – modrá světlá
- T – transparentní
- R – rudá
- Š – šedá
- Z – zelená
- ZČ – zelená-černá
- Ž – žlutá
- ŽB – žlutá-bílá

6. PODVOZEK

- 6.1. Přední kolo
- 6.2. Přední vidlice
- 6.3. Řídítka – ovládací prvky
- 6.4. Přední brzda
- 6.5. Zadní brzda
- 6.6. Zadní kolo s převodníkem
- 6.7. Zadní kyvná vidlice, tlumiče pérování
- 6.8. Rám, sedlo
- 6.9. Blatníky
- 6.10. Řetěz

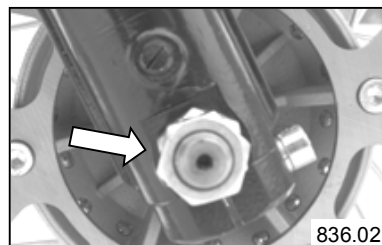
6.1. PŘEDNÍ KOLO

Demontáž

- Ø Povolte a vyšroubujte matici předního kola a sejměte podložku.
- Ø Povolte stahovací šroub hřídele kola na levém kluzáku a hřídel vysuňte.
- Ø Kolo vyjměte současně s pohonem tachometru.

□ Poznámka:

Po vyjmutí předního kola doporučujeme vsunout mezi brzdové destičky vložku o stejné nebo silnější tloušťce než je brzdový kotouč a tuto zajistit proti vypadnutí.



Montáž

- Ø Při zpětné montáži dbejte na to, aby byl hřídel kola naprosto čistý a slabě potřený tukem.
- Ø Brzdový kotouč musí jít lehce zasunout mezi brzdové destičky.
- Ø Nezapomeňte navléknout na hřídel z pravé strany rozpěrku a z levé strany pohon tachometru.
- Ø Výstupek pohonu tachometru musí zapadnout mezi žebra náboje kola.
- Ø Po nasunutí hřídele nasadte podložku, našroubujte matici a dotáhněte.
- Ø Propérujte několikrát přední vidlici a potom teprve stáhněte osu kola šroubem na levém kluzáku.
- Ø Nakonec proveďte správnou funkci přední brzdy.

6.2. PŘEDNÍ VIDLICE

Demontáž ramen přední vidlice

- Ø Vymontujte přední kolo.
- Ø Demontujte z pravého kluzáku třmen přední brzdy a mezi destičky vložte kousek materiálu stejné nebo větší tloušťky než je brzdový kotouč a zajistěte jej proti vypadnutí.
▲ POZOR! Nemačkejte páčku brzdy.
- Ø Odmontujte přední blatník.
- Ø Uvolněte horní (nalévací) zátky na ramenech.
- Ø Uvolněte šrouby na horním a dolním nosníku přední vidlice.
- Ø Vyndejte horní zátky ramen a vnitřní pružiny.
- Ø Do ramene našroubujte přípravek (S-93) a poklepem rameno uvolníte a vysunete směrem dolů z obou nosníků.

Demontáž kluzáků přední vidlice

- Ø Vylijte olej z ramen.
- Ø Stáhněte krycí gumové manžety z kluzáků.
- Ø Vyšroubujte ze spodní části kluzáku šroub, který drží rameno se samotným tlumičem a kluzákem dohromady.
- Ø Poté rameno vytáhněte z kluzáku.

Nyní můžete vyměnit gufero v kluzáku.

Montáž provedete v opačném pořadí.

- Ø Celé rameno opět s pomocí zašroubovaného přípravku (S-93) vtáhněte do obou nosníků.
- Ø Následně dotáhněte šrouby na horním a spodním nosníku.
- Ø Do ramen vložte pružiny, nalijte olej a nasadte a řádně dotáhněte horní zátky.
- Ø Nakonec proveďte montáž předního blatníku, kola a třmenu přední brzdy.

Výměna oleje v přední vidlici

Jako náplň se používá olej MOGUL HV-68.

Celková náplň obou tlumičů je 400 cm³ oleje, tzn. 200 cm³ do každého ramene. Mimo tlumičí účinky slouží olej současně k mazání kluzáků. Před první výměnou, po vypuštění oleje, doporučujeme oba tlumiče propláchnout proplachovacím olejem.

První výměnu oleje proveďte po prvních 500 km, následující v 6.000 km a pak po každých ujetých 6.000 km.

Postup práce při výměně oleje

- Ø pod rameno vidlice položte nádobu na zachycení oleje a z vnější strany kluzáku vyšroubujte vypouštěcí šroub
- Ø pro urychlení vypouštění oleje z tlumiče vyšroubujte horní plnicí matici
- Ø po úplném vypuštění oleje propláchněte tlumič proplachovacím olejem
- Ø zkontrolujte neporušenost těsnících podložek vypouštěcích šroubů a tyto zašroubujte
- Ø naplňte oba tlumiče olejem a zašroubujte horní matice.

6.3. ŘIDÍTKA – OVLÁDACÍ PRVKY**Demontáž a montáž levého sdruženého přepínače**

- Ø Vyšroubujte šrouby spojující poloviny přepínače a ten rozevřete a sundejte z řídítek.
- Nyní můžete provést opravu nebo výměnu jednotlivých elektrických prvků.

V případě výměny celého přepínače je nutné sundat sedlo, palivovou nádrž a pod ní je svorkovnice, která připojuje přepínač k hlavnímu kabelovému svazku.

Montáž proveďte v opačném pořadí.

Demontáž a montáž pravého sdruženého přepínače

Demontáž pravého přepínače je stejná jako u levého přepínače pouze s tím rozdílem, že v tělese je ještě uchycena rukojeť plynu a vedení plynového lanka. Ostatní postup a zpětná montáž je totožná s levým přepínačem.

Seřízení spojky

(viz kapitola 3.2.)

6.4. PŘEDNÍ BRZDA

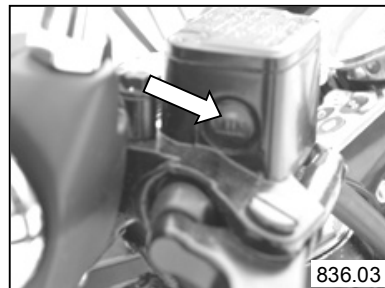
Přední brzda je kotoučová, dvoupístková s plovoucím třmenem, s brzdovým kotoučem o Ø 320 mm, ovládaná hydraulicky páčkou na pravé straně řídítek.

Provoz a údržba přední hydraulické kotoučové brzdy

(od výrobce je celý systém naplněn brzdovou kapalinou DOT 4)

1. Kontrola před každým výjezdem

Vizuální kontrola hladiny brzdové kapaliny a těsnosti celého systému. Při poklesu hladiny pod 1/2 kontrolního okénka – označení ryskou a značkou MIN doplnit cca po horní okraj kontrolního okénka. Toto okénko se nachází na boku hlavního brzdového válce směrem k plynové rukojeti. Kontrola se provádí při poloze motocyklu na kolech s jedním jezdce. Též zkontrolujte funkci brzdového spínače stop-světla.



2. Kontrola každých 3.000 km

Vizuální kontrola ojetí obložení brzdových destiček, promazání čepu páčky.

3. Kontrola každých 6.000 km

Provést demontáž brzdových destiček přední i zadní brzdy, zkontrolovat tloušťku obložení. V případě tloušťky obložení menší než 1 mm destičky vyměnit.

▲ POZOR! při demontovaných destičkách se nesmí pohybovat pákou brzdy, může dojít k vytlačení pístku z brzdice. Kontrola tloušťky brzdových kotoučů – min. tloušťka 3,5 mm.

4. Kontrola každých 12.000 km nebo každé 2 roky

Kompletní demontáž brzdového systému (hlavní válec, brzděč). Zkontrolovat pracovní plochy, provést výměnu opotřebovaných částí, vyměnit brzdovou kapalinu. Tuto kontrolu doporučujeme provádět v odborné dílně, používat předepsanou brzdovou kapalinu (DOT 4) a provést ochranu šroubových spojů proti korozi.

Seřízení přední brzdy

- Ø Šroubem na páčce s kontramatkou seřídíme vůli ovládání hlavního válce, při stlačení páčky přední brzdy by mělo dojít k volnému pohybu páčky oproti rukojeti řídítek cca o 10 mm.
- Ø Důkladně zajistěte šroub kontramatkou.

Seřízení stop-spínače přední brzdy

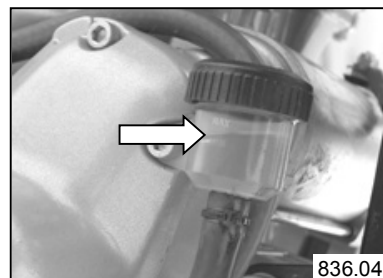
- Ø Stop-spínač seřídíme tak, aby došlo k sepnutí těsně před patným brzdovým účinkem.

6.5. ZADNÍ BRZDA

Zadní brzda je kotoučová, dvoupístková s pevným třmenem, s brzdovým kotoučem o Ø 220 mm, ovládaná nožní pákou.

Provoz a údržba zadní hydraulické kotoučové brzdy

Naplnění celého systému je též brzdovou kapalinou DOT 4. Kontrola, údržbové práce, min. tloušťka brzdových destiček, min. tloušťka brzdového kotouče a termíny kontrol je naprosto shodné s přední hydraulickou kotoučovou brzdou. Jediný rozdíl je v tom, že zadní brzda má oddělenou nádobku s brzdovou kapalinou, na které je vyznačena MAX a MIN hladina kapaliny. Tato nádobka se nachází na pravé straně vepředu u motoru.

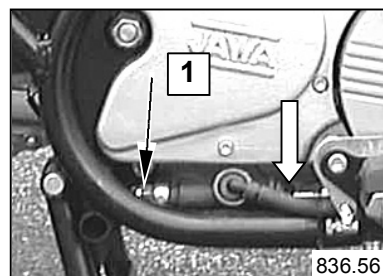


Seřízení zadní brzdy

- Ø Seřízení se provádí dorazovým šroubem a dorazem páky zadní brzdy. Páka zadní brzdy se musí lehce dotýkat čepu hlavního brzdového válce.

Brzdový spínač zadní brzdy (1)

Nelze seřizovat a v případě potřeby proveďte jeho výměnu.



6.6. ZADNÍ KOLO

Vyjmutí zadního kola

- Ø Povolte a vyšroubujte matici osy, sejměte podložku a vytáhněte zadní osu.
- Ø Sejměte řetěz z převodníku a vysuňte kolo i s převodníkem.
- Ø Mezi brzdové destičky vložte podložku o stejné nebo větší tloušťce než je brzdový kotouč a zajistěte ji.

Montáž provádějte v opačném sledu.

▲ **POZOR!** podložky a rozpěrky namontujte na původní místo.



6.7. ZADNÍ KYVNÁ VIDLICE, TLUMIČE PÉROVÁNÍ

zadní kyvná vidlice.....kyvná s dvěma pružícími jednotkami
zdvih zadního kola.....80 mm

Demontáž zadní kyvné vidlice

Nejprve proveďte demontáž zadního kola (viz. kap.6.6.), dále pak demontujte obě pružící jednotky.

Povolte a vyšroubujte matici z osy kyvné vidlice (na kterékoliv straně) a sejměte podložku. Pomocí trnu odpovídajícího průměru osu vytlačte a vysuňte kyvnou vidlici z rámu.

Montáž zadní kyvné vidlice

Před montáží vyčistěte jehlová ložiska v zadní vidlici, důkladně je ošetřete předepsaným tukem, potřete osu kyvné vidlice též tukem.

Montáž proveďte obráceným postupem demontáže.

Zadní tlumiče pérování

náplň jednoho tlumiče.....0,047 l ON-1

čtyři stupně utlumení

Demontáž tlumičů pérování

Ø Tlumiče uvolněte v horním uchycení na rámu a dole na čepech kyvné vidlice. Poté je demontujte.

Při výměně oleje nebo vadného těsnění tlumiče postupujte následovně.

Ø Uchyťte tlumič za spodní oko do svěráku a stlačením v ose tlumiče uvolněte pojistné půlměsíčky pružiny tlumiče. Tuto sejměte z tlumiče.

Ø Stranovým klíčem odšroubujte zátku a pístnici s příslušenstvím vyjměte z tělesa tlumiče. V případě, že se pístnice nedá lehce vysunout z pracovního válce, je třeba poklepat měkkým předmětem na válec a takto jej srazit z vodítka.

Ø Při každé demontáži tlumiče vložte do převlečné matice nové těsnění a těsnicí kroužek.

Ø Starý olej vylijeme a vše důkladně očistíme do sucha.

Montáž a plnění olejem

Ø Do tělesa tlumiče vložíme pracovní válec a nalijeme 0,047 l tlumičového oleje ON-1.

Ø Opatrně vložíme pístnici s pístem, našroubujeme a dotáhneme zátku.

Ø Několikrát vytáhneme a zasuneme táhlo pístnice, abychom se přesvědčili o správné funkci tlumiče. V případě, že pístnice klade odpor při zasouvání, je třeba zátku povolit a opakovat vytáhnutí a zasunutí pístnice, aby vzduch nebo nadměrné množství oleje vyšlo ven z tělesa tlumiče. Zátka opět dotáhneme.

Výše uvedené práce se provádí při uchyceném dolním oku tlumiče ve svěráku.

Ø Následně nasadíme pružinu a jejím stlačením v ose tlumiče jí zajistíme pojistkami (půlměsíčky).

Ø Nakonec se přesvědčíme, zda jsou silentbloky v horním a dolním oku nepoškozeny a tlumič namontujeme na motocykl.

6.8. RÁM, SEDLO**Rám**

Je jednoduchý, páteřový v zadní a spodní části rozdvojený, uzavřené konstrukce, svařený z železných profilů. Tato konstrukce zajišťuje rámu dokonalou tuhost a motocyklu velmi dobré jízdní vlastnosti.

Sedlo

Je dělené. Přední část je anatomicky tvarovaná a zaručuje pohodlnou jízdu pro řidiče. Tato část je snímatelná po odemknutí zámku na levé straně motocyklu. Zadní část pro spolujezdce je též řešena tak, aby zajistila pohodlnou jízdu pro spolujezdce. Tato část je pevně spojena se zadním blatníkem.

6.9. BLATNÍKY**Přední blatník**

Je kovový a společně s masivní výztuhou zajišťuje dokonalou tuhost přední vidlice.

Zadní blatník

Je laminátový a je na něm uchyceno sedlo spolujezdce a zadní světlo. V jeho přední části pod sedlem řidiče je prolis určený na uložení nářadí.

6.10. ŘETĚZ

Výměna

- Ø Při výměně sekundárního řetězu postavte motocykl na hlavní stojan se zařazeným neutrálem.
- Ø Povolte matici hřídele zadního kola a rovnoměrným povolováním obou napínáků posuňte hřídel kola do přední krajní polohy v obou ramenech kyvné vidlice.
- Ø Najděte spojku řetězu, rozpojte jednu část starého řetězu a s pomocí spojky připojte nový a tahem za starý řetěz navlékněte nový.

▲ POZOR!

Při zpětném zajišťování spojky řetězu dbejte, aby pojistka byla ve správném směru t.j. pojistka spojky řetězu musí vždy směřovat výřezem proti pohybu řetězu.

Napínání řetězu

- Ø Motocykl postavte na hlavní stojan, povolte matici hřídele zadního kola.
- Ø Poté povolte zajišťovací matice napínáků řetězu na obou stranách zadní kyvné vidlice.
- Ø Vlastní napínání proveďte postupným utahováním obou matic, vždy o stejnou hodnotu (např. o ½ otáčky).

Řetěz má být napnut tak, aby míra mezi vychýlením nahoru a dolů byla v rozmezí 20–30 mm.

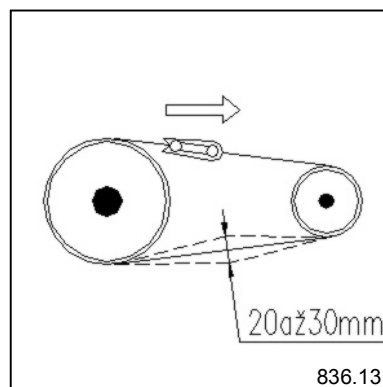
- Ø Při docílení této hodnoty zajistěte matice napínáku zajišťovacími maticemi a důkladně utáhněte zadní osu.

▲ POZOR!

Při velkém napnutí řetězu přetěžujete motor i ostatní pohyblivé části.

Nastavení zákrytu kol (stopa)

- Ø Při napínání řetězu se musí dbát i na správný zákryt kol (stopa).
- Ø K měření kol použijeme vhodně upravené a dostatečně dlouhé, rovné prkno. Nesprávný zákryt kol (t.j. zadní kolo nesleduje stopu předního kola) nepříznivě ovlivňuje jízdní vlastnosti motocyklu.



Čištění a konzervace řetězu

- Ø Demontujte řetěz z motocyklu.
- Ø Properte jej v petroleji nebo benzínu, tím odstraníte mechanické nečistoty a zbytky starého maziva. Čištění provádějte s pomocí štětce, drátěného kartáče a pohybaváním jednotlivými články řetězu do té doby, až jsou všechny články čisté a volně pohyblivé.
- Ø Dobře osušený řetěz vložte do zahřátého speciálního tuku na řetězy a pohybujte jím tak, aby mohl tuk proniknout i na vnitřní pracovní plochy jednotlivých článků řetězu. Potom řetěz vyjměte, nechejte okapat a vychladnout.
- Ø Montáž a napnutí proveďte dle předchozích odstavců.

▲ POZOR!

Při práci s čistícími prostředky a při jejich likvidaci se musíte řídit instrukcemi výrobce čistícího prostředku.

7. SERVISNÍ INFORMACE

7.1. Odstraňování závad

7.2. Utahovací momenty

7.3. Speciální nářadí

7.1. ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

	Závada	Příčina závady	Odstranění závady
Zapalování	Zapalovací svíčka bez jiskry nebo slabá jiskra	vlhká svíčka	vysušit a očistit
		vadná svíčka	vyměnit
		závada na zapalování kabelová koncovka nesprávně nasazena nebo probitá	správně nasadit vyměnit
Palivová soustava	Motor při akceleraci vynechává	použité nesprávné palivo	použít předepsané palivo
		nečistota v karburátoru	vyčistit karburátor
		závada na karburátoru	autorizovaný servis
	Motor nejde na volnoběh V karburátoru není palivo	nesprávně seřízený karburátor	autorizovaný servis
		prázdná palivová nádrž	doplnit předepsané palivo
		ucpané palivové sítko v nádrži	vyčistit, případně vyměnit
Motor	Nedostatečný výkon motoru	závada na karburátoru	autorizovaný servis
		netěsnost hlavy válce	autorizovaný servis
		opotřebení nebo poškození pístních kroužků	autorizovaný servis
		zakarbonovaný výfuk	autorizovaný servis
		znečištěný vzduchový filtr	vyčistit nebo vyměnit
	Hlučnost motoru	netěsnost výfukového potrubí	spoje přetěsnit, vadné díly vyměnit za nové
	Kovové zvuky z motoru	poškozené rotující součásti	motor ihned vypněte a navštivte autorizovaný servis
Brzdová soustava	Neúčinná přední nebo zadní brzda	netěsnost brzdového systému	autorizovaný servis
		opotřebené brzdové destičky	vyměnit za nové
		zavzdušněný brzdový okruh	odvzdušnit
Chladicí soustava	Úbytek chladicí kapaliny	netěsnost chladicí soustavy	kontrola chladiče a spojů netěsnost odstranit
		vadné těsnění hlavy	autorizovaný servis

7.2. UTAHOVACÍ MOMENTY

Spoj	Nm		Spoj	Nm	
Víčko volnoběžky	10		Rozvodová řetězová kola na vačkových hřídelích	50	Loctite 648
Víčko olejového čerpadla	6	Loctite 221	Vedení rozvodového řetězu na držáku vačkových hřídelů	10	Loctite 221
Tlakový ventil oleje	24		Šroub napínáku řetězu	40	
Zpětný ventil oleje	24		Víko ventilů	10	
Šrouby polovin karterů	10		Pomocný šroub	24	
Primární kolo na klikovém hřídeli	180	Loctite 221	Bezpečnostní ventil	24	
Unašeč spojky	140	Loctite 221	Víčko olejového filtru	10	
Šroub pružin spojky	10		Výpustný šroub olejové nádrže	10	
Levé víko motoru	10		Výpustný šroub motoru	40	
Rotor magnetky	180	Loctite 221	Čidlo oleje	6	
Snímač	6		Příruba sání	10	
Pravé víko motoru	8		Víko vodní pumpy	10	
Příruba válce	10		Pouzdro termostatu na válci	6	
Matice hlavy válce	50		Víčko termostatu	6	
Šrouby hlavy válce	30		Tepelné čidlo	15	
Šrouby rozvodových kol	10		Tepelný spínač	35	
Držák vačkových hřídelů	10		Příruba výfuku	10	
Kryt řetězového kola	5		Řetězové kolo	25	
Matice osy předního kola	32-38		Matice osy zadního kola	45-55	
Šrouby a matice zadních tlumičů	32-38		Zajišťovací šroub přední osy	14-16	
Šroub brzdového třmenu horní	18-22		Matice osy kyvné vidlice	27-33	
Šroub brzdového třmenu dolní	13-15		Šrouby horního a dolního nosníku	18-22	
Šroub třmenu řidítek	14-16		Šroub brzdové hadice	15-19	
M6	8-12		M8	18-28	
M10	40-60		M12	70-100	
M14	110-160		M16	170-250	

7.3. SPECIÁLNÍ NÁŘADÍ

S-81 Trubkový klíč hlavy řízení
 S-93 Vytahovač ramen vidlice
 S-101 Fixační šroub
 S-102 Stahovák rotoru
 S-103 Zajišťovač spojky
 S-104 Zaváděcí objímka

OBSAH

83600015.....	2
1. VŠEOBECNÉ INFORMACE	4
1.1. IDENTIFIKAČNÍ ZNAČENÍ	4
1.2. DOPORUČENÉ PALIVO.....	4
1.3. ZPŮSOB ZÁBĚHU	4
1.4. POUŽITÁ MAZIVA A KAPALINY	5
1.5. UPOZORNĚNÍ A ZÁKLADNÍ POKYNY	5
1.6. ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE – SPECIFIKACE	8
2. PERIODICKÁ ÚDRŽBA A SEŘIZOVÁNÍ.....	11
2.1. AKUMULÁTOR	11
2.2. VZDUCHOVÝ FILTR.....	11
2.3. CHLADICÍ SOUSTAVA.....	11
2.4. ZAPALOVACÍ SVÍČKY	12
2.5. PALIVOVÉ VEDENÍ.....	12
2.6. MOTOROVÝ OLEJ	12
2.7. ŠROUBY A MATICE PODVOZKU	13
2.8. SPOJKA	13
2.9. BRZDY	13
2.10. PNEUMATIKY	13
2.11. ŘÍZENÍ.....	14
2.12. PŘEDNÍ VIDLICE.....	14
2.13. TABULKA PERIODICKÉ ÚDRŽBY MOTOCYKLU	14
2.14. DOPORUČENÉ MAZACÍ PROSTŘEDKY	15
3. MOTOR.....	15
3.1. SEŘÍZENÍ VENTILOVÉ VŮLE	16
3.2. SEŘÍZENÍ SPOJKY	17
3.3. VÝMĚNA OLEJE V MOTORU	17
3.4. VÝMĚNA CHLADICÍ KAPALINY	17
3.5. OBRAZOVÁ ČÁST	18
3.5.1 ŘEZ MOTOREM	18
3.6. TECHNICKÉ ÚDAJE MOTORU	27
3.7. HLAVA VÁLCE, MONTÁŽ A DEMONTÁŽ – ZABUDOVANÝ MOTOR	29
3.7.1. PŘÍPRAVNÉ PRÁCE.....	30
3.7.2. DEMONTÁŽ VAČKOVÝCH HŘÍDELŮ.....	30
3.7.3. DEMONTÁŽ HLAVY VÁLCE.....	30
3.8. DEMONTÁŽ VÁLCE – ZABUDOVANÝ MOTOR.....	31
3.9. DEMONTÁŽ MOTORU Z RÁMU	31
3.10. DEMONTÁŽ MOTORU	31
3.10.1. DEMONTÁŽ HLAVY VÁLCE.....	31
3.10.2. DEMONTÁŽ VAČKOVÝCH HŘÍDELŮ.....	32
3.10.3. SEJMUTÍ HLAVY VÁLCE	32
3.10.4. DEMONTÁŽ A MONTÁŽ HLAVY VÁLCE	33
3.11. KONTROLA VÁLCE	36
3.12. DEMONTÁŽ PÍSTU	36
3.13. DEMONTÁŽ MAGNETKY	37
3.14. DEMONTÁŽ PŘEDLOHOVÝCH KOL STARTERU	37
3.15. DEMONTÁŽ A MONTÁŽ VOLNOBĚŽKY	38
3.16. DEMONTÁŽ SPOJKY.....	39
3.17. DEMONTÁŽ A MONTÁŽ OLEJOVÝCH ČERPATEL	39
3.18. DEMONTÁŽ DVOJITÉHO HNACÍHO KOLA.....	40
3.19. DEMONTÁŽ KLIKOVÉHO A VYVAŽOVACÍHO HŘÍDELE.....	40
3.20. KONTROLA KLIKOVÉHO HŘÍDELE NA OPOTŘEBENÍ.....	40
3.21. SEJMUTÍ POHONOVÉHO KOLA VYVAŽOVACÍHO HŘÍDELE	40

3.22. DEMONTÁŽ A MONTÁŽ PROTIKOLA	41
3.23. DEMONTÁŽ A MONTÁŽ POLOVIN MOTOROVÉ SKŘÍŇE	41
3.24. MONTÁŽ KLIKOVÉHO A VYVAŽOVACÍHO HŘÍDELE	42
3.25. MONTÁŽ DVOJITÉHO HNACÍHO KOLA	43
3.27. MONTÁŽ PASTORKU ELEKTROSTARTÉRU	45
3.28. MONTÁŽ MAGNETKY	45
3.29. MONTÁŽ PÍSTU	45
3.30. MONTÁŽ VÁLCE	45
3.31. MONTÁŽ HLAVY VÁLCE	45
3.32. MONTÁŽ VAČKOVÝCH HŘÍDELŮ A SEŘÍZENÍ VENTILŮ	46
3.33. MONTÁŽ MOTORU DO RÁMU	47
3.34. ODVZDUŠNĚNÍ MAZACÍHO OKRUHU	48
3.35. ELEKTRICKÉ ZAŘÍZENÍ MOTORU	48
3.35.1. MAGNETKA ZAPALOVÁNÍ	48.
3.35.2. MAGNETKA ZAPALOVÁNÍ – JEDNOTLIVÉ DÍLY	49.
3.35.3. STARTÉR – JEDNOTLIVÉ DÍLY	50.
3.35.4. TECHNICKÉ ÚDAJE	51.
3.36. DEMONTÁŽ MAGNETKY ZAPALOVÁNÍ	51
3.36.1. DEMONTÁŽ PRAVÉHO VÍKA MOTORU	51.
3.36.2. DEMONTÁŽ SNÍMAČE	51.
3.36.3. DEMONTÁŽ ROTORU	51.
3.36.4. DEMONTÁŽ A MONTÁŽ STATORU	52.
3.37. MONTÁŽ MAGNETKY ZAPALOVÁNÍ	52
3.37.1. MONTÁŽ ROTORU	52.
3.37.2. MONTÁŽ SNÍMAČE	52.
3.37.3. MONTÁŽ PRAVÉHO VÍKA MOTORU	52.
3.38. ELEKTRICKÝ SYSTÉM ZAPALOVÁNÍ	53
3.38.1. VYHLEDÁVÁNÍ ZÁVAD V SYSTÉMU ZAPALOVÁNÍ	53.
3.38.2. VYHLEDÁVÁNÍ ZÁVAD V ELEKTRONICKÉ ŘÍDÍCÍ JEDNOTCE (CDI)	54.
3.39. DEMONTÁŽ A MONTÁŽ, ROZLOŽENÍ STARTÉRU	55
3.39.1. DEMONTÁŽ STARTÉRU Z MOTOCYKLU	55.
3.39.2. ROZLOŽENÍ A SLOŽENÍ STARTÉRU	55.
3.40. CHLADICÍ SOUSTAVA	56
3.40.1. CHLADICÍ OKRUH	56.
3.40.2. TECHNICKÉ ÚDAJE	56.
3.40.3. TERMOSTAT – JEDNOTLIVÉ DÍLY	57.
3.41. DEMONTÁŽ A MONTÁŽ VODNÍHO ČERPADLA	58
3.41.1. NALITÍ CHLADICÍ KAPALINY	59.
3.41.2. ZKOUŠKA TERMOSTATU	59.
3.41.3. ZKOUŠKA CHLADICÍHO SYSTÉMU NA TĚSNOST	59.
3.42. SPOJKA – JEDNOTLIVÉ ČÁSTI	60
3.42.1. TECHNICKÉ ÚDAJE	60.
3.42.2. DEMONTÁŽ A MONTÁŽ SPOJKY	61.
3.42.3. DEMONTÁŽ PŘÍTLAČNÉHO TALÍŘE	61.
3.42.4. PŘÍTLAČNÝ TALÍŘ – ROZLOŽENÍ A SLOŽENÍ	61.
3.42.5. DEMONTÁŽ LAMEL, UNAŠEČE A KOŠE SPOJKY	62.
3.42.6. MONTÁŽ KOŠE SPOJKY A UNAŠEČE	62.
3.42.7. KONTROLA SPOJKOVÝCH LAMEL	63.
3.42.8. MONTÁŽ PŘÍTLAČNÉHO TALÍŘE	63.
3.42.9. DEMONTÁŽ A MONTÁŽ VYPÍNACÍHO HŘÍDELE	63.
3.43. PŘEVODY	64
3.43.1. PŘEVODOVÁ SKŘÍŇ – JEDNOTLIVÉ DÍLY	64.
3.43.2. ŘAZENÍ – JEDNOTLIVÉ DÍLY	65.
3.43.3. TECHNICKÉ ÚDAJE	66.
3.43.4. PŘEVODOVÁ SKŘÍŇ – DEMONTÁŽ A MONTÁŽ	66.
3.43.5. DEMONTÁŽ ŘADICÍ HŘÍDELE SE ZÁPADKOU A PÁKOU PŘESOUVAČE	67.
3.43.6. DEMONTÁŽ ŘADICÍCH VIDLIČEK A KULISY	67.
3.43.7. PŘEDLOHOVÝ HŘÍDEL DEMONTOVAT, ROZLOŽIT A SLOŽIT	67.
3.43.8. HLAVNÍ HŘÍDEL DEMONTOVAT, ROZLOŽIT A SLOŽIT	67.
3.43.9. PŘEDLOHOVÝ HŘÍDEL	68.
3.43.10. DEMONTÁŽ A MONTÁŽ LOŽISEK POLOVIN KARTERŮ	68.
3.43.11. MONTÁŽ ŘADICÍ HŘÍDELE	69.

3.43.12.	MONTÁŽ ŘADICÍCH VIDLIČEK	69.
3.43.13.	MONTÁŽ ŘADICÍ KULISY	69.
4.	PALIVOVÝ SYSTÉM	70
4.1.	PALIVOVÁ NÁDRŽ	70
4.2.	PALIVOVÝ KOHOUT	70
4.3.	KARBURÁTOR	71
5.	ELEKTRICKÝ SYSTÉM	72
5.1.	AKUMULÁTOR	72
5.2.	ELEKTRICKÝ STARTER	73
5.3.	OVLÁDACÍ PRVKY	73
5.4.	SVĚTLA	74
5.5.	ELEKTRICKÉ HOUKAČKY	75
5.6.	PŘERUŠOVAČ SMĚROVÝCH SVĚTEL	75
5.7.	CENTRÁLNÍ ŘÍDÍCÍ JEDNOTKA (CDI)	75
5.8.	REGULÁTOR NAPĚTÍ	75
5.9.	RELÉ STARTERU	76
5.10.	POJISTKY	76
5.11.	ALTERNÁTOR	76
5.12.	VENTILÁTOR	76
5.13.	ZAPALOVACÍ CÍVKY	76
5.14.	BRZDOVÉ SPÍNAČE	76
5.15.	ČIDLO MAX. POVOLENÉ TEPLoty	77
5.16.	ČIDLO ZAPÍNÁNÍ VENTILÁTORU	77
5.17.	ČIDLO TLAKU OLEJE	77
5.18.	SPÍNAČ NEUTRÁLU	77
5.19.	SPÍNAČ MIN. STAVU PALIVA	77
5.20.	SPÍNAČÍ RELÉ STARTOVACÍHO OKRUHU PŘI NEZAŘAZENÉM NEUTRÁLU	77
5.21.	SPÍNAČ ZAPALOVACÍHO OKRUHU NA POHOTOVOSTNÍM STOJÁNKU	77
5.22.	SPÍNAČ STARTOVACÍHO OKRUHU PŘI NEZAŘAZENÉM NEUTRÁLU	77
5.23.	ELEKTRICKÉ SCHÉMA	78
5.24.	ELEKTRICKÉ SCHÉMA – LEGENDA	79
6.	PODVOZEK	80
6.1.	PŘEDNÍ KOLO	80
6.2.	PŘEDNÍ VIDLICE	80
6.3.	ŘÍDÍTKA – OVLÁDACÍ PRVKY	81
6.4.	PŘEDNÍ BRZDA	82
6.5.	ZADNÍ BRZDA	83
6.6.	ZADNÍ KOLO	83
6.7.	ZADNÍ KYVNÁ VIDLICE, TLUMIČE PÉROVÁNÍ	83
6.8.	RÁM, SEDLO	84
6.9.	BLATNÍKY	84
6.10.	ŘETĚZ	85
7.	SERVISNÍ INFORMACE	86
7.1.	ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD	86
7.2.	UTAHOVACÍ MOMENTY	87
7.3.	SPECIÁLNÍ NÁŘADÍ	87

83600015

DÍLENSKÁ PŘÍRUČKA JAWA 650/836

I.vydání 2004

Přejímání textových a obrazových informací uvedených v této příručce k dalšímu autorství a publikování je zakázáno. Všechny nároky vyplývající ze zákona o autorském právu náleží výhradně JAWĚ Moto spol. s r.o.

Vydává: Obchodně technická služba - dokumentace, JAWA Moto spol.s r.o. Brodce 35,
Týnec nad Sázavou.

© Jawa Týnec nad Sázavou